



8-5 本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 1.5匹挂机（KFR-35GW/AD2a+B1），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。1.5匹挂机（KFR-35GW/AD2a+B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。1.5匹挂机（KFR-35GW/AD2a+B1）的（关键组件）4在中国境内生产。1.5匹挂机（KFR-35GW/AD2a+B1）的（关键工序）5在中国境内完成。


2. 2匹挂机（KFR-51GW/AP2a+B1），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。2匹挂机（KFR-51GW/AP2a+B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。2匹挂机（KFR-51GW/AP2a+B1）的（关键组件）在中国境内生产。2匹挂机（KFR-51GW/AP2a+B1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 2匹柜机（KFR-51LW/AD1a+B1），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。2匹柜机（KFR-51LW/AD1a+B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。2匹柜机（KFR-51LW/AD1a+B1）的（关键组件）在中国境内生产。2匹柜机（KFR-51LW/AD1a+B1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 3匹柜机（KFR-72LW/AD1a+B1），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。3匹柜机（KFR-72LW/AD1a+B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。3匹柜机（KFR-72LW/AD1a+B1）的（关键组件）在中国境内生产。3匹柜机（KFR-72LW/AD1a+B1）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 5匹柜机（KFR-120LW/AP2a+D1S），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。5匹柜机（KFR-120LW/AP2a+D1S）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。5匹柜机（KFR-120LW/AP2a+D1S）的（关键组件）在中国境内生产。5匹柜机（KFR-120LW/AP2a+D1S）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 3匹天井机（KFR-72QW/AF1Zb-B1），生产厂为TCL空调器(中山)有限公司，厂址为中山市南头镇南头大道。3匹天井机（KFR-72QW/AF1Zb-B1）的中国境内生产的组件成本占比 \geq



(规定比例)。3匹天井机(KFR-72QW/AF1Zb-B1)的(关键组件)在中国境内生产。3匹天井机(KFR-72QW/AF1Zb-B1)的(关键工序)在中国境内完成。

7.5匹天井机(KFR-120QW/AF1Za+D1),生产厂为TCL空调器(中山)有限公司,厂址为中山市南头镇南头大道。5匹天井机(KFR-120QW/AF1Za+D1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。5匹天井机(KFR-120QW/AF1Za+D1)的(关键组件)在中国境内生产。5匹天井机(KFR-120QW/AF1Za+D1)的(关键工序)在中国境内完成。

8.3匹风管机(KFR-72FW/AF2Za+F2),生产厂为TCL空调器(中山)有限公司,厂址为中山市南头镇南头大道。3匹风管机(KFR-72FW/AF2Za+F2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。3匹风管机(KFR-72FW/AF2Za+F2)的(关键组件)在中国境内生产。3匹风管机(KFR-72FW/AF2Za+F2)的(关键工序)在中国境内完成。

9.挂机空调支架,生产厂为南昌金飞龙金属制品厂,厂址为江西省南昌市南昌县八一乡大昌村莲谢中路361号。挂机空调支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。挂机空调支架的(关键组件)在中国境内生产。挂机空调支架的(关键工序)在中国境内完成。

10.柜机空调支架,生产厂为南昌金飞龙金属制品厂,厂址为江西省南昌市南昌县八一乡大昌村莲谢中路361号。柜机空调支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。柜机空调支架的(关键组件)在中国境内生产。柜机空调支架的(关键工序)在中国境内完成。

11.5匹柜机空调支架,生产厂为生产厂为南昌金飞龙金属制品厂,厂址为江西省南昌市南昌县八一乡大昌村莲谢中路361号。5匹柜机空调支架的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。5匹柜机空调支架的(关键组件)在中国境内生产。5匹柜机空调支架的(关键工序)在中国境内完成。

12. $\Phi 6.35$ 的铜管,生产厂为浙江海亮股份有限公司,厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇工业区。 $\Phi 6.35$ 的铜管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 $\Phi 6.35$ 的铜管的(关键组件)在中国境内生产。 $\Phi 6.35$ 的铜管的(关键工序)在中国境内完成。

13. $\Phi 9.52$ 的铜管,生产厂为浙江海亮股份有限公司,厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇工业区。 $\Phi 9.52$ 的铜管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 $\Phi 9.52$ 的铜管的(关键组件)在中国境内生产。 $\Phi 9.52$ 的铜管的(关键工序)在中国境内完成。

14. $\Phi 12.7$ 的铜管,生产厂为浙江海亮股份有限公司,厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇工业区。 $\Phi 12.7$ 的铜管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 $\Phi 12.7$ 的铜管的

(关键组件)在中国境内生产。Φ12.7的铜管的(关键工序)在中国境内完成。

15. Φ15.88的铜管,生产厂为浙江海亮股份有限公司,厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇工业区。Φ15.88的铜管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。Φ15.88的铜管的(关键组件)在中国境内生产。Φ15.88的铜管的(关键工序)在中国境内完成。

16. Φ19.05的钢管,生产厂为浙江海亮股份有限公司,厂址为浙江省绍兴市诸暨市店口镇工业区。Φ19.05的钢管的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。Φ19.05的钢管的(关键组件)在中国境内生产。Φ19.05的钢管的(关键工序)在中国境内完成。

17. 2匹空开,生产厂为温州耐狮电器有限公司,厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道庄泉村庄泉东路239弄8号。2匹空开的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。2匹空开的(关键组件)在中国境内生产。2匹空开的(关键工序)在中国境内完成。

18. 3匹空开,生产厂为温州耐狮电器有限公司,厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道庄泉村庄泉东路239弄8号。3匹空开的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。3匹空开的(关键组件)在中国境内生产。3匹空开的(关键工序)在中国境内完成。

19. 5匹空开,生产厂为温州耐狮电器有限公司,厂址为浙江省温州市龙湾区天河街道庄泉村庄泉东路239弄8号。5匹空开的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。5匹空开的(关键组件)在中国境内生产。5匹空开的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):江西鹏美暖通科技有限公司

日期:2026年5月25日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。
- 6、风险提示:随中标、成交结果同时公告成交供应商提供的《声明函》或有关证明文件。供应商提供虚假《声明函》、虚假证明文件谋取中标、成交的,依照《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定追究相应责任。

8-6 关于符合本国产品标准的成本占比承诺函【如适用】

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
比例 = $\frac{\text{符合本国产品标准的投标产品成本之和}}{\text{提供的全部产品成本之和}} \times 100\%$	<u>100%</u>

本公司（单位）填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司（单位）愿承担由此产生的一切法律后果及责任。

供应商名称：（公章）江西鹏美暖通科技有限公司

日期：2026年5月25日



注：

1、单一产品采购不填写此函，多品目采购包如供应商所有产品均为本国产品且填写《关于符合本国产品标准的声明函》可不填写此函。

2、根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）规定，当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到80%作出承诺，该比例达到80%以上，依法对其全部产品总报价给予20%的价格扣除，未达到80%，不享受价格评审优惠。