

采购需求

一、采购需求表

名称	兴国县第九中学附属小学金叶二小图书室设备及图书采购
数量	1批
交货期	供应商须负责装卸、运送到采购人指定地点，采取直接送货到点的方式供货，在签订合同后30天内，将所有图书直接送货到采购方指定的项目地点。若送交到采购单位的图书与采购确定的图书清单不符，应无条件予以退货，若发现有污损、图文不清、缺页、倒页、装订、多订、重订等问题图书一律予以退换，不能以任何理由拒绝，费用由供应商承担。
交货地点	采购人指定地点。
安装地点	采购人指定地点。
备注	

二、采购要求

本询价通知书提出的是最低限度的要求，响应供应商的方案应达到或优于本通知书要求，且符合国家有关最新标准和规范要求。本部分“采购项目需求”均属于不允许负偏离的实质性要求和条件。

(一) 技术需求

兴国县第九中学附属小学金叶二小图书室设备及图书采购货物清单

序号	名称	技术参数	单位	数量	预算单价	预算总价 (元)	备注
1	纸质图书	不低于33750册，按1350人计算，标准每人25册。提供1-6年级带拼音版的书册，含编码及编目上架，匹配图书管理软件等（参考农村中小学图书采购需求）。供货时须先提供样书及书目供采购人筛选（其中包含但不限于教育类40%、哲学类10%、科普类 20%、人文历史类 20%、心理类10%等）。 1. 图书内容要求：符合社会主义核心价值观。 （1）适合学生思想品德教育特点，突出中华民族优秀传统文化，注重青少年法制教育、安全教育。 （2）讴歌爱国主义和革命优良传统，弘扬时代精神。 （3）关爱青少年身心健康发展，帮助青少年正确面对压力	册	33750	18	607500	

		<p>、应对危险和自身成长的烦恼。</p> <p>(4) 重知识性、娱乐性、趣味性、教育性相统一，让青少年在阅读中增长知识、开阔视野。</p> <p>(5) 提倡科学，倡导新知，寓教于乐。</p> <p>(6) 关注少年儿童，关注残疾少年儿童。</p> <p>(7) 注重原创、经典与新作。</p> <p>(8) 杜绝含有反动、黄色及其他违反国家法律和政策内容的图书出现；所有图书均无政治性、科学性错误出现。</p> <p>(9) 针对青少年年龄特点，要适合学生的阅读习惯和特点。</p>					
2	扫描枪	<p>手持激光条形码扫描器，符合人体工学设计，采用先进的激光扫描解码技术，数据读取传输扳机控制。光学传感器：2088PixelscCD，分辨率：$\geq 0.1\text{mm}$ (4mil)，光源：红光LED，扫描景深：$\geq 30\text{cm}$ (0.39 Code39)，扫描距离：$\geq 15\text{cm}$ (15.6mil Barcode)，扫描速度：≥ 100次/秒，指示灯：绿色/红色，接口：USB 数据接口。</p>	把	2	300	600	

3	电脑	<p>1、CPU：国产CPU，核心数\geq八核，线程\geq十六线程，主频\geq3.0GHz；</p> <p>2、插槽：1x PCIe x16，1 x PCIe x8；1 x PCIe x1；3 x SATA3.0</p> <p>3、内存：16GB DDR4内存，4个内存插槽；</p> <p>4、硬盘：512G ssd M.2 PCIe x4 SSD，支持HDD+SSD双硬盘。</p> <p>5、显卡：\geq2GB独立显卡；</p> <p>6、网卡：集成千兆以太网卡；</p> <p>7、接口：前置4个USB 3.2 Gen1，个耳机，1个麦克；后置4个USB 3.2 Gen1，3个Audio，1个串口，1个RJ45；</p> <p>8、声卡：集成声卡芯片；</p> <p>9、键盘/鼠标：USB抗菌键盘/鼠标；</p> <p>10、机箱电源：\geq200W电源；</p> <p>11、其他：\geq13.6L，支持免工具拆卸；机箱前面板具有可拆卸防尘网，配备专用防尘过滤棉。机箱进风口上带有温感探头，可有效检测机箱内外温差，提升温控效率和降低风扇噪音。</p>	台	1	4500	4500	
---	----	--	---	---	------	------	--

		12、显示器：≥23.8寸，分辨率1920*1080。 （响应文件内须提供有效期内的节能及3C认证证书，未提供或提供不符合要求的作无效响应处理。）					
4	移动还书箱	1、图书容量：≥150册； 2、外形尺寸：720*530*805mm（长*宽*高） 3、材质工艺：电泳型材+铝板材+纤维板+喷涂丝印； 4、书箱原理：根据书箱内图书的重量来实现自动升降； 5、静音轮：前两个万向耐磨静音轮。后两个万向带刹车耐	台	6	1500	9000	

		<p>磨静音轮，方便载重时推动转向；</p> <p>6、特点：承载板自由升级，无负载离地面$\geq 680\text{mm}$，满负载离地面$\geq 230\text{mm}$，侧面外封板采用高强度铝合金材料，耐瞬时强度高，有抗变形能力；</p>					
5	借 阅 台	<p>一、规格：高850mmX深800mmX宽1800mm。</p> <p>二、结构：钢木结合全拆装结构，含主体框架、台面、四围护板及主机格等；</p> <p>三、材质：主体框架采用40x40壁厚1.1mm闭口方钢经激光切割后整体焊接成型，台面下设抽拉式键盘抽二个；主机格含主机位及抽屉各一个，整体采用0.6mm厚冷轧钢板经激光切割、折弯后焊接成型；台面采用17mm厚中密度颗粒纤维板外贴1.0mm厚高压装饰板；四围护板采用15mm厚中密度颗粒纤维板外贴1.0mm厚高压装饰板；外迎面须加装装饰性灯带；</p> <p>四、生产工艺：</p> <p>1、所有钢制件原材料（管材、板材）须经除油除锈前处理；</p>	张	1	1850	1850	

	<p>2、钢制件采用激光切割工艺下料，数控折弯，要求工件精准；</p> <p>3、钢制件焊接时须做到焊口牢固、美观、无毛刺；</p> <p>4、钢制件整体成型后经酸洗磷化处理表层超水平静电喷涂；</p> <p>5、所用木质板材须作除虫、脱水及烘干等前处理；</p> <p>五、技术标准：须符合GB/T 13668—2015《钢制书柜、资料柜通用技术条件》、GB/T 3325—2024《金属家具通用技术条件》、GB / T 23570—2009《金属切削机床焊接件通用技术条件》、GB/T 708—2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及允许偏差》、HG/T 2006—2022《热固性和热塑性粉末涂料》等相关国家标准；</p> <p>1、形状和位置公差</p> <p>a: 高度、宽度、深度偏差/mm: ≤ 2.00;</p> <p>b: 水平偏差（顶板）/%: ≤ 0.5;</p> <p>c: 平整度(各表面)/mm: ≤ 0.2;</p> <p>d: 底脚着地平稳性（底脚与水平面的差值）/mm: ≤ 2.0;</p> <p>2、外观要求、性能</p>					
--	---	--	--	--	--	--

	<p>a: 焊接件: 焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅等, 焊疤表面波纹应均匀, 焊疤表面波纹高低之差应不大于1 mm;</p> <p>b: 冲压件: 应无脱层、裂缝等;</p> <p>c: 喷涂层: 应无漏喷、锈蚀等, 涂层应光滑均匀, 色泽一致, 应无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷;</p> <p>d: 木制件: 应无贯通裂缝、蛀虫现象等现象; 人造板零部件的非交接面应进行封边或涂饰处理, 应无脱胶、鼓泡或开裂等现象;</p> <p>3、产品表面理化性能</p> <p>a: 金属喷漆(塑)涂层: 铅笔硬度H, 应无塑性变形和/或内聚破坏; 冲击高度400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 附着力达到2级或优于2级;</p> <p>b: 木制件表面涂层: 耐液达到2级或优于2级; 附着力达到3级或优于3级; 耐湿热达到3级或优于3级; 耐干热达到3级或优于3级; 耐磨达到3级或优于3级;</p> <p>c: 木制件燃烧性能: 燃烧性能达到60s内Fs≤150 mm; 60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象、烟气毒性等级达到ZA3、热</p>					
--	---	--	--	--	--	--

		释放速率峰值 $\leq 300\text{kW}$ 等； 4、力学性能 a: 所有部件或连接件不应断裂损坏； b: 通过手触压证实，用于紧固的部件不应松动； c: 所有零部件不应因磨损或变形，使其使用功能削弱； d: 五金连接件应无松动； e: 活动部件的活动应灵活； f: 搁板弯曲挠度变化值 $\leq 0.5\%$ ； g: 顶板、底板最大挠度 $\leq 0.5\%$ ； 5、有害物质限量 a: 甲醛/(mg/m^3): ≤ 0.08 ； b: 甲苯/(mg/m^3): ≤ 0.15 ； 6: 可迁移有害元素限量要求 a: 砷 (As))/(mg/kg): ≤ 25 ； b: 铅 (pb))/(mg/kg): ≤ 90 ； c: 汞 (Hg))/(mg/kg): ≤ 60 ；					
6	阅览桌椅	一、4人位阅览桌（全木） 1、规格：1400*1000*760mm	套	25	1500	37500	供货前提 供样品由

	<p>2、台面：采用25mm厚金属树脂高能理化板，台面颜色白色，环保、抗菌、防霉、抗老化性均满足国家标准，需满足以下要求：</p> <p>（1）化学性能：台面符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，耐污染性能不少于130项试验污染物的检测，且包含：65%硝酸、98%硫酸、40%氢氧化钠、37%盐酸、四氯化碳、松节油等试剂，覆盖玻璃盖板和未覆盖玻璃盖板检验结果均为5级：无明显变化。</p> <p>（2）物理性能：台面符合GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》标准，满足：弹性模量$\geq 9700\text{MPa}$；含水率：$\leq 0.9\%$；尺寸稳定性：横向$\leq 0.11\%$、纵向$\leq 0.08\%$；表面耐磨性能：$\geq 1200\text{r}$，未出现磨损点；表面耐湿热性能：五级：无明显变化；浸渍剥离性能：贴面层与基材之间的胶层无剥离和分层现象；耐光色牢度性能：>4级；漆膜附着力：六级，切割边缘完全平滑，网格内无脱落等不低于16项检测。</p> <p>（3）环保性能：台面符合GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》标准，满足甲醛释</p>					<p>采购人确认颜色、样式</p>
--	---	--	--	--	--	-------------------

	<p>放量$<0.005 \text{ mg/m}^3$。同时台面参照GB 18584-2024《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准，满足4种重金属含量mg/kg（可溶性铅≤ 2.2、镉：≤ 0.1、铬≤ 0.2、汞：未检出）。</p> <p>（4）抗菌性能：台面符合JC/T2039-2010标准，满足：大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、鼠伤寒沙门氏菌、表皮葡萄球菌、铜绿假单胞菌、宋氏志贺氏菌、白色葡萄球菌、粪肠球菌；耐甲氧西林金黄色葡萄球菌、单核细胞增生李斯特氏菌、变异库克菌、溶血性链球菌等不少于 13 种的菌种检测，且抗菌率$\geq 95\%$。</p> <p>（5）防霉性能：台面符合JC/T2039-2010标准，满足：黑曲霉、土曲霉、球毛壳霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉等不少于10种的霉菌检测，且防霉等级为0级。</p> <p>（6）燃烧性能：台面符合GB/T 2408-2021《塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法》标准，满足：水平燃烧符合HB级；垂直燃烧符合V-0级；台面参照GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，满足：燃烧性能等级B1级；产烟特性等级S1级；燃烧滴落物/微粒等级d0级。</p>					
--	---	--	--	--	--	--

		<p>(7) 抗老化性：台面GB/T24508-2020标准：48小时无开裂、无鼓泡、无粉化。</p> <p>二、学生阅览椅</p> <p>纯实木框架阅览椅，木质框架表面不开裂、不易变形，纹理美观自然清新，加粗实木桌腿扎实牢固；采用优质环保油漆喷涂，椅面采用优质棉麻布料，高回弹密度海绵填充，坐感舒适。</p>					
7	钢木书架	<p>一. 规格：每组书架参数：高2000mmX深490mmX宽900mm，根据场馆面积N组联排组装。</p> <p>二、结构：钢木结合全拆装结构，每组书架设藏书层数十二层（双面，每面六层），每层层板中隔书挡，双面存放；架体由侧立柱、中立柱、顶板、底脚、层板、书档、挂板等部件组装而成；挂板采用四挂耳式；层板上下内空可调；所有零部件可互换；</p> <p>三、材质：侧立柱采用1.0mm厚冷轧钢板经冲压、激光切割、焊接成型，两侧承重侧折弯宽度为100mm,外迎面须半径10mm圆弧折弯，承重侧之间内嵌15mm后中密度颗粒纤维板外贴1.0mm厚高压装饰板；中立柱采用40X40mm壁厚1.0mm</p>	组	72	900	64800	

	<p>闭口方管经冲压、激光切割、焊接成型；底脚主体采用1.2mm冷轧钢板经冲压、激光切割、六刀折弯后焊接成型，两端连接耳采用1.5mm厚冷轧钢板，外迎面加装15mm后中密度颗粒纤维板外贴1.0mm厚高压装饰板架脚；顶板主体采用0.8mm冷轧钢板经冲压、激光切割、六刀折弯后焊接成型，两侧外迎面加装15mm后中密度颗粒纤维板外贴1.0mm厚高压装饰板架眉；层板、书档、挂板等部件均采用厚度0.8mm冷轧钢板经冲压、激光切割、折弯成型；</p> <p>四、生产工艺：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、所有钢制件原材料（管材、板材）须经除油除锈前处理； 2、钢制件采用激光切割工艺下料，数控折弯，要求工件精准； 3、钢制件焊接时须做到焊口牢固、美观、无毛刺； 4、钢制件整体成型后经酸洗磷化处理表层超水平静电喷涂； 5、所用木质板材须作除虫、脱水及烘干等前处理； <p>五、技术标准：须符合GB/T 13668—2015《钢制书柜、资</p>					
--	--	--	--	--	--	--

	<p>料柜通用技术条件》、GB/T 3325—2024《金属家具通用技术条件》、GB / T 23570—2009《金属切削机床焊接件通用技术条件》、GB/T 708—2019《冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差》、HG/T 2006—2022《热固性和热塑性粉末涂料》等相关国家标准；</p> <p>1、形状和位置公差</p> <p>a: 高度、宽度、深度偏差/mm: ≤ 2.00;</p> <p>b: 水平偏差（顶板）/%: ≤ 0.5;</p> <p>c: 平整度(各表面)/mm: ≤ 0.2;</p> <p>d: 底脚着地平稳性（底脚与水平面的差值）/mm: ≤ 2.0;</p> <p>2、外观要求、性能</p> <p>a: 焊接件：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位、夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅等，焊疤表面波纹应均匀，焊疤表面波纹高低之差应不大于1 mm;</p> <p>b: 冲压件：应无脱层、裂缝等；</p> <p>c: 喷涂层：应无漏喷、锈蚀等，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无挂流、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；</p> <p>d: 木制件：应无贯通裂缝、蛀虫现象等现象；人造板零部</p>					
--	---	--	--	--	--	--

	<p>件的非交接面应进行封边或涂饰处理，应无脱胶、鼓泡或开裂等现象；</p> <p>3、产品表面理化性能</p> <p>a: 金属喷漆（塑）涂层：铅笔硬度H，应无塑性变形和/或内聚破坏；冲击高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹；附着力达到2级或优于2级；</p> <p>b: 木制件表面涂层：耐液达到2级或优于2级；附着力达到3级或优于3级；耐湿热达到3级或优于3级；耐干热达到3级或优于3级；耐磨达到3级或优于3级；</p> <p>c: 木制件燃烧性能：燃烧性能达到60s内Fs≤150 mm；60s内无燃烧滴落物引燃滤纸现象、烟气毒性等级达到 ZA3、热释放速率峰值 ≤300kW等；</p> <p>4、力学性能</p> <p>a: 所有部件或连接件不应断裂损坏；</p> <p>b: 通过手触压证实，用于紧固的部件不应松动；</p> <p>c: 所有零部件不应因磨损或变形，使其使用功能削弱；</p> <p>d: 五金连接件应无松动；</p> <p>e: 活动部件的活动应灵活；</p>					
--	--	--	--	--	--	--

	f: 搁板弯曲挠度变化值 $\leq 0.5\%$; g: 顶板、底板最大挠度 $\leq 0.5\%$; 5、有害物质限量 a: 甲醛/(mg/m ³): ≤ 0.08 ; b: 甲苯/(mg/m ³): ≤ 0.15 ; 6: 可迁移有害元素限量要求 a: 砷 (As))/(mg/kg): ≤ 25 ; b: 铅 (pb))/(mg/kg): ≤ 90 ; c: 汞 (Hg))/(mg/kg): ≤ 60 ;									
合计									725750	