

8-5 本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. **（产品名称 1：DR 机房电动推拉防护门：（患者通道专用）；DR 机房手动平开防护门；DR 机房防护铅玻璃；不锈钢铅玻璃防护窗框；穿墙洞口铅板防护；DR 机房包 304 不锈钢门窗防护套；DR 机房硫酸钡防护施工；DR 机房电缆沟及盖板；DR 机房及病人走道地面贴地砖，踢脚线；DR 机房墙体复合射线防护板（复合防护板为裸板）；水电安装人工费；DR 机房排气扇和铅百叶窗；DR 吊轨钢结构材料及安装费用；病人走道及 DR 机房隔断防护墙体装饰面板；DR 机房基座混凝土；机房内外辐射防护警示标识的制作与张贴；防火门；DR 机房和操作间一部分及病人走道土方回填）1，生产厂为（厂名：南宁卫康医疗器械有限公司）2，厂址为（生产厂址：南宁市国凯大道 17 号研发大厦生产车间 1-5 号）。****（产品名称 1：DR 机房电动推拉防护门：（患者通道专用）；DR 机房手动平开防护门；DR 机房防护铅玻璃；不锈钢铅玻璃防护窗框；穿墙洞口铅板防护；DR 机房包 304 不锈钢门窗防护套；DR 机房硫酸钡防护施工；DR 机房电缆沟及盖板；DR 机房及病人走道地面贴地砖，踢脚线；DR 机房墙体复合射线防护板（复合防护板为裸板）；水电安装人工费；DR 机房排气扇和铅百叶窗；DR 吊轨钢结构材料及安装费用；病人走道及 DR 机房隔断防护墙体装饰面板；DR 机房基座混凝土；机房内外辐射防护警示标识的制作与张贴；防火门；DR 机房**

和操作间一部分及病人走道土方回填)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(产品名称1: DR 机房电动推拉防护门:(患者通道专用); DR 机房手动平开防护门; DR 机房防护铅玻璃; 不锈钢铅玻璃防护窗框; 穿墙洞口铅板防护; DR 机房包 304 不锈钢门窗防护套; DR 机房硫酸钡防护施工; DR 机房电缆沟及盖板; DR 机房及病人走道地面贴地砖,踢脚线; DR 机房墙体复合射线防护板(复合防护板为裸板); 水电安装人工费; DR 机房排气扇和铅百叶窗; DR 吊轨钢结构材料及安装费用; 病人走道及 DR 机房隔断防护墙体装饰面板; DR 机房基座混凝土; 机房内外辐射防护警示标识的制作与张贴; 防火门; DR 机房和操作间一部分及病人走道土方回填)的(关键工序)5在中国境内完成。

2.(产品名称2: 照明配电箱; 电源五孔插座; 强电线; 弱电线; 开关; DR 机房设备专用配电箱),生产厂为(厂名: 德力西集团有限公司),厂址为(生产厂址: 浙江省乐清市柳市镇柳青路1号(德力西大厦))。(产品名称2: 照明配电箱; 电源五孔插座; 强电线; 弱电线; 开关; DR 机房设备专用配电箱)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称2: 照明配电箱; 电源五孔插座; 强电线; 弱电线; 开关; DR 机房设备专用配电箱)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称2: 照明配电箱; 电源五孔插座; 强电线; 弱电线; 开关; DR 机房设备专用配电箱)的(关键工序)在中国境内完成。

3.(产品名称3: DR 操作间腻子粉材料)1,生产厂为(厂名: 广州立邦涂料有限公司),厂址为(生产厂址: 广州经济技术开发区风华二路1号)。

(产品名称3: DR 操作间腻子粉材料)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规

定比例)。(产品名称 3: DR 操作间腻子粉材料)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 3: DR 操作间腻子粉材料)的(关键工序)在中国境内完成。

4. (产品名称 4: DR 机房及操作间铝扣板吊顶),生产厂为(厂名:广州市景臣建材科技有限公司),厂址为(生产厂址:广州市南沙区大岗镇潭灵大道 137 号)。(产品名称 4: DR 机房及操作间铝扣板吊顶)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 4: DR 机房及操作间铝扣板吊顶)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4: DR 机房及操作间铝扣板吊顶)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称 5: DR 机房电动推拉防护门驱动装置(YYM-300))1,生产厂为(厂名:湖南泰为自动化技术有限公司),厂址为(生产厂址:长沙市雨花区同升街道新兴路 120 号办公楼办公楼栋一层)。(产品名称 5: DR 机房电动推拉防护门驱动装置(YYM-300))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 5: DR 机房电动推拉防护门驱动装置(YYM-300))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5: DR 机房电动推拉防护门驱动装置(YYM-300))的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 患者等待呼叫系统(XKR-QH215A-B)),生产厂为(厂名:武汉酷歌电子科技有限公司),厂址为(生产厂址:洪山区白沙洲大道二号湖北华中江南建材物流市场 27 栋 3 层 33-62 号)。(产品名称 6: 患者等待呼叫系统(XKR-QH215A-B))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(产品名称 6: 患者等待呼叫系统(XKR-QH215A-B))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 6: 患者等待呼叫系统(XKR-QH215A-B))的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 强电线管、弱电线管), 生产厂为(厂名: 赣州强发管子有限公司), 厂址为(生产厂址: 江西省赣州市经济技术开发区湖边镇湖边村)。

(产品名称 7: 强电线管、弱电线管)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 7: 强电线管、弱电线管)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7: 强电线管、弱电线管)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称 8: LED 灯), 生产厂为(厂名: 嘉兴聚托光电有限公司), 厂址为(生产厂址: 浙江省嘉兴市秀洲区王店镇梅秀路 478 号 5#车间 3 层)。

(产品名称 8: LED 灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 8: LED 灯)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8: LED 灯)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南宁卫康医疗器械有限公司

日期: 2026 年 05 月 26 日



1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

6、风险提示：随中标、成交结果同时公告中标供应商提供的《声明函》或有关证明文件。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的，依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

