

第五章 采购需求

一、采购需求表

内 容	名 称	吉安县城北第二中学食堂设备采购及改造项目
数量		1批
交货期		自合同签订生效之日起30个日历天内完成供货、安装调试完毕并交付使用。
交货地点		采购人指定地点
安装地点		采购人指定地点
备注		/

二、采购要求

(一) 技术要求

采购清单及技术参数

(1) 食堂设备采购（货物）

序号	项目名称	基础参数	单位	工程量
洗菜区				
1	四层格栅货架	四层格栅货架：1200*500*1500mm 1. 采用304不锈钢管制作 2. 立柱采用实厚1.0mm38*38、304不锈钢方管； 3. 横档采用实厚1.0mm38*25、中间25方管、304不锈钢方管； 4. 调节脚采用全金属外包不锈钢可调式子弹脚； 5. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。	台	1
2	单星水池	单星水池：1000*700*800+150mm 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面采用 δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 星盆斗采用实厚 δ 1.0mm、304不锈钢机冲； 4. 脚管采用实厚1.0mm ϕ 38、304不锈钢圆管； 5. 横档采用实厚1.0mm ϕ 25、304不锈钢圆管； 6. 调节脚采用全金属外包不锈钢子弹脚； 7. 配星盆去水槽，隔渣网； 8. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。	台	3
3	水龙头	双温水龙头： 1. 台式主体黄铜铸造，紧固的锌合金圆形手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304钢丝节能起泡器； 2. 不锈钢鹅颈水管，管径24，厚0.6(\pm 0.1mm)，360度全方位取水； 3. 可承受2mpa压力爆破，0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。	个	3
4	双层工作台	双层工作台：1500*700*800+150mm 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面：实厚 δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 立柱：实厚 δ 1.0mm*直径51、304不锈钢圆管； 4. 层板：实厚 δ 1.0mm、304不锈钢，15mm夹心板； 5. 支撑梁：不锈钢制作； 6. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。	台	2
烹饪区设备				

5	电磁单头大炒炉	<p>电磁单头大炒炉：1000*1100*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 锅(mm)：Φ800 功率：20Kw 电压：380V/50Hz 2. 全新防水、防油烟、防虫设计 3. 优质304不锈钢外壳 4. 耐用反边冲压大锅 5. 优质密封胶，严防渗水 6. 前置水阀，方便耐用 7. 人体工程学设计，便于厨师操作 8. 九段火力细分调节，确保温度均匀和食品美味 9. 智能显示和自动报警装置 10. 18重安全保护设置，防止意外事故发生 11. 软启动技术，延长设备使用寿命 12. 智能化数字机芯，优质元件，工作稳定可靠 	台	3
6	调料拼台	<p>调料拼台：400*1100*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作， 2. 台面、前板、背板：δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 和炉灶配合安装； 4. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	2
7	蒸饭柜	<p>蒸饭柜：48盘</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板制作 2. 采用耐高温聚胺酯整体发泡 3. 一次性压成型的不锈钢层架 4. 全自动浮球进水功能，缺水自给，满水自停，安全卸气阀，带缺水断电保护装置，内部采用国际钢板1.0mm，∠30×2国际角钢，全自动进水，电量：2*18KW/3PH/380V。 	台	1
8	蒸饭车饭盘	<p>蒸饭车饭盘：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 3. 与蒸饭柜设备匹配 	个	48
售卖区设备				
9	五斗售饭工作台	<p>五斗售饭工作台：1800*700*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面采用 δ 1.0mm 不锈钢板； 3. 水箱、围板用 δ 1.0mm 不锈钢板； 4. 腿管采用 1.0mm*38*38 不锈钢方管； 5. 调节脚采用全金属外包不锈钢子弹脚； 6. 配不锈钢电热管，自动电控恒温式保温方式； 7. 水热式。配缺水断电保护装置； 8. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	5

10	四斗售饭工作台	<p>四斗售饭工作台：1500*700*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作 2. 台面采用 δ 1.0mm 不锈钢板； 3. 水箱、围板用 δ 1.0mm 不锈钢板； 4. 腿管采用1.0mm*38*38 不锈钢方管； 5. 调节脚采用全金属外包不锈钢子弹脚； 6. 配不锈钢电热管，自动电控恒温式保温方式； 7. 水热式。配缺水断电保护装置； 8. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	3
11	暖饭车	<p>暖饭车：700*700*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面：δ 1.0mm 不锈钢板； 3. 围板：δ 1.0mm 不锈钢板； 4. 电压：220V； 5. 功率：2KW； 6. 底轮：2只万向轮，带刹车，2只定向轮； 7. 电加热：恒温控制； 8. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	6
12	单通工作台	<p>单通工作台：1800*800*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作 2. 台面：δ 1.0mm、304 不锈钢板 3. 侧板：δ 1.0mm、304 不锈钢板 4. 层板：δ 1.0mm、304 不锈钢板 5. 门板：δ 1.0mm、304 不锈钢板，双向移门 6. 台脚通：δ 1.0mm*60 重力脚 7. 衬板：δ 15mm 夹心板 8. 支撑梁：不锈钢制作 	台	2
13	双门留样柜	<p>双门留样柜：1200*580*1970mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 制冷方式：直冷 2. 电压：220V 3. 防触电保护类型：I类 4. 双门双锁 	台	1
备餐区				
14	四层格栅货架	<p>四层格栅货架：1200*500*1500mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢管制作； 2. 立柱采用实厚1.0mm38*38、304 不锈钢方管； 3. 横档采用实厚1.0mm38*25、中间25方管、304 不锈钢方管； 4. 调节脚采用全金属外包不锈钢可调式子弹脚； 5. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	1

15	电磁单头大炒炉	<p>电磁单头大炒炉：1000*1100*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 锅(mm)：Φ800 功率：20Kw 电压：380V/50Hz 2. 全新防水、防油烟、防虫设计 3. 优质304不锈钢外壳 4. 耐用反边冲压大锅 5. 优质密封胶，严防渗水 6. 前置水阀，方便耐用 7. 人体工程学设计，便于厨师操作 8. 九段火力细分调节，确保温度均匀和食品美味 9. 智能显示和自动报警装置 10. 18重安全保护设置，防止意外事故发生 11. 软启动技术，延长设备使用寿命 12. 智能化数字机芯 	台	1
16	调料拼台	<p>调料拼台：400*1100*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面、前板、背板：δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 和炉灶配合安装； 4. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	1
17	电饼铛	<p>电饼铛：600*735*760mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 额定电压：220V/380V 2. 额定功率：4.5KW 	台	1
18	蒸饭柜	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板制作，24盘 2. 采用耐高温聚胺酯整体发泡 3. 一次性压成型的不锈钢层架 4. 全自动浮球进水功能，缺水自给，满水自停，安全卸气阀，带缺水断电保护装置，内部采用国标钢板1.0mm，∠30×2国标角钢，全自动进水，电量：2*18KW/3PH/380V。 	台	1
19	蒸饭车饭盘	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 3. 与蒸饭柜设备匹配 	盘	24
20	双通工作台	<p>双通工作台：1500*500*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 说明：采用优质304不锈钢板制作 2. 台面：δ 1.0mm、304不锈钢板 3. 侧板：δ 1.0mm、304不锈钢板 4. 层板：δ 1.0mm、304不锈钢板 5. 门板：δ 1.0mm、304不锈钢板，双向移门 6. 台脚通：δ 1.0mm*60重力脚 7. 衬板：δ 15mm夹心板 8. 支撑梁：不锈钢制作 	台	2
21	单星水池	<ol style="list-style-type: none"> 1. 说明：采用优质304不锈钢板制作 500*500*500mm 2. 台面采用 δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 星盆斗采用 δ 1.0mm、304不锈钢机冲； 4. 脚管采用1.0mm φ 38、304不锈钢圆管； 5. 横档采用1.0mm φ 25、304不锈钢圆管； 6. 调节脚采用全金属外包不锈钢子弹脚； 7. 单星盆，配星盆去水槽，隔渣网。 	台	1

22	水龙头	<p>单温水龙头：</p> <p>1. 台式主体黄铜铸造，紧固的锌合金圆形手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304钢丝节能起泡器；</p> <p>2. 不锈钢鹅颈水管，管径24，厚0.6(±0.1mm)，360度全方位取水；</p> <p>3. 可承受2mpa压力爆破，0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。</p> <p>3. 单温</p>	个	1
23	冷藏操作台	<p>冷藏操作台：1500*800*800mm</p> <p>1. 制冷方式：直冷</p> <p>2. 箱体材质：全不锈钢板</p> <p>3. 电压/功率：220V 50Hz/156W</p> <p>4. 温度：-2~8℃/-6~-18℃</p> <p>5. 运转平稳、节能高效：整体高压发泡，加密门封条结构，有效防止冷气外泄；使用环保制冷剂；全不锈钢设计制造；全钢管制造，内钢管式结构，快速制冷。</p>	台	3
粉面间				
24	煮面连汤炉	<p>煮面连汤炉：1000*700*800mm</p> <p>1. 功率：12KW/380V</p> <p>2. 采用优质不锈钢板，余板及其他为304，厚度1.0。表面美观，易清洗，表面没有焊接打磨痕迹。</p> <p>3. 尺寸：1000*700*800mm</p>	台	2
25	双层平板工作台(异形)	<p>双层平板工作台(异形)：1200*700*800mm</p> <p>1. 采用优质304不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面:实厚 δ 1.0mm、304不锈钢板；</p> <p>3. 立柱:实厚 δ 1.0mm*直径51、304不锈钢圆管；</p> <p>4. 层板:实厚 δ 1.0mm、304不锈钢，15mm夹心板；</p> <p>5. 支撑梁:不锈钢制作；</p> <p>6. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。</p>	台	1
26	单星水池	<p>单星水池：700*700*800+150mm</p> <p>1. 采用优质304不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面采用实厚 δ 1.0mm、304不锈钢板；</p> <p>3. 星盆斗采用实厚 δ 1.0mm、304不锈钢机冲；</p> <p>4. 脚管采用实厚1.0mm φ 38、304不锈钢圆管；</p> <p>5. 横档采用实厚1.0mm φ 25、304不锈钢圆管；</p> <p>6. 调节脚采用全金属外包不锈钢子弹脚；</p> <p>7. 配星盆去水槽，隔渣网；</p> <p>8. 产品外观无杂色，无明显划痕，无明显凹凸坑，表面光洁、平整，砂纹一致；焊接处无凹凸焊疤，点焊处分布均匀；产品与人体接触部位无尖角和毛刺。</p>	台	1
27	水龙头	<p>单温水龙头</p> <p>1. 台式主体黄铜铸造，紧固的锌合金圆形手柄，不易松动，黄铜陶瓷阀芯，黄铜水嘴，304钢丝节能起泡器；</p> <p>2. 不锈钢鹅颈水管，管径24，厚0.6(±0.1mm)，360度全方位取水；</p> <p>3. 可承受2mpa压力爆破，0.1mpa测试1分钟混水流量6.5L。</p> <p>4. 单温</p>	个	1

28	双层工作台	<p>双层工作台：1200*800*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面:实厚 δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 立柱:实厚 δ 1.0mm*直径51、304不锈钢圆管； 4. 层板:实厚 δ 1.0mm、304不锈钢, 15mm夹心板； 5. 支撑梁:不锈钢制作； 6. 产品外观无杂色, 无明显划痕, 无明显凹凸坑, 表面光洁、平整, 砂纹一致; 焊接处无凹凸焊疤, 点焊处分布均匀; 产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	2
29	双层工作台	<p>双层工作台：1200*800*800mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质304不锈钢板制作； 2. 台面 :实厚 δ 1.0mm、304不锈钢板； 3. 立柱 :实厚 δ 1.0mm*直径51、304不锈钢圆管； 4. 层板 :实厚 δ 1.0mm、304不锈钢, 15mm夹心板； 5. 支撑梁 :不锈钢制作； 6. 产品外观无杂色, 无明显划痕, 无明显凹凸坑, 表面光洁、平整, 砂纹一致; 焊接处无凹凸焊疤, 点焊处分布均匀; 产品与人体接触部位无尖角和毛刺。 	台	1
30	煮面桶	<p>煮面桶：ϕ650mm*840mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 电压：380v 2. 容量：60L 3. 外形全不锈, 简约美观, 清洗方便, 易保洁; 4. 进水、排水方便快捷; 5. 可调节炉脚 	台	2
31	油烟净化一体机	<p>油烟净化一体机：L*1200*995mm (L表示长度)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 国标201不锈钢材质, 坚固耐用, 美观抗油污 2. 烟罩净化一体化, 节省厨房空间 3. 双层除油分离技术, 高效回收废油, 纳米涂层, 易清洗 4. 高密度304材质钢丝拦截网, 高吸附, 均衡整流 5. 高低压静电电场, 油烟吸附率高达95%以上 6. 高转速大风量低噪音风机 7. 可变口风口设计 8. 管道无积油, 免清洗 9. 一键启动, 无需专业人士操作, 更直观, 更简便 	m	4
32	不锈钢烟管	<p>不锈钢烟管：500*500mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质201不锈钢板制作 2. 实厚：δ 1.0mm不锈钢板 	m ²	50
33	排烟弯头	<p>排烟弯头：500*500mm</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质201不锈钢板制作 2. 实厚：δ 1.0mm不锈钢板 	m ²	8
34	止回阀	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用A3钢板作制, 外涂防火、防锈漆。(定制) 	个	1
备餐排烟系统				

35	油烟净化一体机	油烟净化一体机：L*1200*995mm(L表示长度) 1. 国标201不锈钢材质，坚实耐用，美观抗油污 2. 烟罩净化一体化，节省厨房空间 3. 双层除油分离技术，高效回收废油，纳米涂层，易清洗 4. 高密度304材质钢丝拦截网，高吸附，均衡整流 5. 高低压静电电场，油烟吸附率高达95%以上 6. 高转速大风量低噪音风机 7. 可变口风口设计 8. 管道无积油，免清洗 9. 一键启动，无需专业人士操作，更直观，更简便	m	6.8
36	不锈钢烟管	不锈钢烟管：500*500mm 1. 采用优质201不锈钢板制作 2. 实厚： δ 1.0mm不锈钢板	m ²	30
37	排烟弯头	排烟弯头：500*500mm 1. 采用优质201不锈钢板制作 2. 实厚： δ 1.0mm不锈钢板	m ²	8
38	百叶窗（现场核定）	1. 说明：采用优质铝合金（定制）	个	1
粉面排烟系统				
39	油烟净化一体机	油烟净化一体机：L*1200*995mm 1. 国标201不锈钢材质，坚实耐用，美观抗油污 2. 烟罩净化一体化，节省厨房空间 3. 双层除油分离技术，高效回收废油，纳米涂层，易清洗 4. 高密度304材质钢丝拦截网，高吸附，均衡整流 5. 高低压静电电场，油烟吸附率高达95%以上 6. 高转速大风量低噪音风机，更稳定，更安静 7. 可变口风口设计，安装无烦恼，适用更广 8. 管道无积油，免清洗，维护成本低，更安全 9. 一键启动，无需专业人士操作	m	2.8
40	不锈钢烟管	不锈钢烟管：500*500mm 1. 采用201不锈钢板制作 2. 实厚： δ 1.0mm不锈钢板	m ²	50
41	排烟弯头	排烟弯头：500*500mm 1. 采用优质201不锈钢板制作 2. 实厚： δ 1.0mm不锈钢板	m ²	8
42	百叶窗（现场核定）	1. 说明：采用铝合金（定制）	个	1
餐厅				
43	不锈钢八人餐桌	1. 采用优质不锈钢制作 2. 0.5的桌面，1.0的架子	套	40
44	密胺餐盘	密胺餐盘：10寸 1. 直径25CM 2. 密胺材质	个	2000
45	普通合金筷	普通合金筷：27cm 1. 说明：高硬度，高耐磨性，高韧性，耐高温，耐腐蚀，易清洗。	双	2000

(2) 食堂装修改造(工程)

序号	项目名称	项目特征描述	计量	工程量
----	------	--------	----	-----

			单位	
整个项目				
1	电力电缆	1.铜芯电缆: WDZA-YJY-4*95+1*50 2. 安装方式: 桥架内安装	m	50
2	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJY-4*50+1*25 2. 安装方式: 桥架内安装	m	50
3	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJY-4*70+1*35	m	130
4	配管	1. SC80管	m	130
5	挖沟槽土方	1. 挖沟槽土方	m ³	25
6	沟槽、基坑回填方	1. 沟槽土方回填	m ³	25
7	成套配电箱	1. 动力柜1ATL1, 落地安装	台	1
8	成套配电箱	1. 动力柜1ATL2, 落地安装	台	1
9	成套配电箱	1. 动力柜1ATL3, 落地安装	台	1
10	桥架	1. 桥架200*100	m	33.71
11	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJV-5*16mm ²	m	186.68
12	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJV-5*10mm ²	m	80.93
13	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJV-5*6mm ²	m	215.75
14	电力电缆	1. 铜芯电缆: WDZA-YJV-3*6mm ²	m	423.57
15	配线	1. 铜芯电线: WDZC-BYJ-2.5	m	156.3
16	配管	1. JDG50管	m	115.56
17	配管	1. JDG40管	m	34.98
18	配管	1. JDG32管	m	381.71
19	配管	1. JDG20管	m	52.1
20	照明开关、按钮	1. 单联一位开关	套	3
21	插座	1. 五孔防水插座	套	31
22	接线盒	单相防水接线盒J	个	14
23	接线盒	三相防水接线盒T	个	21
24	普通灯具	1. 600*600平板灯	套	8
25	工矿灯	1. 工矿灯 GC888-HPI-80W	套	3
26	平面吊顶天棚	1. 600*600T型龙骨铝扣板	m ²	47.65
27	塑料管	1. 室内PP-R DN40管安装 (热熔连接)	m	0.7
28	塑料管	1. 室内PP-R DN32管安装 (热熔连接)	m	8.36
29	塑料管	1. 室内PP-R DN25管安装 (热熔连接)	m	9.63
30	塑料管	1. 室内PP-R DN20管安装 (热熔连接)	m	19.9

31	塑料管	1. 室内PP-R DN15管安装（热熔连接）	m	92.53
32	低压螺纹阀门	1. 角阀或球阀	个	23
33	塑料管	1. 室内塑料排水管（粘接）DN50 PVC-U 壁厚 2. 0mm	m	40
34	塑料管	1. 室内塑料排水管（粘接）DN75 PVC-U 壁厚 2. 0mm	m	30
35	实心砖墙	1. 墙厚240mm 2. 水泥砂浆 M7.5砌筑标准砖	m ³	2
36	墙、柱面一般抹灰	1. 20厚1：2水泥砂浆抹灰	m ²	16
37	块料墙、柱面	1. 墙面贴柔光砖300*600mm 2. 砖厚10mm	m ²	16
38	铝合金隔断	1. 铝合金隔断 2. 钢化玻璃8-10mm	m ²	25
39	地面防滑胶	1. 厚度3.0-5.0mm 2. 附着力：≥1级 3. 抗压强度：≥45Mpa 4. 耐磨损：≤0.03g	m ²	600
40	铝合金棚	1. 主梁：50-100mm 副梁：40*80mm 立柱： 100*100mm 2. 铝合金1.8*2.0mm厚 3. 耐力板：6-8mm厚	m ²	140
41	不锈钢隔断	1. 304不锈钢 2. 厚度1.2mm	m ²	35
42	钢筋混凝土构件拆除	1. 切缝 2. 拆除混凝土地面	m ²	3
43	不锈钢盖板	1. 304不锈钢盖板300*500*30mm	m	40
44	零星项目砂浆找平	1. 沟底20厚1：3水泥砂浆找平	m ²	12
45	块料零星项目	1. 排水沟内侧边及底边贴瓷砖	m ²	28

备注：1、以上清单中未列明外形尺寸单位的产品外形尺寸一律按照mm计算。所投产品外形尺寸未标明±值的允许±2%的偏差；材料材质尺寸（厚度）、容量、生产能力等必须提供同等或优于招标文件要求。

2、本项目属于政府强制采购节能产品的，响应文件中必须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书（原件扫描件）

3. 以上文件中涉及的标准若有修订统一按照最新标准执行。

4. 本项目所有与食品直接接触的部件、材料及涂层（含台面、内胆、容器、刀具、密封圈、管道、把手等）必须符合《中华人民共和国食品安全法》及现行有效的GB4806系列食品安全国家标准。

（二）商务条件

1、**合同履行期限：**自合同签订生效之日起30个日历天内完成供货、安装调试完毕并交付使用（履约服务期365天）。

2、**付款方式：**设备安装调试验收合格后支付合同总金额的90%，履约服务期满后余款付清。

3、**质保期：**所有货物质保 12个月（国家另有强制规定高于 12 个月的，从其规定）；质保期自采购人验收合格之日起计算，保修费用计入总价。

4、**交货、安装地点：**吉安县城北第二中学

5、验收：

（1）验收由采购人组织验收，也可以由采购人委托采购代理机构按照相关法规规定组织专家或聘请第三方进行验收，验收过程中产生的一切费用由成交供应商承担。

（2）如成交供应商所供货物与谈判文件文件要求不符的，采购人有权拒收，因此产生的一切经济损失由成交供应商承担。验收时主要对到货货物的数量、外观、技术资料等进行检查，对货物依照谈判文件文件上的技术规格要求以及国家有关标准进行验收；货物性能达到技术要求的，给予签收；验收合格后由采购人（或其授权代表）签署确认验收合格文件，验收时如发现货物的质量、性能不符合谈判文件文件规定要求的，采购人有权在验收时予以拒收；因此产生的一切经济损失由成交供应商承担。

（3）对于不合格的货物，成交供应商必须在采购人规定的时间内及时完成更换并重新对更换货物进行验收。

（4）在验收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题，成交供应商应负责按照采购人的要求采取补足、更换或退货等措施妥善处理，并承担由此发生的一切费用和损失。

（5）如产品验收达不到检测验收标准，作退货处理，其后果由成交供应商负责。

（6）成交供应商应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给采购人；成交供应商不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，成交供应商必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由成交供应商承担相关的违约责任。

（7）成交供应商须为验收提供必需的设备、工具及其他便利条件。验收过程中产生的一切费用由成交供应商承担。

（8）验收标准：

- ①符合中华人民共和国国家相关行业标准。
- ②谈判文件要求及成交供应商响应文件。
- ③上述标准以有关官方机构发布的最新版本的标准为准。

6、售后服务

(1) 成交供应商应为采购人提供免费培训服务，并指派专人负责与采购人联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如采购人未使用过同类型货物，成交供应商还需就货物的功能对采购人进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由采购人安排。

(2) 质量保证期内，成交供应商负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

(3) 所有货物保修服务方式均为成交供应商上门保修，即由成交供应商派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由成交供应商承担。

(4) 质量保证期内，提供 7×24 小时的故障服务受理。设备发生故障时，成交供应商接到采购方通知后 12 小时内到达故障现场进行维修，若货物故障在检修 8 工作小时后仍无法排除，成交供应商应在 12 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供采购人使用，直至故障货物修复。

(5) 成交供应商须每隔半年上门对采购人进行回访。

(6) 保修期后的货物维护由双方协商再定。

7、其他要求：

(1) 本项目为交钥匙项目，供应商应根据采购人提供的谈判文件文件及各自情况进行响应报价的编制，报价应包括招标范围内的全部内容，含施工、货物（包括质保期内的备品备件、易损件、专用工具等）的制造、包装、保险、运输、二次搬运、安装调试、验收、培训、税费、各种取费、检测、系统、零星工程和软件升级服务、售后服务及技术支持等相关服务的所有费用。采购人不再另行支付。

(2) 供应商应充分考虑本项目合同实施期间可能发生的一切费用，并承担由此而带来的风险。凡供应商在报价中未列明但又为招标所必备的项目或遗漏项目，采购人将一律视为已包括在其报价中，在合同执行中将不予考虑。

(3) 成交后，采购人应向成交供应商提供完整版施工图纸，成交供应商应向采购方提供完整的中文技术资料壹套(技术说明书、使用说明书、操作手册、维修保养手册、设备装配图、安装图，电路图，基础图等)。各项指标和参数应符合检测验收标准。

(4) 如采购人在项目的实施过程中对采购货物的需求发生变化，须按照政府采购相关法规规定执行。

(5) 成交供应商在项目实施过程中发生的重大人员、产品质量事故，或因成交供应商企业管理不善等原因造成的人员伤亡等责任事故均由成交供应商负责，采购人不承担任何法律及经济责任。

8、违约处理：

(1) 如果成交供应商所供货物不符合谈判文件文件要求或存在质量问题且整改后仍不合格，采购人有权拒收并没收履约保证金，同时保留追究其违约责任的权利。

(2) 如果成交供应商没有按照合同规定的时间交货和提供服务，采购人可从货款中扣除违约赔偿费，赔偿费按每迟交一天，扣除合同总价的 0.2‰计收，违约赔偿费的最高限额为合同总价的 10%。如果成交供应商在达到最高限额后仍不能交货，采购人可考虑终止合同。供货若出现缺货（不可抗力因素除外），则按所缺货物金额的 5 倍进行处罚，处罚金额最高限额为合同总价的 10%。如果成交供应商在达到最高限额后仍然存在缺货现象，采购人可考虑终止合同。上述处罚金额按原合同单价、送货、安装、调试和加工等要求全部用于征订合同内相关货物。

9、知识产权：

(1) 成交供应商应保证采购人在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、商标权和设计权的起诉。如果任何第三方提出侵权指控或赔偿要求，成交供应商必须与第三方交涉，并承担发生和可能发生的一切损失、费用 and 法律责任。

(2) 在本项目合同生效日前已存在的版权及其它知识产权和技术秘密应属于本项目合同生效前即拥有该权利的一方或与该方有协议关系的第三方。任何一方均无权凭借本项目合同取得另一方此前所拥有且根据本项目合同不应被合理的推论为其已经同意转移的版权、专利权、商业秘密、商标权或其它知识产权的所有权。

10、其他未尽事宜，以合同约定为准。

注：以上所有技术需求和商务条件条款必须全部响应或优于，任何一项不满足作无效投标处理。