

货物需求表及采购需求

一、货物需求表

内 容 名 称	江西省吉安市吉水县紧密型县域医共体建设项目-医疗设备采购项目C包
数量	1批
交货期	合同签订后90日内完成供货、安装、调试、培训等，确保产品一切正常，并通过验收交付使用。
交货地点	采购人指定地点
备注	本本项目报价包含招标文件规定的完成相关服务所需的设备、运杂费、保险费、安装调试费（含辅材）、质保费（质保期限内的设备维修或更换）、售后服务费（含技术培训费）、验收费、利税以及合同实施过程中的应预见或不可预见等一切可能发生的费用，招标人不支付其他费用。

二、采购需求

(一) 产品要求

(1) 所投一、二、三类医疗器械产品用于临床的:二、三类医疗器械产品的须具有医疗器械注册证及登记表(新证不需登记表),一类医疗器械产品的须具有产品备案登记凭证;【投标文件中提供相关证书扫描件并加盖投标人公章】

(2) 所投在中华人民共和国境内生产的一、二、三类医疗器械产品用于临床的:二、三类医疗器械产品须具有医疗器械生产许可证,一类医疗器械产品的须具有医疗器械生产备案凭证;【投标文件中提供相关证书扫描件并加盖投标人公章】

(二) 采购清单

序号	品目名称	数量(台)
1	洗胃机	5
2	臭氧消毒机	5
3	紫外线空气消毒机	6
4	等离子体空气消毒机	3
5	内排式消毒高压锅	1
6	手提式压力蒸汽灭菌器	12
7	立式压力蒸汽灭菌器	13
8	医用器械除锈仪	1
9	生物监测培养仪	1
10	医用干燥柜	2
11	医用煮沸消毒器	2
12	器械检查打包台	3
13	内镜清洗工作站	1
14	全自动清洗机	1

(三) 技术要求

序号	仪器设备名称	技术参数
1	洗胃机	1、采用电磁水泵作为冲液和吸液的动力源； 2、进胃和出胃通路彻底分开； 3、具有手控进出洗胃和自控洗胃操作功能。 4、设有故障声光提示装置。 5、储物箱内可放置电源线。 6、后门不用任何工具即可打开； 7、整机外部均有圆光滑过度。 主要技术参数： 8. 流量： $\geq 2\text{L}/\text{min}$ ； 9. 自控：冲液量为 $250\sim 350\text{ mL}/\text{次}$ ； 吸液量为 $300\sim 450\text{ mL}/\text{次}$ ； 10. 压力控制： $\leq 0.047\text{MPa}\sim 0.067\text{MPa}$ ； 11. 噪声： $\geq 65\text{dB(A)}$ ； 12. 过源瓶： 800mL (PC 塑料) $\times 2$ ； 13. 电源： 220V ， 50Hz ； 14. 输入功率： 250VA 。
2	臭氧消毒机	1、臭氧机内通风管道为阻燃 PVC 材料； 2、臭氧发生器用的高压变压器采用电子式高压电源； 3、能对空气及物体表面进行消毒，消毒彻底无死角， 4、消毒后自动还原成氧，无残留，无副作用； 5、数显程控定时，有自动、手动两种运行模式，可编辑不少于三段自动运行程序； 6、红外线遥控操作； 7、工作时间自动记录显示； 8、臭氧管的使用寿命 ≥ 5000 小时； 9、消毒杀灭率：白色葡萄球菌的杀灭率 $\geq 99.9\%$ ，自然菌的消亡率 $\geq 90\%$ ； 10、消毒时间： ≤ 2 小时； 11、消毒体积 (m^3)： ≥ 60 ； 12、功率(W)： ≤ 150 ； 13、电源： $220\text{V}/50\text{HZ}$ ； 14、臭氧浓度 (mg/m^3)： ≥ 20 ； 15、安装方式：移动。
3	紫外线空气消毒机	1、采用紫外线消毒，内含过滤器，可有效过滤毛发、粉尘等大尘埃颗粒； 2、紫外线空气消毒器壳体采用冷轧钢板，表面静电喷涂；

		<p>3、采用壁挂式安装方式；</p> <p>4、可在有人状态下进行连续动态消毒；</p> <p>5、额定循环风量$\geq 1000\text{m}^3/\text{h}$，可适用 100m^3 体积以下的场所；</p> <p>6、额定功率：$\leq 340\text{W}$；电源 AC220V 50Hz；</p> <p>7、紫外线杀菌灯寿命$\geq 5000\text{h}$；</p> <p>8、配备负离子发生器，所产生负离子密度$\geq 5 \times 10^6\text{pcs}/\text{cm}^3$；</p> <p>9、光触媒抗菌除异味，采用电镜平均粒径$\leq 10\text{nm}$ 的锐钛型二氧化钛做光触媒，可有效的降解甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 等污染物，并具有高效广谱的消毒性能，能够杀灭和抑制细菌、真菌和病毒的存活。</p> <p>10、白色葡萄球菌的杀灭率$\geq 99.9\%$；</p> <p>11、设备持续运行 30min，对铜绿假单胞菌杀灭率$\geq 99.98\%$，对龟分枝杆菌杀灭率$\geq 99.99\%$，对黑曲霉菌杀灭率$\geq 99.95\%$；</p> <p>12、设备持续运行 60min，对枯草杆菌黑色变种芽孢杀灭率$\geq 99.99\%$；</p> <p>13、设备持续工作 1h，对体积为 100m^3 室内空气中的自然菌消亡率均$\geq 90\%$；</p> <p>14、设备持续工作 60min，对金黄色葡萄球菌杀灭率$> 99.99\%$，对肺炎克雷伯氏菌杀灭率$> 99.99\%$，对大肠杆菌杀灭率$> 99.99\%$。</p>
4	等离子体空气消毒机	<p>一、技术参数</p> <p>1、医用等离子体空气消毒器壳体采用冷轧钢板，表面静电喷涂；</p> <p>2、采用壁挂式安装方式；</p> <p>3、可在有人状态下进行连续动态消毒；</p> <p>4、额定循环风量$\geq 1000\text{m}^3/\text{h}$，可适用 100m^3 体积及以下的场所；</p> <p>5、额定功率$\leq 80\text{W}$；电源 AC220V 50Hz；</p> <p>6、等离子体发生器电场强度$\geq 8500\text{V}/\text{m}$（伏特/米）；</p> <p>7、等离子体发生器集尘区电场强度$\geq 4100\text{V}/\text{m}$（伏特/米）；</p> <p>8、等离子体发生器产生的等离子体密度可达 $5.6 \times 10^{18} - 1.25 \times 10^{19}\text{m}^{-3}$；</p> <p>9、等离子体发生器使用寿命$\geq 30000\text{h}$，高压电源使用寿命$\geq 30000\text{h}$；</p> <p>10、等离子体发生器防水等级符合：GB/T4208- IPX2；</p> <p>11、等离子体发生器高温检测符合：GB/T2423.2 严酷等级；</p> <p>12、配备负离子发生器，所产生负离子密度$\geq 4.82 \times 10^7$ 个/cm^3。</p> <p>13、设备持续工作 1h，臭氧残留量$< 0.002\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>14、对白色葡萄球菌(8032)进行 60Min 消毒作业后的菌数$\leq 40(\text{cfu}/\text{m}^3)$。</p> <p>15、等离子体空气消毒机，对 100m^3 空间作业 120min 后，$\geq 0.5\mu\text{m}$ 悬浮粒子数$\leq 2.0 \times 10^6$ (粒/m^3)。</p> <p>二、功能及技术性要求：</p>

		<p>1、远程红外线遥控，可实时显示北京时间，故障报警，可查询显示累计时间等；</p> <p>2、高、中、低三挡可调；手控、遥控多种控制方式；手动、定时、临时多种工作模式；控制器上设有一键锁定功能；</p> <p>3、程控数量（定时消毒）≥ 6组，具备工作时间自动累计功能，满足临床需求；</p> <p>4、采用复合式过滤器；采用多功能两段式等离子体模块；</p> <p>5、具有报警功能，等离子体杀菌净化模块故障报警、过滤器清洗维护报警、风机故障报警。</p>
5	内排式消毒高压锅	<p>1、主体</p> <p>(1) 容积：$\geq 50L$；</p> <p>(2) 材质：SUS304；</p> <p>(3) 设计压力：$-0.1/0.28MPa$；</p> <p>(4) 设计温度：$\geq 140^{\circ}C$；</p> <p>(5) 使用寿命：≥ 8年；</p> <p>(6) 主体保温：粘胶纤维保温层【10mm 玻璃棉】</p> <p>(7) 腔壁加热：覆膜式加热膜【包覆式硅胶加热膜】</p> <p>(8) 测试接口：标准 Rc1/4 验证口，可特制其它尺寸测试接口</p> <p>2、密封门</p> <p>(1) 门数量：单门；</p> <p>(2) 门板：拉伸门板，材料厚度$\geq 2mm$；</p> <p>(3) 材质：SUS304；</p> <p>(4) 开关门方式：电机驱动，一键式侧开门；</p> <p>(5) 安全连锁：压力安全连锁；</p> <p>(6) 门密封方式：自胀式门胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成；</p> <p>3、管路系统</p> <p>(1) 控制阀：自动控制阀：不少于 3 个直动式电磁阀</p> <p>(2) 泵：</p> <p>注水泵：1 个具有自吸功能的电磁泵；</p> <p>循环泵：1 个增压泵；</p> <p>(3) 压力传感器：独立安装压力传感器（非电路板安装式）</p> <p>(4) 内置即时蒸发器；</p> <p>(5) 储水装置：内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积$>6L$；</p> <p>(6) 水箱排水接头：1 根水箱排水管</p> <p>(7) 散热器：内置 1 个体积大于 0.001 立方米的散热器；</p>

		<p>(8) 安全阀：内置后藏式安全阀；</p> <p>4、控制系统</p> <p>(1) 操作方式：感应式操作</p> <p>(2) 控制方式： 采用 PLC 控制, 模块化设计的专用灭菌器控制器； 高度集成化的 PLC，采用高速处理器芯片，可实现高速运算处理； 水质检测功能：检测灭菌使用水质是否满足标准要求，当水质不符合要求时候，显示屏进行提示；</p> <p>(3) 界面显示： 液晶显示屏：160*160 点阵≥3.2 英寸液晶屏显示，显示温度、压力、报警信息、支持多语言切换；</p> <p>(4) 流程控制：准备、置换、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥全过程自动控制；</p> <p>(5) 周期计数器：六位数字显示，显示设备运行的周期次数；</p> <p>(6) 记录方式：标配内置微型热敏打印机，在打印机缺纸情况可自动存储六个灭菌流程的数据，当安装打印纸后自动将数据打印出来；</p> <p>(7) 记录内容：程序信息、程序运行阶段、程序运行转折点，各阶段温度、压力、时间、F0 值等；</p> <p>(8) 权限管理：多级权限管理：可以通过设定密码，对操作员进行多级权限管理；</p> <p>(9) 自校准功能：后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节；</p> <p>(10) 安全保护： 超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源； 超压双重保护：超过设定压力自动报警功能；超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压； 过流保护装置：设备电流过载时，过流保护动作，系统自动切断电源；</p>
6	手提式压力蒸汽灭菌器	<p>1、主体</p> <p>(1) 容积：≥50L；</p> <p>(2) 材质：06Cr19Ni10 不锈钢；</p> <p>(3) 设计压力：0.18Mpa；</p> <p>(4) 设计温度：≥130℃；</p> <p>(5) 使用寿命：≥8 年；</p> <p>(6) 工作压力：0.14MPa；</p> <p>(7) 最高工作温度：≥125℃。</p> <p>2、密封门</p>

		<p>(1) 门数量：单门；</p> <p>(2) 门板：拉伸门板，材料厚度$\geq 2.5\text{mm}$；</p> <p>(3) 材质：06Cr19Ni10 不锈钢；</p> <p>(4) 门结构：多点压合式快开门结构；</p> <p>(5) 安全连锁：门关闭不到位，内室无法升压；内室有压力，门无法打开；</p> <p>(6) 门密封方式：自胀式密封胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成。</p> <p>3、管路系统</p> <p>(1) 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生饱和蒸汽，无需外接蒸汽源；</p> <p>(2) 注水排水方式：手动注水、手动排水；</p> <p>(3) 压力表：双刻度压力表，显示压力、温度，量程：0~0.25MPa 精度等级：2.5级以上；</p> <p>(4) 放汽阀：弹簧式自动放汽阀 排放压力 0.165MPa($\pm 0.03\text{MPa}$)；</p> <p>(5) 安全阀：弹簧式安全阀 整定压力 0.18MPa。</p> <p>4、加热系统</p> <p>(1) 控制方式：采用微电脑控制技术，触摸式按键，灭菌器达到设定压力时，会自动进行恒温恒压控制；</p> <p>(2) 界面显示：灭菌过程动态显示，LED 数字显示室内温度、时间和故障代码报警；</p> <p>(3) 流程控制： 注水、排水手动控制； 升温、灭菌全自动控制。</p> <p>(4) 安全保护： 防干烧装置：在低于规定水位时，能自动切断加热电源； 自动放汽装置：压力超过设定值，放汽阀自动打开排汽，保持腔内灭菌压力； 超压自动保护装置：自动泄压的安全阀，压力超过安全值，安全阀自动开启泄压； 门安全连锁装置：门关闭不到位，内室无法升压；内室有压力，门无法打开； 电子电路安全装置：交流主回路带熔断器。</p> <p>5、程序系统</p> <p>(1) 程序名称：可设不少于两种灭菌温度。</p>
7	立式压力蒸汽灭菌器	<p>1、主体</p> <p>(1) 容积：$\geq 75\text{L}$；</p> <p>(2) 材质：06Cr19Ni10 不锈钢；</p> <p>(3) 设计压力：-0.1~0.28MPa；</p> <p>(4) 设计温度：$142^{\circ}\text{C} \pm 1$；</p>

	<p>(5) 使用寿命：≥8年；</p> <p>(6) 主体保温：≥10mm 玻璃棉；</p> <p>(7) 测试接口：标准 Rc1 验证口，G1/2 验证口。</p> <p>2、密封门</p> <p>(1) 门数量：单门；</p> <p>(2) 门板：拉伸门板，材料厚度≥2.5mm；</p> <p>(3) 材质：06Cr19Ni10 不锈钢；</p> <p>(4) 开关门方式：手动平移式密封门；</p> <p>(5) 安全联锁：压力安全联锁装置：门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有压力，门无法打开；</p> <p>(6) 门密封方式：自胀式密封胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成；</p> <p>(7) 门罩：采用玻璃钢高效隔热材料模具成型。</p> <p>3、管路系统</p> <p>(1) 控制阀门：直动式电磁阀≥3个，手动球阀≥1个；</p> <p>(2) 蒸汽产生方式：主体内加热，直接产生饱和蒸汽，无需外接蒸汽源；</p> <p>(3) 注水排水方式：自动注水、排水；</p> <p>(4) 储水装置：配有内置水箱，水内循环使用，水箱容积>14L；</p> <p>(5) 压力表：量程：-0.1~0.5MPa 精度等级：1.6级以上。</p> <p>4、控制系统</p> <p>(1) 控制方式：单片机控制；</p> <p>(2) 界面显示：液晶显示屏：160*160点阵≥3.2英寸液晶屏显示，显示温度、报警信息、支持多语言切换；抗干扰能力强，适用于相对湿度85%的环境下使用；面膜按键操作，一键启动，方便快捷；</p> <p>(3) 流程控制：注水、升温、灭菌、排水、排汽、烘干全过程自动控制；采用重力置换和正压脉动排气方式，排除灭菌室及负载内冷空气；</p> <p>(4) 周期计数器：六位数字显示，显示设备运行的周期次数；</p> <p>(5) 延时启动功能：具有延时启动功能，可按设定时间自动运行，预约时间设定范围0~9999min；</p> <p>(6) 传感器故障自检及保护功能：设备自动检测传感器故障，并声光指示；</p> <p>(7) 报警显示：出现故障时，液晶显示屏显示报警代码信息，并声光指示；</p> <p>(8) 预热功能：设定预热模式后，程序启动自动预热；</p> <p>(9) 保温功能：根据需要设定保温功能，实现液体培养基灭菌、培养基灭菌-保温功能；</p> <p>保温温度可设定范围45℃~134℃；保温时间可设定范围0~9999min；</p>
--	--

		<p>(10) 固体琼脂熔解功能：通过调整参数，实现琼脂熔解、琼脂熔解-保温功能；熔解温度可设定范围 40~105℃；熔解时间可设定范围 0~9999min；</p> <p>(11) 水位检测报警功能：灭菌器内水位未达到规定水位，低水位报警，自动切断加热电源；</p> <p>(12) 温度指示器：配置固定温度传感器，可选配可移动温度传感器；温度传感器全部为 A 级精度，显示精确度 0.1℃；</p> <p>(13) 温控模式：单温度控制；</p> <p>(14) 自校准功能：后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节；</p> <p>(15) 权限管理：三级权限，不同权限可操作内容不同；</p> <p>(16) 安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源；超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源。</p>
8	医用器械 除锈仪	<p>1、容积≥15L；</p> <p>（1）材质：耐腐蚀性 pc 材质采用模具注塑成形；</p> <p>（2）加热管采用耐腐蚀性的钛合金加热管；</p> <p>（3）管路系统中所有部件均采用耐腐蚀性的尼龙材料和硅胶材质构成。</p> <p>2、控制方式</p> <p>（1）数字控制，温度、时间可调可控，操作简便；</p> <p>（2）PT100 温度传感器，温度显示精确；</p> <p>（3）过压、过流保护，电路安全。</p> <p>3、电动抛光轮 1000-8000r/min 速度可调。</p>
9	生物监测 培养仪	<p>1、可同时监测≤30 分钟压力蒸汽灭菌生物指示剂和≤30 分钟过氧化氢低温等离子体灭菌生物指示剂；</p> <p>2、培养时间：阴性≤30min，阳性报警最快 5min；</p> <p>3、培养孔数：≥10 个；</p> <p>4、人机交互使用触摸屏，屏幕尺寸≥7 英寸，分辨率不低于 800×480；</p> <p>5、自带防尘罩，起到防尘避光的效果；</p> <p>6、可外接打印机；</p> <p>7、自动存储培养记录≥10000 条，存储内存不足时报警提示；</p> <p>8、听觉和视觉报警，监测到生物培养结束、操作不当、设备故障时，可实时提醒工作人员；</p> <p>9、可连接追溯系统；</p>

		<p>10、可使用扫描枪录入追溯信息；</p> <p>11、培养过程数据和培养结果实时上传追溯系统；</p> <p>12、可定期提供温度验证与荧光验证，确保阅读器温度与荧光监测系统的准确性；</p> <p>13、带有拨码开关，用于设备故障时的复位，便于用户快速解决问题；</p> <p>14、设备贴有面膜，面膜带有设备表面区分灭菌方式的色条，且与相应生物指示剂盖子颜色一致，避免操作人员用错生物指示剂。</p>
10	医用干燥柜	<p>1、主体</p> <p>(1) 外观要求：整体不锈钢外观，带侧面热风风循环；</p> <p>(2) 材质要求：外罩、舱体采用 SUS304 不锈钢拉丝板，板材厚度$\geq 1.2\text{mm}$；</p> <p>(3) 舱体结构：舱体采用拼接方式成型（非焊接方式）；</p> <p>(4) 地脚要求：采用多功能移动脚轮；</p> <p>(5) 保温材料：腔体外壁包覆玻璃丝毡保温层，厚度$\geq 10\text{mm}$。</p> <p>2、门</p> <p>(1) 密封门、维修门；</p> <p>(2) 密封门材质要求：采用 SUS304 不锈钢拉丝板，板材厚度$\geq 2\text{mm}$；</p> <p>(3) 密封门结构要求：门体中部采用双层 PC 透明玻璃结构；</p> <p>(4) 门密封要求：采用电磁锁，密封胶条嵌于密封门内板处，采用圆弧形中空结构，柔韧性强，与舱体贴合性更好；</p> <p>(5) 密封门转轴要求：密封门固定采用上下转轴方式；</p> <p>(6) 双门互锁功能：双扉干燥柜带有双门互锁功能；</p> <p>(7) 维修门要求：采用 SUS304 不锈钢拉丝板，上下双磁吸闭合方式，底部开散热孔。</p> <p>3、进风加热系统</p> <p>(1) 风机要求：采用交流离心风机，电容感应启动外转子电动机，顶风机风量$\geq 1900\text{m}^3/\text{h}$，最大静压$\geq 700\text{Pa}$，噪音$\leq 75\text{dB}$；侧风机风量$\geq 570\text{m}^3/\text{h}$，最大静压$\geq 450\text{Pa}$，噪音$\leq 72\text{dB}$。顶风机与出风口联接，采用锥形结构设计；</p> <p>(2) 风压开关：采用风压开关，最小启动压力：标准 20Pa，设定点及间隙可调整，最小启动间隙 10Pa，范围 20~300Pa。当风机故障或运行中密封门开启，风压开关工作，程序停止运行，声音、显示报警，直至故障排除；</p> <p>(3) 过热保护：设备具有加热系统故障检测、保护、报警功能，采用过热保护器；</p> <p>(4) 加热器要求：采用电加热方式，加热器数量≥ 7 根，设备整体加热功率$\geq 4.9\text{kVA}$，加热箱加装温度探头，精准测量空气温度，加热管含过热保护，避免安全隐患，加热箱外部粘贴隔热保护层，采用橡塑海绵，闭泡式结构；</p> <p>(5) 除湿系统要求：采用风冷换热结构，密闭结构，利用散热器对除湿风道局部散</p>

	<p>热，使风道侧壁与湿热空气产生一定温差，湿热空气在除湿风道上冷凝成水珠。</p> <p>4、控制系统</p> <p>(1)控制系统要求：采用高性能 32 位控制器，具有多个 RS485/232 接口；</p> <p>(2)触摸屏：采用≥ 7英寸高清彩色触摸屏，可显示程序类型、实时温度、运行时间、报警信息提示等内容；</p> <p>(3)程序设定：采用相互独立的开放程序，内置≥ 4套默认程序（导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶）不少于 2 套自动程序，不少于 4 套自定义程序，干燥温度控制范围 40°C–99°C，干燥时间设置范围 1–999min，各程序参数均可调节，用户可根据需求自行调节参数；</p> <p>(4)温度采集：采用双芯温度采集系统，控温稳定；</p> <p>(5)控温精度：采用 PID 间断式的控温方式，控温精度$\leq \pm 1^{\circ}\text{C}$；</p> <p>(6)安全保护：拥有超温保护，过热保护，风压保护，过载保护等多重安全防护措施；</p> <p>(7)待机冷却功能：程序运行结束后，若温度过高，设备自动冷却，防止烫伤；</p> <p>(8)断电记忆功能：设备断电后可以记忆断电前的运行状态，恢复供电后继续断电前的程序。</p> <p>5、配件</p> <p>(1)导管干燥架：采用抽拉式医用导管干燥架，通过管架的弹性胶板特有的开口结构，与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上，适合装夹不同口径（$\phi 6\sim\phi 30\text{mm}$）的导管；</p> <p>(2)湿化瓶干燥架：适合内径为 9mm~42mm 的瓶类物品使用。将需要烘干的瓶类物品倒挂在 U 形中空弯管上，热风直接吹入需要干燥的瓶类物品内；</p> <p>(3)集水盘：外置式积水盘。</p> <p>6、整体参数</p> <p>(1)腔体尺寸：（宽高深）$\geq 600\times 1602\times 420$；</p> <p>(2)容积：$\geq 400\text{L}$；</p> <p>(3)装载容量：可一次性处理$\geq 9$个 DIN 标准器械托盘或$\geq 48$根导管或$\geq 30$个湿化瓶；</p> <p>(4)电源要求：AC220V，50Hz；</p> <p>(5)功率要求：$\geq 6\text{kVA}$；</p> <p>(6)可适应性要求：工作环境温度 5°C–40°C相对湿度 90%。</p> <p>7、标准配置：</p> <p>(1)主机 1 台；</p> <p>(2)格栅 9 个；</p>
--	--

		<p>(3) DIN 标准器械托盘 9 个；</p> <p>(4) 导管干燥架 1 个（单个管架可装载 24 根不同口径的导管，最多可装 2 个管架）；</p> <p>(5) 湿化瓶干燥架 1 个（单个瓶架可装载 15 个不同瓶颈瓶类负载，最多可装两个瓶架）；</p> <p>(6) 积水盒 1 个。</p>
11	医用煮沸消毒器	<p>1、功能要求：≥93° 热水消毒，上油消毒；</p> <p>2、性能及运行参数：</p> <p>1) 运行时间：≤40min；</p> <p>2) 最大装载量：≥1 个器械篮框（540*390*210mm±10mm）；</p> <p>3) 消毒温度：80℃~93℃可调；</p> <p>4) 加热方式：电加热 ≤9.0kw，循环加热方式，温度均匀性在±1℃以内；</p> <p>5) 耗水量：≤60L；</p> <p>3、清洗舱：</p> <p>1) 容积：≥80L；</p> <p>2) 材质：≥2.0mm 厚 304 不锈钢板材模具冲压成型，无焊接点；</p> <p>4、密封门：</p> <p>1) 开门方式：手动开门，双汽簧阻尼门结构，开门助力，关门防夹手；</p> <p>5、管路系统：</p> <p>1) 快速管路设计：U 型排水管路含进口排水泵，排水迅速；</p> <p>6、控制系统</p> <p>1) 控制方式：工业级单片机芯片；100-240VAC 宽电压范围；独立的电源滤波器；触摸按键操作，一键启动；具有故障自动检测功能；</p> <p>2) 界面显示：液晶显示屏；内带汉字库，任意显示汉字及字符；具有报警信息显示功能；</p> <p>3) 温度指示器：数字式温度控制方式；</p> <p>4) 安全保护：水位低保护功能：水位低时自动停止加热管加热；超时保护功能：进水超过设定时间，停止进水，防止水流溢出；加热管干烧保护。</p>
12	器械检查打包台	<p>1. 材质：304 不锈钢；</p> <p>2、配置：LED 灯×1，5 孔插座×2，开关×1，平面搁板×1，斜搁板×1，开放储物盒×12，≥4 寸万向轮(含刹)×2，≥4 寸万向轮×2；</p> <p>3、外形尺寸：≥2000×1100×1450mm（±1%）。</p>
13	内镜清洗工作站	<p>主体 4 槽</p> <p>(1) 台面、清洗槽、功能背板、干燥台；</p>

	<p>(2) 材质要求：采用高分子复合材料（ABS+亚克力 PMMA）整体热合吸塑成型，板材厚度$\geq 5\text{MM}$；复合板材料经过 1%NaOH 溶液和 5%H₂SO₄ 溶液浸泡不少于 48 小时耐化学试剂腐蚀测试后且无可视变化；</p> <p>(3) 清洗槽形状要求：清洗槽采用“前后高中间低”的大圆弧防泛水设计，槽面向内侧倾斜 3 度，后端向内侧倾斜 3 度，前端设计有半径$\geq 100\text{MM}$的大圆弧；清洗槽具有灌流功能，采用脉动注液注气方式，注液、注气时间调节功能；</p> <p>(4) 干燥台形状要求：干燥台采用内凹式平台圆弧设计，干燥平台台面设计有圆形凸起，干燥平台台面低于前端，并且在干燥台前端设计有半径$\geq 100\text{MM}$的大圆弧；干燥台上配置气枪，干燥台压缩空气出气指标：细菌总数$\leq 3\text{CFU}/\text{m}^3$，PM0.01 去除率$\geq 85\%$；</p> <p>(5) 功能背板形状要求：背板采用与清洗槽相同的材质，非碳钢或不锈钢烤漆材质，整体一次成型；所有倒角为大圆弧保证无卫生死角，背板采用倾斜式平面，倾斜角度≤ 10度；</p> <p>(6) 中背板规格高度：离地高度 $1.6 \pm 5\% \text{m}$；高背板规格高度：离地高度 $1.8 \pm 5\% \text{m}$；</p> <p>(7) 浸泡槽盖材质要求：采用透明亚克力板材一次成型，并配有手柄，板材厚度$\geq 4\text{mm}$。</p> <p>2、柜体</p> <p>(1) 柜体形状要求：采用分段式柜体，柜体底部离地高度$\geq 150\text{mm}$；</p> <p>(2) 支架材质要求：选用不锈钢材质，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，高 $800 \pm 5\% \text{mm}$，底板采用 PVC 板；</p> <p>(3) 柜门材质要求：采用彩色钢化玻璃，柜门采用上挡板和下柜门分体设计，柜门铰链采用阻尼铰链；</p> <p>(4) 柜体底板材质要求：柜体底板采用 PVC 塑钢板材质；</p> <p>(5) 内嵌式超声波清洗槽；</p> <p>(6) 内嵌式超声波清洗槽要求：超声波采用内嵌式设计，材质为 SUS304 不锈钢，四周应有橡胶减震胶条，与设备主体融合，工作频率：38~41KHz。</p> <p>控制器要求：采用液晶中文显示屏，各流程功能均有微电脑控制，隐藏式设计，工作面板作用 PVC 面膜，采用触摸控制按键，非按键膜按键，按键处显示彩光，控制每槽实际操作流程，均按照屏幕提示进行清洗，并具备对多条内镜分别定时、倒计时功能。</p> <p>3、供排水、供气系统</p> <p>(1) 供水系统、不锈钢水龙头、ABS 塑料落水器；</p> <p>(2) 供水管路要求：所有给水管采用 PP-R 冷、热水管材和管件，符合 GB/T</p>
--	---

		<p>18742.2-2002 中 PP-R 技术要求：</p> <p>(3) 排水管路要求：所有排水管采用 PVC-U 排水管材和管件，符合 GB/T 8804.2-2003 要求；</p> <p>(4) 排污型水质处理器要求：安装于设备总水源处，外罩采用不锈钢材料，无需更换滤芯。</p> <p>(5) 自动/手动双控水源控制要求：自动/手动双控水源的开关；</p> <p>(6) 不锈钢水龙头：全 SUS304 不锈钢材质水龙头，选陶瓷阀芯和出水嘴的起泡器过滤件，过滤网孔径$\leq 250\mu\text{m}$(≥ 60 目)，360 度旋转式设计，有冷热水接口，冷热水开关独立控制，全 304#高压编织供水软管及管件；</p> <p>(7) ABS 塑料落水器：独立开模制作的全优质 ABS 复合材料落水器，密封圈橡胶，使用寿命更长。</p> <p>4、供气系统。</p> <p>(1) 医用无油空气压缩机：采用医用低噪音无油空压机，有主动散热、自动排水功能。</p> <p>(2) 中心气体处理器要求：无源型，分离空气中的油污，水分，具有自动调节气压和自动过滤水分的功能，并另外设有注气压力调节器（不高于 0.02MPa），可调范围 0.15~0.6MPa。</p> <p>(3) 空气过滤器：对工作站高压气枪及内镜管腔注气提供符合规范要求的洁净空气，防止交叉感染，空气过滤器过滤精度为$\leq 0.2\mu\text{m}$，可更换滤芯。</p> <p>供气管路要求：采用气动部件，承压强，寿命长，耐压$\geq 15\text{kg}$。</p> <p>5、高压清洗喷枪</p> <p>(1) 高压水枪材质及功能要求：枪体采用 SUS304 不锈钢，配备≥ 8 个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力 0-0.7MPa；</p> <p>(2) 高压气枪材质及功能要求：枪体采用 SUS304 不锈钢，配备≥ 2 个螺旋式清洗喷嘴，清洗喷嘴与枪体之间可以任意更换，适合不同类型的内镜管道，对内镜管道及手术器械管壁进行彻底冲洗；耐受压力 0-0.7MPa。</p> <p>6、管路、弯头、三通等配件，通过常用灭菌剂（邻苯二甲醛、过氧乙酸以及戊二醛）浸泡≥ 360 小时耐腐蚀性测试后且无可视变化。</p>
14	全自动清洗机	<p>1、清洗舱</p> <p>(1) 容积：$\geq 520\text{L}$；</p> <p>(2) 材质：$\geq 1.5\text{mm}$ 厚 316L 不锈钢镜面板；清洗架：不锈钢；外装饰罩：304 不锈钢拉丝板；</p> <p>(3) 对接口：清洗架注水口位于清洗腔体的侧面；</p>

	<p>(4)清洗舱保温：≥12mm 橡塑海绵；</p> <p>(5)舱体：采用锥形模具拉伸工艺，无焊点，焊缝，便于清洁维护，不易藏污纳垢。</p> <p>2、密封门</p> <p>(1)开门方式：自动下开门；</p> <p>(2)通道类型：双门通道型、双门可实现互锁；</p> <p>(3)门玻璃：厚镀膜防爆钢化玻璃门，隔音隔热；</p> <p>(4)门障碍：关门遇障碍可自动返回；</p> <p>(5)压紧方式：门采用主动压紧方式（电缸压紧），密封可靠；</p> <p>(6)门厚度：≥22mm。</p> <p>3、管路系统</p> <p>(1)快速管路设计：快速预热水箱，双水箱（高温水箱，低温水箱）；</p> <p>(2)干燥系统：风机，高风压，双风机供风，双极加热系统；</p> <p>(3)计量泵：≥2 个（加清洗液泵≥1 个，加上油液泵≥1 个）；</p> <p>(4)循环泵：不锈钢泵体，流量最大≥1100L/分钟；</p> <p>(5)阀门：气动阀，口径≥2 寸、性能可靠；</p> <p>(6)空气过滤器：过滤精度≤0.5 um，过滤等级可达到 H13 级（99.99%）；</p> <p>(7)变频清洗：可实现软启动，根据不同清洗器械和不同的酶液变频清洗。</p> <p>4、控制系统</p> <p>(1)控制方式：控制器所用元器件均为工业级标准，稳定性高，适合在恶劣的工业环境中使用；多种通讯接口，具有故障自动检测功能，故障声音报警功能；</p> <p>(2)界面显示：前后双屏，屏幕尺寸均≥8.4 寸彩色触摸屏显示，动态显示设备各个功能部件的运行状态及设备运行的各个状态参数；具有报警信息显示功能；适合高温、高湿环境，稳定性高；64k 色彩色显示；</p> <p>(3)流程控制：预洗、清洗、漂洗一、漂洗二、消毒、干燥全过程由控制器自动控制；</p> <p>(4)安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；</p> <p>(5)防干烧保护装置：水位低造成加热管干烧时，系统自动切断加热电源；</p> <p>(6)风压低保护装置：风压过低造成空气加热管干烧时，系统自动切断加热电源；</p> <p>(7)门障碍保护装置：门在关闭过程中遇到阻碍时，会停止关门，并且向相反方向运行；</p> <p>(8)电机过流保护装置：设备电机过载时，过流保护开关动作，电机停止工作；</p> <p>(9)温度指示器：A 级精度温度传感器采集温度，显示精确度≤0.1℃；</p> <p>(10)记录方式：可自动打印过程曲线、并记录 A0 值；</p> <p>5、程序系统</p>
--	--

		<p>(1) 程序名称：≥9 套预置程序，≥21 套自定义程序，用户可根据需要进行程序编辑。</p> <p>6、整体参数</p> <p>(1) 运行时间：≤28 分钟；</p> <p>(2) 最大装载量：≥18 个 DIN 标准器械托盘（480×250×50mm）±3%（六层清洗架）；</p> <p>(3) 舱体尺寸：（696×1115×800mm 宽高深）±3%；</p> <p>(4) 清洗温度：40℃±3℃；</p> <p>(5) 消毒温度：70℃-93℃可调；</p> <p>(6) 干燥温度：70-120℃；</p> <p>(7) 加热方式：蒸汽加热；</p> <p>(8) 耗水量：≤25L/步；</p> <p>(9) 耗电量：≤2.7 度（标准程序）；</p> <p>(10) 使用寿命：≥10 年。</p>
--	--	--

注：

1、本项目核心产品为：内镜清洗工作站。

2、如本项目采购的产品属于政府强制采购节能产品的，投标文件中必须提供《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》中的对应产品认证机构出具的节能产品认证证书原件扫描件或官网节能环保查询截图扫描件。

3、本招标文件提出的是最低限度的要求，投标人可提供同等或优于招标文件技术要求的产品，且符合国家有关执行标准和规范要求。所列产品中如有技术参数或功能特指某生产商的，则仅供参考，投标人可选择满足或优于所要求的技术参数或功能的产品参与投标。

三、商务条件

1、供货地点：采购人指定地点。

2、合同履行期限：

(1) 中标人应在中标通知书规定的时间内签订合同，政府采购合同经双方签字盖章之日起立即生效，签订合同后七个工作日内中标人缴纳中标价格5%的履约保证金至采购人。

(2) 合同签订后90日内完成供货、安装、调试、培训等，确保产品一切正常，并通过验收交付使用。

3、付款方式：所有货物安装调试完成且验收通过并移交采购人后支付至合同金额的100%。

4、履约保证金：详见第二章“投标人须知前附表”。

5、质量保证期：三年（国家法规另有规定的或技术参数要求有规定的高于三年的，以其规定为准，投标人有优于招标文件承诺的以其承诺为准），质保期自验收通过之日起计算。

6、投标报价：

(1) 本本项目报价包含招标文件规定的完成相关服务所需的设备、运杂费、保险费、安装调试费（含辅材）、质保费（质保期限内的设备维修或更换）、售后服务费（含技术培训费）、验收费、利税以及合同实施过程中的应预见或不可预见等一切可能发生的费用，招标人不支付其他费用。

(2) 投标人应充分考虑本项目合同实施期间可能发生的一切费用，并承担由此而带来的风险。凡投标人在报价中未列明但又为招标所必备的项目或遗漏项目，采购人将一律视为已包括在其报价中，在合同执行中将不予考虑。

7、现场勘察：投标人应自行安排时间进行实地勘察，为报价取得依据，明确货物安装位置及技术条款要求制定详细的方案，方案经采购人审核确认后方可实施。一旦成交，不得以不了解现场情况为理由而提出额外费用，采购人将不予考虑。踏勘现场的费用自理，在现场考察过程中，投标如果发生人身伤亡、财务或其它损失，不论何种原因造成，均由投标人自负。

8、知识产权：提供的产品均应符合现行国内和行业相关标准。同时应保证招标方及用户不受到第三方关于侵犯专利权的指控，任何第三方如果提出指控，中标人应与第三方交涉，承担可能发生的一切法律责任费用和后果，并全额赔偿采购人和用户的损失。

9、交货、包装及安装调试要求：

(1) 交货：货物达到现场后，中标人和采购人共同打开包装验货，中标人须保证产品是制造厂商原厂制造的，全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术规范及满足招标文件规定的质量、规格、性能和技术规范要求。按投标文件提供给采购人的产品应通过货物制造商的出厂检验，并提供质量合格证书、使用说

说明书、保修证明等资料。提供的装箱产品必须附有详细的装箱清单、出厂检验报告、合格证书和中文技术资料壹套（技术说明书、使用说明书、操作手册、维修保养手册、设备装配图等），由采购人和中标人共同查验货物外观、型号、数量等，如货物质量和技术规格不符合要求或有明显损坏，采购人不予验收。

（2）包装（如果所供产品具有包装）：根据《商品包装政府采购需求标准（试行）》，商品包装有7项环保要求：（1）商品包装层数不得超过3层，空隙率不大于40%；（2）商品包装尽可能使用单一材质的包装材料，如因功能需求必需使用不同材质，不同材质间应便于分离；（3）商品包装中铅、汞、镉、六价铬的总含量应不大于100mg/kg；（4）商品包装印刷使用的油墨中挥发性有机化合物(VOCs)含量应不大于5%（以重量计）；（5）塑料材质商品包装上呈现的印刷颜色不得超过6色；（6）纸质商品包装。应使用75%以上的可再生纤维原料生产；（7）木质商品包装的原料应来源于可持续性森林。标人在必要时可以要求中标人在履约验收环节出具包装材料检测报告。

（3）安装调试：①设备的拆箱、安装调试等工作由中标人负责，但必须在采购人或用户指定人员的参与下进行。中标人实施前必须先经采购人或用户同意方可进行。调试的原始记录需经各方签字后作为验收的文件之一。②所有设备、材料均须由中标人送货到现场并负责安装调试，必须出示产品合格证和原厂随货清单。中标人派熟练的工程师现场进行安装，所有费用由中标人承担。

10、验收：

（1）中标人须在合同规定的时间内将货物交至采购人指定的位置，有关运输和保险的一切费用由中标人承担；

（2）采购人有权组织人员随机抽样送检；送检样品不合格，视为本批次产品均不合格，中标人须重新更换合格产品，由此产生费用由中标人自行承担；

（3）货物到现场后，由采购人（或其授权代表）和投标人组织相关人员共同对到货货物的产品合格证和原厂随货清单、数量、外观、质量等进行检查，双方书面确认后开始安装、调试；

（4）货物安装调试完成以后，由采购人（或其授权代表）组织技术专家或委托第三方专业机构对货物依照招标文件上的技术规格要求、以及国家有关标准进行验收，费用由投标人承担；货物性能达到技术要求的，给予签收；验收合格后由采购人（或其授权代表）签署确认验收合格文件；验收报告一式三份，中标

人、采购单位、政府采购办各执一份。验收时如发现货物的质量、性能不符合招标文件规定标准的，本项目采购人有权在货物验收时予以拒收；因此产生的一切经济损失由中标人承担。

11、培训要求：

- (1) 培训对象由招标人指定；
- (2) 培训目标：能较深入地了解设备的工作原理、操作、验收技术标准和其它相关技术要求，能全面地掌握系统使用，并能指导其它人员使用；
- (3) 培训教师应精通所有设备的操作技术，且有丰富的经验；
- (4) 培训场地由招采购人提供。

12、售后服务：

(1) 中标人应当负责本项目的实施及售后维护服务。质保期自项目所有货物供完，经采购人验收合格之日起计算。按国家标准实行“三包”；质保期内中标人对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，质量保证期内的维修发生的一切费用由中标人承担。

(2) 在质保期内，如果货物发生故障，中标人应承诺提供 7×24小时全年无休远端技术支持。如远端技术支持无法解决问题的，中标人在接到采购人电话后在24小时内赶到故障现场并解决故障，如超过24小时不能排除故障，中标人应在48小时内提供不低于故障设备规格型号同档次的替代设备。质量保证期内所有产品保修服务方式均为上门保修，即由中标人派员到采购人使用现场维修。

(3) 在质量保证期内，中标人免费提供确保设备正常运行的零配件，免费对设备进行保修，如果产品发生故障，中标人要调查故障原因并免费修复直至满足产品性能的要求，或者更换产品或部分有缺陷的组件和材料，由此发生的一切费用由中标人承担。

(4) 因中标人提供的设备质量原因，造成人身伤害、财产损失及医患纠纷由中标人负责处理并承担全部赔偿责任造成采购人损失的，中标人予以赔偿因此给采购人造成的包括但不限于赔偿款、补偿款、诉讼费、保全费、鉴定费和律师费等所有损失。

13、中标人接到中标通知书后，持中标通知书与采购人签订合同，采购文件、投标文件均作为合同订立的基础。中标人应将合同副本（一份）送采购代理机构备案（具体以签订的成交合同为准）。

14、违约责任

(1) 中标人不能交付货物，则由中标人向采购人支付合同总价的5%的违约金。

(2) 中标人逾期交付货物的，每逾期1天，中标人向采购人偿付逾期交货部分货款总额的5%的滞纳金，累计滞纳金不超过逾期交货部分货款总额的5%，逾期交货超过10天，采购人有权终止合同。

(3) 中标人所交的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，采购人有权拒收设备。中标人向采购人支付货款总额的5%的违约金。

(4) 如经中标人两次维修，货物仍不能达到合同约定质量标准，采购人有权退货，中标人退回全部货款，同时还须赔偿采购人因此遭受的损失。

(5) 中标人所供货物必须权属清楚，不得侵害他人的知识产权，否则构成对采购人违约，违约金按第1~2款执行。

15、其他：

(1) 中标人不得在中标后将中标项目转包给其他企业法人或自然人，否则采购人有权终止合同，并追究中标人违约责任。

(2) 未尽事宜，请与采购人联系。

注：以上采购需求及商务要求为实质性要求，采购人不接受任何形式的负偏离。