

电子化政府采购 公开招标文件

项目名称：南昌市人民医院经开院区办公家具采购项目

项目编号：NCZFCG2026-0011

南昌市政府采购中心



目录

第一章 投标邀请	3
一、项目基本情况	3
二、投标人的资格要求	4
三、获取招标文件	4
四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点	4
五、公告期限	5
六、其他补充事宜	5
七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。	6
第二章 投标人须知	7
一、投标人须知前附表	7
二、招标	9
1. 适用范围	9
2. 定义	10
3. 合格投标人	10
4. 投标费用	10
5. 投标人代表	10
6. 招标文件的构成	10
7. 投标人应当提交的资格、资信证明文件	11
8. 为落实政府采购政策，采购标的需满足的要求，以及投标人须提供的证明材料	11
9. 对小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位产品参加投标享受的政策	13
10. 招标文件的修改	14
三、投标	14
11. 投标文件的编制	14
12. 投标文件计量单位	14
13. 提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，参加评标、获得中标人推荐资格的认定	14
14. 投标文件的构成	15
15. 投标报价	16
16. 投标保证金	16
17. 投标有效期	17
18. 投标文件的递交	17
19. 分包的规定	18
20. 恶意串通等行为的处理及串通投标情形的认定	18
四、开标	18
21. 开标	18
五、评标	19
22. 评标	19
23. 评标方法和评标标准	21
六、意外情况的情形和处理	22
24. 意外情况的情形	22
25. 意外情况的处理	22
七、中标和合同	22
26. 中标人的确定	22
27. 中标结果公告	22
28. 履约保证金	23
29. 签订合同	23
八、询问和质疑	23

30. 询问	23
31. 质疑	24
九、附则	25
32. 解释权	25
第三章拟签订的合同文本	26
第四章投标文件格式	30
格式 1. 投标书	31
格式 2. 开标一览表	32
格式 3. 分项报价表	32
格式 4. 开标一览明细表	33
格式 5. 技术要求响应/偏离表	35
格式 6. 商务要求响应/偏离表	36
格式 7. 投标人应当提交的资格、资信证明文件	37
格式 7-1 具有独立承担民事责任的能力的资格证明文件	37
格式 7-2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件	37
格式 7-3 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的证明文件	37
格式 7-4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明文件	37
格式 7-5 参加政府采购前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的证明文件	37
格式 7-6 江西省政府采购供应商资格信用承诺函	38
格式 7-7 法定代表人授权书	39
格式 7-8 投标人的资格声明	40
格式 7-9 投标保证金凭证	41
格式 7-10 制造商出具的授权函（适用于进口产品参加投标）	42
格式 7-11 联合体协议（适用于联合体投标）	43
格式 7-12 其他资格证明文件	44
格式 8. 为落实政府采购政策投标人须提供的证明材料	45
格式 8-1 中小企业声明	45
格式 8-2 省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明 文件	48
格式 8-3 残疾人福利性单位声明函	49
格式 8-4 属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》的产品， 提供证书扫描件（文件另有规定的从其规定）	50
格式 9. 技术文件	54
格式 10. 其他资料	55
格式 10-1 投标企业情况一览表	55
格式 10-2 与技术、商务等评审计分有关的资料	56
第五章 货物需求表及采购需求	57
一、货物需求表	57
二、技术要求	58
三、商务条件	137
第六章 评标标准	142
一、符合性审查	142
二、评分标准	143

第一章 投标邀请

项目概况

本项目的潜在投标人应在江西省公共资源交易网上报名和下载招标文件并于 2026 年 4 月 29 日 9 点 30 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：NCZFCG2026-0011

政府采购计划编号：洪购[2026]J10100062

项目名称：南昌市人民医院经开院区办公家具采购项目

采购方式：公开招标

项目总预算：800 万元 最高限价：787.6462 万元

采购需求：

采购条目编号	采购标的名称	数量	单位	采购预算 (元)
洪购 2026J000204992	南昌市人民医院经开院区办公家具采购项目	1	批	8000000.00
核心产品为：屏风位办公桌(1.5 米)、上下木床（床垫为上下床附属品，无需与核心产品同一品牌）；需为同一品牌。				
最高限价：787.6462 万元				

1、**交货期**：签订合同之日，接到采购人供货通知单后，在 20 自然日内完成 30%清单家具安装调试、25 自然日内完成 60%清单家具安装调试、30 自然日内完成招标文件所列清单所有家具的供货、安装、调试等相关工作（供货地址：南昌市人民医院经开院区）；详见第五章商务要求。

2、**投标报价不得超过预算总价和最高限价，否则投标无效；**

3、本项目是否接受联合体参加投标：**不接受；**

4、本项目（是/否）专门面向中小企业采购：**是。**

二、投标人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

(1) 具有独立承担民事责任的能力

(2) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度

- (3) 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力
 - (4) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录
 - (5) 参加政府采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录
 - (6) 法律、行政法规规定的其他条件。
2. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人,不得参加同一合同项下的采购活动。
3. 投标人被“信用中国”列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单的、被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单(处罚期限尚未届满的),不得参与本项目的政府采购活动。
4. 落实政府采购政策需满足的资格要求:本项目采购的产品属于政府强制采购节能产品的,必须提供《节能产品政府采购品目清单》的产品。
5. 本项目的特定资格要求:为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的,不得参加本项目的政府采购活动。
6. 本项目专门面向中小企业采购。供应商须在中华人民共和国境内依法设立,依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业,但与大型企业的负责人为同一人,或者与大型企业存在直接控股、管理关系的除外;监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业;(响应文件中须提供中小企业声明函)。

三、获取招标文件

时间:2026年4月1日00:00至2025年4月11日00:00(北京时间)

地点:江西省公共资源交易网(网址:<http://jxsggzy.cn>)

方式:网上报名和下载招标文件。(详见其他补充事宜)

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

时间:2026年4月29日9点30分(北京时间)

地点:江西省南昌公共资源交易中心(南昌市红谷滩九龙湖北龙蟠街993号方楼),本项目采用“不见面开标”系统开标。投标人必须在投标截止时间前将电子投标文件上传至江西省公共资源交易网(网址:<http://jxsggzy.cn>),逾期作无效投标处理。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1、潜在投标人必须在江西省公共资源交易网（网址：<http://jxsggzy.cn>）注册并办理江西省 CA 数字证书和电子签章。具体要求详见“江西省政府采购网”（网址：<http://www.ccgp-jiangxi.gov.cn/web/>）。

2、本项目采用“不见面开标”系统开标，投标人无需现场参加开标会，现场环节(包括但不限于现场签到、投标文件解密、开标唱标、询标等)全部转为不见面开标系统线上操作，现场签到环节改为网上签到，投标人须在规定时间内进行网上签到，未按时网上签到视为自动放弃投标，由此产生的一切后果，由投标人承担。具体操作详见“江西省公共资源交易网-帮助中心-南昌市公共资源交易中心不见面开标系统建设项目-投标人操作手册（政府采购）”。

3、南昌市政府采购不见面开标注意事项及评标详见招标文件，如有疑问请联系国泰新点公司客服热线 400-998-0000 及采购代理机构。

4、项目采购国内产品，不允许提供进口产品参与采购活动。

5、根据《关于推进南昌市政府采购线上合同融资工作的通知》文件要求，助力解决政府采购中标、成交供应商资金不足、融资难、融资贵的困难，促进供应商依法诚信参加政府采购活动，有融资需求的供应商可根据南昌市财政局官网公示的银行及其“政采贷”产品，自行选择符合自身情况的“政采贷”银行及其产品，凭中标（成交）通知书向银行提出贷款意向申请。南昌市开展“线上政采贷”业务的金融机构名单详见南昌市财政局官网公布的合作银行名单。

6、根据《南昌市财政局关于落实政府采购支持中小企业发展若干政策的通知》洪财购【2021】12 号第 9 条：降低中小企业经营成本。采购人要压缩政府采购合同签订时间，原则上将签订时间由中标（成交）通知书发出之日起 30 日缩短至 15 日，无正当理由不得拒绝或者拖延合同签订。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：南昌市人民医院

采购人地址：南昌市朝阳新城九洲大街 1268 号

联系人：李老師

联系电话：0791-86728023

2. 采购代理机构信息

名称：南昌市政府采购中心

地址：南昌市民中心九龙湖北龙蟠街 993 号方楼 217 室

电子函件：nczfcg2021@126.com

3. 项目联系方式

项目联系人：杨冠美、黄志勇、孙振鹏、吴丹丹

电话：0791-83883799

第二章投标人须知

一、投标人须知前附表

序号	条款号	内容
1	1.1	项目名称及项目编号：详见“第一章投标邀请”
2	2.1	采购人名称：详见“第一章投标邀请”
3	2.2	采购代理机构：详见“第一章投标邀请”
4	3.2.1	本项目是否接受联合体投标：详见“第一章投标邀请”
5	7	投标人应当提交的资格、资信证明文件的要求
6	8	为落实政府采购政策，采购标的需满足的要求，以及投标人须提供的证明材料。本项目采购标的 所属中小企业行业为：工业。
7	13	<p>采用最低评标价法的项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，报价相同的按第<u>2</u>种办法确定参加评标的投标人：</p> <p>(1) 由采购人确定；</p> <p>(2) 由评标委员会采用随机抽取的方式确定。</p> <p>采用综合评分法的项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，评审得分相同的按第<u>1</u>种办法确定一个投标人获得中标人推荐资格：</p> <p>(1) 直接确定为投标报价最低者；</p> <p>(2) 由采购人确定；</p> <p>(3) 由评标委员会采用随机抽取的方式确定。</p> <p>评审得分相同且投标报价相同的，由评标委员会随机抽取一个获得中标人推荐资格，其他投标人投标文件无效。</p> <p>非单一产品采购项目，核心产品为：屏风位办公桌(1.5米)、上下木床（床垫为上下床附属品，无需与核心产品同一品牌）；需为同一品牌。</p>
8	16	投标保证金：0元

9	17	投标有效期：从提交投标文件的截止之日起 90 天
10	18	投标截止时间：详见“第一章投标邀请” 加盖电子签章的电子版投标文件必须在投标截止时间前上传到江西省公共资源交易网。
11	19	本项目是否允许分包：不允许
12	21	开标时间：详见“第一章投标邀请” 开标地点：详见“第一章投标邀请”
13	23.1	评标方法：最低评标价法 产品属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》范围的，依据国家认可的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。
14	23.2	评标标准（详见“第六章评标标准”）
15	28	28.1 履约保证金金额：本项目的履约保证金为 合同金额的 5% 。
16		凡获得南昌市政府采购项目中标（成交）通知书或政府采购合同的中小企业，均可向开展“政采贷”业务的金融机构申请政府采购信贷融资。
17		不见面开标注意事项说明如下： 1.参加本次投标的单位必须是已在江西省公共资源交易网注册办理江西省 CA 数字证书和电子签章的单位，并在网上报名及下载电子版招标文件。逾期无法报名及下载招标文件。 2.本项目采用“不见面开标”方式开标，投标人通过线上观看开标现场视频，不需要到场参加开标会，现场环节（包括但不限于现场签到、电子投标文件解密、开标唱标、询标等）全部转为不见面开标系统线上操作。 3.投标人登录江西省南昌公共资源交易网（ http://www.jxsncggzy.cn/nczbw/ ），在首页选择“帮助中心”，点击下载并仔细阅读“江西省公共资源交易中心不见面开标系统建设项目—投标人操作手册（政府采购）”，并按照操作手册要求，提前做好驱动安装、检测、浏览器配置等各项开标前的准备工作，确保软件和设备运行正常。如有疑问请联系：400-998-0000（国泰新点公司客服热线）。

- 4.签到: 网上签到, 投标人需在开标截止时间前一个小时内(只能在这1小时, 提早或晚于这段时间都无法正常签到) 进入江西省公共资源交易不见面开标系统进行网上签到, 否则无法进入后续开标环节, 未按时网上签到视为自动放弃投标, 无法参与本项目开标活动, 因此产生的一切后果由投标人自行承担。
- 5.解锁: 网上解锁, 采购代理机构完成公布投标人名单, 投标人自行对本单位标书进行解锁, 在宣布开始解锁后 30 分钟内必须完成解锁。解锁时间结束后投标人未解锁的, 作无效投标处理, 将其投标文件退回。
- 6.投标人对开标过程和开标记录有异议, 可在本项目不见面开标大厅在线提出询问。
- 7.各投标人的法定代表委托人必须是企业本单位职工且能够熟练的操作新点系统, 投标人如因自身业务不熟悉或电脑环境、CA 锁、网络等运行异常, 导致影响参与交易活动, 一切后果由投标人自行承担。一个项目只能有一个法定代表委托人且在项目开、评标期间必须保持在线状态, 随时通过“不见面开标”系统接收评标委员会的询标等信息, 对询标内容进行回复(自询标内容发出起 40 分钟内一次性完成回复), 否则视为放弃说明的权利且完全认可评审专家的意见。投标人回复时需将加盖投标人公章的回复意见上传至“不见面开标”系统(回复格式参见“江西省公共资源交易中心不见面开标系统建设项目—投标人操作手册(政府采购)”)。
- 8.投标人应仔细阅读“江西省公共资源交易中心不见面开标系统建设项目—投标人操作手册(政府采购)”, 如有疑问请联系: 400-998-0000(国泰新点公司客服热线)。
- 9.意外情况的处理: 开标场所出现下列情形导致系统无法正常运行, 或者无法保证交易过程的公平、公正和信息安全时, 采购人、采购代理机构、交易中心免责:
- ①所涉开标项目电子服务、交易系统服务器发生故障而无法访问网站或无法使用系统;
 - ②所涉开标项目电子服务、交易系统的软件或网络数据库出现错误, 不能进行操作;
 - ③系统存在安全漏洞, 有潜在的涉密危险;
 - ④运行服务器病毒发作导致系统无法正常运行的;
 - ⑤电力系统发生故障导致交易系统无法运行的;
 - ⑥其他不可抗力(地震、洪水等)原因导致开标活动无法正常进行的。

<p>出现上述所列情形，不能及时解决的，应由项目实施主体、监管部门和交易中心及时进行协商。可以采取以下办法处理：</p> <p>① 系统或网络故障在短时间内能排除的，项目不暂停开、评标，短期内系统恢复运行后继续实施开、评标。</p> <p>② 系统或网络故障在短时间内无法排除的，项目暂停开、评标，并按相关法律法规要求处理。</p>
--

二、招标

1.适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本“投标邀请”中所述货物和附属售后服务的采购。

2.定义

2.1 采购人：详见“投标人须知前附表”。

2.2 采购代理机构：南昌市政府采购中心。

2.3 投标人：是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

3.合格投标人

3.1 投标人的资格条件：详见“第一章投标邀请”。

3.2 联合体投标

3.2.1 是否接受联合体投标：详见“投标人须知前附表”。

3.2.2 两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。以联合体形式进行政府采购的，并应当提交联合协议，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。否则，将导致其**投标无效**。（适用于联合体投标）

3.2.3 以联合体参加投标的，联合体中有同类资质的投标人按联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。（适用于联合体投标）

3.2.4 联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。（适用于联合体投标）

4.投标费用

4.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的全部费用。不论投标的结果如何，采购代理机构均无义务和责任承担这些费用。

5.投标人代表

5.1 指全权代表投标人参加投标活动并签署投标文件的人。如果投标人代表不是法定代表人，须持有《法定代表人授权书》。

6.招标文件的构成

6.1 要求提供的货物和附属服务、招标过程和合同条款在招标文件中均有说明。招标文件共六章，各章的内容如下：

第一章投标邀请

第二章投标人须知

第三章拟签订的合同文本

第四章投标文件格式

第五章货物需求表及采购需求

第六章评标标准

6.2 除非有特殊要求，招标文件不单独提供招标货物和附属售后服务使用地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

7.投标人应当提交的资格、资信证明文件

7.1 具有独立承担民事责任的能力的资格证明文件

7.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

7.3 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的证明文件

7.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明文件

7.5 参加政府采购前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的证明文件

7.6 法定代表人授权书（格式详见“第四章投标文件格式 7-6”）

7.7 投标人的资格声明（格式详见“第四章投标文件格式 7-7”）

7.8 投标保证金凭证（格式详见“第四章投标文件格式 7-8”）

7.9 制造商出具的授权函或投标人与制造商的经销协议、代理协议（格式详见“第四章投标文件格式 7-9”，招标文件另有规定的从其规定）（适用于进口产品）

7.10 联合体协议（格式详见“第四章投标文件格式 7-10”）。（适用于联合体投标）

7.11 其他资格证明文件

8.为落实政府采购政策，采购标的需满足的要求，以及投标人须提供的证明材料

8.1 中小企业参加投标

8.1.1 中小企业（含中型、小型、微型企业，下同）应当同时符合以下条件

(1) 符合国务院批准的中小企业划分标准（依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外），符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

(2) 货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物；

(3) 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

(4) 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

(5) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业。

(6) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

(7) 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。（适用于联合体投标）

(8) 组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。（适用于涉及中小企业的联合体投标或者允许合同分包的采购项目）

8.1.2 供应商提供的货物为中小企业制造的，投标时必须提供制造商的《中小企业声明函》。（格式详见“第四章投标文件格式 8-1”）

8.2 监狱企业参加投标

8.2.1 监狱企业应当符合以下条件

监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

8.2.2 监狱企业参加投标须提供的证明材料

监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。（格式详见“第四章投标文件格式 8-2”）

8.3 残疾人福利性单位参加投标

8.3.1 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件

- (1) 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
- (2) 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- (3) 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- (4) 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- (5) 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

8.3.2 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

8.3.3 残疾人福利性单位参加投标须提供证明材料

- (1) 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（格式详见“第四章投标文件格式 8-3”），并对声明函的真实性负责。
- (2) 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

8.4 节能产品、环境标志产品参加投标

8.4.1 节能产品是指财政部、发展改革委、生态环境部等部门发布的《节能产品政府采购品目清单》中的产品；

8.4.2 环境标志产品是指财政部、发展改革委、生态环境部等部门发布的《环境标志产品政府采购品目清单》中的产品；

8.4.3 《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》以《中国政府采购网》（<http://www.ccgp.gov.cn/zcfg/mof/>）发布的最新一期为准。

8.4.4 对属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》范围的给予优先或强制采购。

8.4.5 如属节能产品、环境标志产品需在投标文件中提供证书扫描件。

8.4.6 对于同时列入《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》

的产品，应当优先于只列入其中一个清单的产品。

8.4.7 招标文件对节能产品、环境标志产品另有规定的从其规定。

9.对小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位产品参加投标享受的政策

9.1 价格扣除（适用于面向中小企业非预留采购份额）

享受政策内容详见第二章“投标人须知前附表”

9.2 监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府促进中小企业发展的政府采购政策。

9.3 残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府促进中小企业发展的政府采购政策。福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

9.4 鼓励大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体共同参加非专门面向中小企业的政府采购活动。联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的，可给予联合体 4%的价格扣除。（**适用于联合体投标**）

9.5 联合体各方均为小型、微型企业的，联合体视同为小型、微型企业。（**适用于联合体投标**）

9.6 组成联合体的大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织，与小型、微型企业之间不得存在投资关系。（**适用于联合体投标**）

10.招标文件的修改

10.1 采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购代理机构在投标截止时间至少 15 日前，在江西政府采购网以及江西省公共资源交易网上发布更正公告，上传答疑澄清文件。不足 15 日的，采购代理机构应当顺延提交投标文件的截止时间。

10.2 已下载招标文件的投标人必须在江西省公共资源交易网上下载答疑澄清文件。投标人因未下载答疑澄清文件、由此可能引起的投标文件递交失败、解密失败、内容缺失等相关后果由投标人自行承担。

10.3 当招标文件和澄清文件在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的文件为准。

10.4 更正或者修改的内容是招标文件的组成部分，并对投标人具有约束力。

三、投标

11.投标文件的编制

- 11.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件做出明确响应。
- 11.2 招标文件中注明不可以采购进口产品的（见“第一章投标邀请”），不允许提供进口产品参与采购活动。提供进口产品参与采购活动的，**被视为投标无效**。
- 11.3 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

12.投标文件计量单位

- 12.1 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，均应采用国家法定计量单位。

13.提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，参加评标、获得中标人推荐资格的认定

- 13.1 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照投标人须知前附表规定的方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。
- 13.2 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照投标人须知前附表规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
- 13.3 非单一产品采购项目，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，依据招标文件规定的评分办法，按 13.1 或 13.2 条规定处理。**核心产品见“投标人须知前附表”**。

14.投标文件的构成

- 14.1 投标文件应由下列部分构成。（格式详见“第四章投标文件格式”）

- （1）投标书
- （2）开标一览表
- （3）分项报价表
- （4）开标一览明细表
- （5）技术要求响应/偏离表

- (6) 商务条件响应/偏离表
- (7) 投标人应当提交的资格、资信证明文件
- (8) 为落实政府采购政策投标人须提供的证明材料或江西省政府采购供应商资格信用承诺函
- (9) 技术文件
- (10) 其他资料

14.2 投标人应编写投标文件目录及页码。

***14.3 供应商在政府采购项目资格审查环节提供了满足相应条件的书面承诺书（详见格式7-6《江西省政府采购供应商资格信用承诺函》）后，可不再需要提供以下证明材料：**

- (1) 具有独立承担民事责任能力的证明材料；
- (2) 符合国家相关规定的财务状况报告；
- (3) 依法缴纳税收的证明材料；
- (4) 有依法缴纳社会保障资金的证明材料；
- (5) 具备履行政府采购合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；
- (6) 参加政府采购前三年内在经营活动中没有重大违法记录的证明材料；
- (7) 未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的证明材料。

供应商在投标（响应）时，应按照规定提供信用承诺函，采购人有权在确定中标（成交）结果后、签订政府采购合同前，核实中标（成交）供应商作信用承诺事项的真实性，供应商应对提供虚假承诺行为承担相应的法律责任。

15. 投标报价

15.1 所有投标均以折扣率及人民币报价，报价内容包含招标文件规定的货物附属售后服务，标准附件，备品备件，专用工具，安装、调试、检验，培训，技术服务，运至最终目的地的运费和保险费等相关费用。

15.2 投标人要按开标一览表（统一格式）和分项报价表（统一格式）、开标一览明细表的内容填写产品规格型号、总价及其他事项。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评标时不予核减。若投标人不同意，**投标无效**。

15.3 投标总价中如缺漏招标文件所要求的内容，投标人中标后须提供，且中标价以投标报价为准。若投标人不同意，**投标无效**。

15.4 投标人所报的投标价在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。投标人应对所有招标内容进行投标，且只提供最优方案一套，投标人提交任何包含价格调整要求的投标将按非实质性响应投标，**投标无效**。

15.5 投标人如需用外汇购入某些投标货物，须折合人民币（包含进口环节税）计入总报价中。

15.6 **最低报价不能作为中标的保证。**

16.投标保证金

16.1 投标人须在投标文件递交截止时间之前向采购代理机构提交投标保证金，并作为其投标文件的一部分，详见“投标人须知前附表”。

联合体投标的，可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金，以一方名义提交投标保证金的，对联合体各方均具有约束力。（**适用联合体投标**）

16.2 任何未按“投标人须知第 16.1 条”要求提交投标保证金的投标文件，**投标无效**。

16.3 自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人的投标保证金。

16.4 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，采购代理机构应当自投标截止之日起 5 个工作日内，退还已收取的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

16.5 下列任何情况发生时，不予退还其缴纳的投标保证金

(1) 投标人在投标有效期内撤回其投标；

(2) 中标人未按招标文件所述规定签订合同；

(3) 中标人未按规定提交履约保证金；（**如招标文件要求提交履约保证金**）

(4) 中标人提供虚假材料和文件意图骗取中标。

17.投标有效期

17.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应不少于招标文件中载明的投标有效期。并在投标文件中承诺的投标有效期内保持有效。招标文件中载明的投标有效期详见“投标人须知前附表”，投标有效期不足的投标，**投标无效**。

17.2 在特殊情况下，采购代理机构可延长投标有效期。延长投标有效期在江西政府采购网以及江西省公共资源交易网上发布，延期函以网上公告的形式通知所有已参加投标的投标人。已参加投标的投标人应以书面形式答复采购代理机构，同意延长有效期的投

标人不能修改其投标文件,有关投标保证金的规定在投标有效期的延长期内继续有效。

18.投标文件的递交

18.1 投标截止时间

18.1.1 投标截止时间详见“第一章投标邀请”。

18.1.2 电子版投标文件必须在招标文件规定的投标截止时间前上传到江西省公共资源交易网, **否则投标无效。**

18.1.3 采购代理机构推迟投标截止时间,在江西政府采购网以及江西省公共资源交易网上发布延期公告,延期函以网上公告的形式通知所有已下载招标文件的投标人。在这种情况下,采购代理机构、采购人和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的投标截止时间。

18.2 迟交的投标文件

18.2.1 在投标截止时间以后上传电子投标文件的,采购代理机构将拒绝接收。

18.3 投标文件的修改和撤回

18.3.1 在投标截止时间前,投标人修改或撤回投标文件的,投标人可以在江西省公共资源交易网上重新上传修改后投标文件或撤回其投标。投标截止时间前未完成投标文件传输或递交了投标文件但未在不见面开标系统内进行签到的,视为撤回投标文件。

18.3.2 从投标截止期至投标有效期期满这段时间内,投标人不得撤回其投标,否则不予退还其缴纳的投标保证金。

19.分包的规定

19.1 本项目是否允许分包:详见“投标人须知前附表”。

19.2 在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的,应当在投标文件中载明分包承担主体,分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包(**适用于允许分包**)。

19.3 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定享受扶持政策获得政府采购合同的,小微企业不得将合同分包给大中型企业,中型企业不得将合同分包给大型企业(**适用于允许分包**)。

20.恶意串通等行为的处理及串通投标情形的认定

20.1 投标人应当遵循公平竞争的原则,不得恶意串通,不得妨碍其他投标人的竞争行为,不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。

在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其**投标无效**，并书面报告本级财政部门。

20.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其**投标无效**

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；
- (6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

20.3 投标人在政府采购项目中存在以下情形之一的，其**投标无效**：

- (1) 不同投标人电子投标文件的创建标识码信息相同的；
- (2) 不同投标人上传或编制电子投标文件的机器码(计算机网卡 MAC 地址、主板序列号、CPU 序列号、硬盘序列号)等硬件信息相同的；
- (3) 不同投标人上传电子投标文件的计算机 IP 地址相同且不能提供合理说明的；
- (4) 政府采购法律法规规定的其他恶意串通、视同串通投标情形的。

四、开标

21.开标

21.1 采购代理机构在“第一章投标邀请”中规定的时间和地点组织公开开标。开标时所有投标人代表须在“不见面开标系统”中参加，并进行网上签到。

21.2 开标由采购人或者采购代理机构主持，邀请投标人参加。评标委员会成员不得参加开标活动。

21.3 CA 数字证书无法解密投标文件的，或未在规定时间内解密投标文件的**投标无效**。

21.4 开标时，采购代理机构将宣读投标人名称、投标总价以及采购代理机构认为合适的其他内容。

投标人不足 3 家的，不得开标。

21.5 只有开标时唱出的内容，在评标时才予以考虑。在开标时没有宣读的投标文件，在评标时将不予考虑。

21.6 开标过程应当由采购代理机构负责记录，并随采购文件一并存档。

投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。

投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

五、评标

22.评标

22.1 公开招标采购项目开标结束后，采购人或者采购代理机构应当依法对投标人的资格进行审查。

合格投标人不足3家的，不得评标。

22.2 招标代理机构将在开、评标期间查询投标人的信用记录并告知评标委员会，经评标委员会评审确定投标人存在不良信用记录的，其**投标无效**。查询到的不良信用记录随采购文件存档。

(1) 根据《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号），不良信用记录指：投标人在“信用中国”网站（www.credit china.gov.cn）被列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单或在中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

(2) 联合体投标的，联合体成员存在以上不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。（本项目是否允许联合体投标，详见“投标人须知前附表”）

(3) 投标人不良信用记录以招标代理机构查询结果为准，招标代理机构查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评标依据，投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为评标依据。

22.3 评标委员会

评标由依照有关法规组建的评标委员会负责。

22.4 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

22.5 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人做出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。并上传至“互动交流”（回复格式详见“江西省公共资源交易中心不见面开标系统建设项目—投标人操作手册（政府采购）”）投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

22.6 评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

不同投标人电子投标文件的文件创建标识码或上传、编制电子投标文件的机器码等硬件信息相同或属于政府采购法律法规规定的其他恶意串通、视同串通投标情形的，评标委员会应当认定其投标无效。对不同投标人上传的电子投标文件计算机的 IP 地址相同的，评标委员会应当要求相关投标人在评审现场合理时间内提供书面说明及必要的证明材料，投标人不能证明其合理性的，评标委员会应当认定其投标无效，并在评审报告中对相关情况予以记录。

22.7 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

22.8 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正

- (1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- (2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- (4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

22.9 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作

为无效投标处理。

22.10 投标人存在下列情况之一的，投标无效

- (1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- (2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (3) 不具备招标文件中规定的资格要求的；
- (4) 报价超过招标文件中规定的预算金额的；
- (5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

22.11 在招标采购中，出现下列情形之一的，**应予废标**

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消。

22.12 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

22.13 评标委员会决定投标的实质性响应，只根据投标本身的真实无误的内容，除查询投标人信用记录，其他评审工作不依据外部的证据，但投标有不真实不正确的内容时除外。

23.评标方法和评标标准

23.1 评标方法，见“投标人须知前附表”。

23.1.1 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列；得分且投标报价相同的，按节能产品、环境标志产品金额占投标报价比例（简称“比例”）由高到低顺序排列；得分、投标报价及比例相同的，由评标委员会随机抽取。

23.1.2 采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。投标报价相同的按节能产品、环境标志产品金额占投标报价比例（简称“比例”）由高到低顺序排列；投标报价及比例相同的，由评标委员会随机抽取。

23.2 评标标准。（评标标准详见“第六章评标标准”）

六、意外情况的情形和处理

24.意外情况的情形

开标场所出现下列情形导致系统无法正常运行，或者无法保证交易过程的公平、公正和信息安全时，采购人、采购代理机构、交易中心免责：

- ①所涉开标项目电子服务、交易系统服务器发生故障而无法访问网站或无法使用系统；
- ②所涉开标项目电子服务、交易系统的软件或网络数据库出现错误，不能进行操作；
- ③系统存在安全漏洞，有潜在的涉密危险；
- ④运行服务器病毒发作导致系统无法正常运行的；
- ⑤电力系统发生故障导致交易系统无法运行的；
- ⑥其他不可抗力（地震、洪水等）原因导致开标活动无法正常进行的。

25.意外情况的处理

出现上述所列情形，不能及时解决的，应由项目实施主体、监管部门和交易中心及时进行协商。可以采取以下办法处理：

- ①系统或网络故障在短期内能排除的，项目不暂停开标，短期内系统恢复运行后继续实施开标。
- ②系统或网络故障在短期内无法排除的，项目暂停开标，并在江西省公共资源交易网-地市动态发布暂停通告，采购活动终止，重新组织采购活动。

七、中标和合同

26.中标人的确定

26.1 采购人自收到评标报告之日起5个工作日内在评标报告推荐的中标候选人名单中按顺序确定中标人。

27.中标结果公告

中标人确定后，采购代理机构在江西省公共资源交易网（网址：<http://jxsggzy.cn>）和江西省政府采购网（网址：<http://www.ccgp-jiangxi.gov.cn/web/>）上公告中标结果，中标公告期限为1个工作日。

28. 履约保证金

28.1 中标人在与采购人签订采购合同之前，应向采购人提交“投标人须知前附表”规定的履约保证金。

- 28.2 履约保证金用于补偿因中标人不能完成其合同义务而使采购人蒙受的损失。
- 28.3 如果中标人没有按本须知“第 28.1 条”规定执行，采购代理机构将按本须知“第 16.5 条”规定不予退还其缴纳的投标保证金。采购人将有充分理由取消该中标决定，在此情况下可以与排在中标人之后第一位的中标候选人签订政府采购合同，以此类推，或重新组织招标。

29. 签订合同

- 29.1 中标人应按中标通知书规定的时间、地点与采购人签订合同，否则按拒绝签订合同处理。
- 29.2 招标文件、中标人的投标文件及评标过程中有关澄清文件均为签订合同的依据。
- 29.3 中标通知书是合同的一个组成部分。
- 29.4 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。
政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。
- 29.5 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。
- 29.6 合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。
- 29.7 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动；拒绝签订政府采购合同的中标人不得参加该项目重新开展的采购活动，并不予退还其缴纳的投标保证金，同时上报财政监管部门依法处理。

八、询问和质疑

30. 询问

- 30.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或者采购代理机构提出询问，采购代理机构应当在 3 个工作日内对投标人依法提出询问做出答复。

31. 质疑

- 31.1 投标人认为招标文件、招标过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或

者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

- 1) 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内；
- 2) 对招标过程提出质疑的，为各招标程序环节结束之日起7个工作日内；
- 3) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日起7个工作日内。

31.2 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

31.3 提出质疑的投标人应当是参与所质疑项目采购活动的投标人。

31.4 潜在投标人已依法获取其可质疑的招标文件的，可以对该文件提出质疑。

31.5 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容（格式参照中国政府采购网 <http://www.ccgp.gov.cn/> 下载专区的《政府采购供应商质疑函范本》）。

- （一）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑项目的名称、编号；
- （三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （四）事实依据；
- （五）必要的法律依据；
- （六）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

对招标文件质疑的，须同时提供下载招标文件的凭证。

31.6 质疑函接收方式

31.6.1 对招标文件质疑

接收部门：南昌市政府采购中心

联系电话：0791-839883799

通讯地址：南昌市民中心九龙湖北龙蟠街993号

邮编：330038

31.6.2 对招标过程、中标结果质疑

接收部门：南昌市政府采购中心

联系电话：0791-83883799

通讯地址：南昌市民中心九龙湖北龙蟠街 993 号
邮编：330038

九、附则

32. 解释权

本招标文件是根据国家有关法律、法规以及政府采购管理有关规定编制，解释权属南昌市政府采购中心。

第三章拟签订的合同文本

甲方（采购单位）：_____

乙方（供货单位）：_____

签订时间：_____年___月___日

签订地点：

根据《中华人民共和国民法典》及_____年___月___日（采购代理机构名称）关于_____项目的中标结果和招标文件（项目编号：_____）的要求，经双方协商一致，签订本合同。详细价格、技术说明及其他有关合同货物的特定信息由合同附件予以说明，所有附件及本项目的招投标文件、会议纪要、协议等均为本合同不可分割之一部分。

第一条 合同货物

乙方根据甲方要求提供以下货物：

序号	货物名称	规格型号	原产国	生产厂商	单位	数量	单价	单项合计

第二条 合同总价

总价为人民币（大写）：_____，即 RMB_____。该合同总价是货物设计、制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格之前及保修期内备品备件发生的所有含税费用。本合同执行期间合同总价不变。

第三条 专利权

乙方应保护甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯专利权、商标权、著作权或其它知识产权起诉的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切法律责任和费用。

第四条 包装和装运标志

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物，均应采用国家或专业标准保护措施进行包装，使包装应适应于海运、或空运、或陆上长距离运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防粗暴装卸等保护措施，确保货物安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失造成的后果均由乙方承担。

2. 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

3. 除合同另有规定外，装运标志均应采用国家或专业标准进行标志。由于标志不妥所造成货物损坏和损失的后果均由乙方承担。

第五条 质量

1. 乙方须提供全新的、符合国家有关质量标准和规范、环保要求的货物，其质量、规格及技术特征符合合同附件的要求。

2. 每台货物上均应钉有名牌（内容包括：制造商、货物名称、型号规格、出厂日期等）并附有产品质量检验合格标志。

3. 货物制造质量出现问题，乙方应负责三包（包修、包换、包退），费用由乙方负责。

4. 货到现场后由于甲方保管不当造成的质量问题，乙方亦应负责修理，但费用由甲方负担。

第六条 交货及验收

1. 在合同签订后_____日内，乙方免费送货至甲方地点：_____，由甲方与乙方一起进行到货验收及由乙方免费完成货物和系统的安装调试工作，然后由双方共同进行质量验收，如质量验收合格，双方签署质量验收表。

2. 货物的到货验收包括：型号、规格、数量、外观质量及货物包装完整无损。

3. 货物和系统安装调试完成后 10 天之内，甲方无故不进行验收工作而使用货物的，视同已安装调试完成并验收合格。

4. 货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方投标文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。

5. 国内产品或合资厂的产品必须具备出厂合格证和原厂保修卡。

6. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方必须负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

第七条 付款方式

甲乙双方签订合同后支付合同总价的%，所有合同项下项目实施完毕，并经甲方验收合格后支付合同总价的%，剩余%作为质保金在质保期结束后十个工作日内付清。

本合同供货单位指定的收款账户：

户名：_____

开户行：_____

账号：_____

第八条 售后服务

1. 乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对乙方进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

2. 质量保证期为：_____；质保期自甲方在货物质量验收单上签字之日起计算，保修费用计入总价。

3. 质量保证期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

4. 货物故障报修的响应时间为：工作期间（星期一至星期五 8：00-18：00）为_____小时；非工作期间为_____小时；售后服务电话：_____。

5. 若货物故障在检修 8 工作小时后仍无法排除，乙方应在 48 小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障货物修复。

6. 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

7. 乙方须每隔半年上门对甲方进行回访，（需由用户盖章确认）。

8. 保修期后的货物维护由双方协商再定。

第九条 违约责任

1. 甲方无正当理由拒收货物、拒付货款的，由甲方向乙方偿付合同总价的 5% 的违约金。

2. 甲方应在合同规定时间内向乙方支付货款，每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5% 滞纳金，累计滞纳金总额不超过欠款总额的 5%。

3. 乙方不能交付货物，则由乙方向甲方支付合同总价的 10% 的违约金。

4. 乙方逾期交付货物的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的 5% 的滞纳金，累计滞纳金不超过逾期交货部分货款总额的 10%，逾期交货超过 10 天，甲方有权终止合同，并按第九条第 3 款处理。

5. 乙方所交的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收设备。乙方向甲方支付货款总额的 10% 的违约金。

6. 如经乙方两次维修，货物仍不能达到合同约定质量标准，甲方有权退货，乙方退回全部货款，并按第九条第 3 款处理，同时，乙方还须赔偿甲方因此遭受的损失。

7. 乙方所供货物必须权属清楚，不得侵害他人的知识产权，否则构成对甲方违约，违约金按第九条第3~4款执行。

第十条 争议及仲裁

1. 因货物的质量问题发生争议，由质量监督部门或其指定的质量鉴定单位进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 合同在履行过程中如发生纠纷，首先应由甲乙双方协商解决；如协商不能解决，任何一方均可向采购人所在地人民法院提起诉讼，依法解决。

第十一条 其他

1. 本合同正本5份，具有同等法律效力，甲、乙双方各执2份，采购代理机构1份。合同自签字之日起即时生效。

2. 本合同未尽事宜，由双方协商处理。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

签约代表（签字）：_____

签约代表（签字）：_____

地址：_____

地址：_____

电话：_____

电话：_____

电子箱邮：_____

电子邮箱：_____

_____年___月___日

_____年___月___日

（预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加或者合同分包的，应当将联合体协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分）

第四章投标文件格式

投标文件

项目名称:

项目编号:

投标单位（签章）

年月日

格式 1.投标书

致：南昌市政府采购中心

根据贵方为(项目名称)项目招标采购货物及有关服务的投标邀请(项目编号)，签字代表(姓名、职务)经正式授权并代表投标人(投标人名称、地址)提交下述文件(电子版上传到江西省公共资源交易网)：

- 1、投标书
- 2、开标一览表
- 3、分项报价表
- 4、开标一览明细表
- 5、技术需求响应/偏离表
- 6、商务条件响应/偏离表
- 7、投标人应当提交的资格、资信证明文件
- 8、为落实政府采购政策投标人须提供的证明材料
- 9、技术文件
- 10、其他资料
- 11、提交的投标保证金，金额为。

据此函,签字代表宣布同意如下:

1. 所附开标一览表中规定的应提交和交付的货物投标报价为_____%(大写:百分之_____)注:本项目采用折扣率报价。如在“第五章 采购清单及分项技术要求”最高单价基础上乘以 0.98, 则填写 98.00% (大写百分之玖拾捌), 报价保留小数点后两位。
2. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
3. 投标人已详细审查全部招标文件, 包括第(编号、补遗函)(如果有的话)。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
4. 本投标有效期为从提交投标文件截止之日起_____90_____天。
5. 如果在规定的开标时间后, 投标人在投标有效期内撤回投标, 投标保证金不予退还。
6. 投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料, 完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。
7. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄:

地址传真

电话电子邮件

投标人盖章:

法定代表人或委托代理签字或签章:

日期:

格式 2.开标一览表

投标人按照电子化政府采购投标要求填写

要求：开标一览表总价不得超过预算价格

说明：本项填写百分比报价。

格式 3.分项报价表

投标人按照电子化政府采购投标要求填写

说明：分项报价表中所报金额总价须与最高限价(7876462.00 元)保持一致，保留两位小数点，未按要求填写做无效投标处理。

格式 4.1 开标一览表-总表

投标人名称:

项目编号:

序号	费用名称	数量	单位	投标报价 (%)	交货地点	备注
1	南昌市人民医院经开院区办 公家具采购项目	1	项			
合计（大写）：百分之_____，折算报价总金额：_____万元						

注 本项目采用折扣率报价。如在“第五章 采购清单及分项技术要求”最高单价基础上乘以 0.98，则填写 98.00%（大写百分之玖拾捌），报价保留小数点后两位，折算报价总金额不得高于最高限价(7876462.00 元)，保留两位小数点，未按要求填写做无效投标处理。

投标人盖章:

格式 4.2 开标一览明细表-分表

序号	名称	制造商、品牌	规格、型号	产地	数量	是否属于中小、微企业、监狱企业或残疾人福利	是否属于品目清单内的节能产品、环境	备注
1						填表须知： 详见注 1	填表须知： 详见注 2	
2								
	合计	/	/	/		/	/	/

注：1、中小、微企业、监狱或残疾人福利性单位产品须在明细表中注明，并在投标文件中提供相应证明材料，否则产生的一切后果由投标人承担。

2、属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》的产品需备注注明，并提供证书扫描件，否则产生的一切后果由投标人承担。（不属于节能产品、环境标志产品的不需提供）

3、招标文件对节能产品、环境标志产品另有规定的从其规定。

4、投标供应商需按照采购清单顺序列明。

法定代表人或委托代理签字或签章：

格式 6.商务条件响应/偏离表

序号	招标文件条 目号	招标文件的商务条件	投标文件的商务响应	响应/偏 离	说明

- 注：**
- 1、响应/偏离内容应在说明栏中说明该条款在投标文件中（或页码）的依据；
 - 2、投标人不按上述表格填写，所产生的一切后果由投标人承担。
 - 3、未填写，视为完全响应商务条件中的要求（必须盖章）。如商务条件中有单独提出评审依据的，投标人需提供佐证材料。

投标人盖章： _____

格式 7、投标人应当提交的资格、资信证明文件

说明：以下应当提交的资格、资信证明文件均为原件扫描件（见格式 7-1 至格式 7-5 和格式 7-8）或提交格式 7-6《江西省政府采购供应商资格信用承诺函》，未提交或不满足要求均视为无效投标。文件另有具体要求的从其规定。

格式 7-1 具有独立承担民事责任的能力的资格证明文件

如投标人是企业的（包括合伙企业）应提供有效的“企业法人营业执照”或“营业执照”；如投标人是事业单位的应提供“事业单位法人证书”；如投标人是非企业专业服务机构的应提供执业许可证等证明文件；投标人是个体工商户的应提供有效的“个体工商户营业执照”、组织机构代码证证明文件（实行“统一社会信用代码”的不需单独提供组织机构代码证）；如投标人是自然人的，应提供有效的自然人的身份证明（中国公民）。

格式 7-2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度的证明文件

投标人是法人的，提供开标前二个年度内任一年度经审计的财务状况报告，或在开标前三个月内其基本开户银行出具的资信证明；其他组织和自然人，没有经审计的财务报告，可以提供在开标前三个月内银行出具的资信证明；个体工商户提供开标前三个月中国人民银行征信中心开具个人信用报告。

格式 7-3 具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的证明文件

投标人提供具有履行合同所必须的设备和专业技术能力的承诺函；（见格式 7-8）

格式 7-4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录的证明文件

税务登记证（实行“统一社会信用代码”的不需单独提供）和开标前六个月内任意一个月的企业缴税凭证或证明；

开标前六个月内任意一个月的缴纳社会保障资金的凭证或当地社会保障局出具的缴纳明细。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应当提供相关文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

格式 7-5 参加政府采购前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的证明文件

提供参加政府采购前三年内，在经营活动中没有重大违法记录承诺函；（见格式 7-8）

重大违法记录，是指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大罚款等行政处罚。

格式 7-6 江西省政府采购供应商资格信用承诺函

致（采购人或政府采购代理机构）：

单位名称（自然人姓名）：

统一社会信用代码（身份证号码）：

法定代表人（负责人）：

联系地址和电话：

我单位（本人）自愿参加本次政府采购活动。严格遵守《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规，坚守公开、公平、公正和诚实信用等原则，依法诚信经营，并郑重承诺：

（一）我单位（本人）符合采购文件要求以及《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件：

- 1、具有独立承担民事责任的能力；
- 2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- 3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- 4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- 5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- 6、符合法律、行政法规规定的其他条件。

（二）我单位（本人）未被列入严重失信主体名单、失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

我单位（本人）对本承诺函及所承诺事项的真实性、合法性及有效性负责，并已知晓如所做信用承诺不实，可能涉嫌《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款第（一）项规定的“提供虚假材料谋取中标、成交”违法情形。经调查属实的，自觉接受政府采购行政监管部门按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条：“处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由市场监管部门吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。”处理。

供应商名称（单位公章）：

或自然人（签字）：

年月日

注：1. 我单位（本人）专指参加政府采购活动的供应商（含自然人）

2. 供应商须在投标（响应）文件中按此模版提供承诺函，既未提供前述承诺函又未提供对应事项证明材料的，视为未实质响应招标文件要求，按无效投标（响应）处理。

格式 7-7 法定代表人授权书

致：南昌市政府采购中心

（投标人全称） 法定代表人授权 （全权代表姓名） 为全权代表, 参加贵处组织的
（项目编号） 项目招标活动, 全权代表我方处理招标活动中的一切事宜。

法定代表人签字或签章：

投标人盖章：

日期：

附：

全权代表姓名：

职务：

电话：

详细通讯地址：

邮政编码：

电子邮箱：

附：法定代表人身份证扫描件（正、反面）、全权代表身份证扫描件（正、反面）

说明：法定代表人参加采购，不用提供授权书。**但须提供法定代表人身份证扫描件。**

格式 7-8 投标人的资格声明

(参考格式)

致：南昌市政府采购中心

为响应贵方(项目名称、项目编号)投标邀请，下述签字人愿参与投标，提供采购需求一览表和技术规格规定的货物和有关服务，提交下述文件并声明全部说明是真实的和正确的。

1. 我方具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；
2. 我方在参加政府采购前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
3. 下述签字人在证书中证明本资格文件中的内容是真实的和正确的；
4. 我方没有单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，参加本项目采购活动的情形；
5. 我方没有为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务。

法定代表人或委托代理签字或签章：

投标人盖章：

日期：

格式 7-9 投标保证金凭证

附：投标人盖章的保证金凭证复印件或截图

本项目保证金应当采用支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函、保险公司出具的保证保险等非现金形式交纳。

1. 采用银行电汇、转账、网上银行形式：

保证金交至以下账户，并在投标文件中提供交纳保证金凭证复印件或截图：

2、采用保函形式：

2.1 采用银行保函的，须为供应商基本账户（响应文件中提供开户许可复印件）或江西省辖区内商业银行营业网点出具的不可撤销、见索即付的独立保函；采用专业担保机构出具保函的，须为担保机构出具的不可撤销、见索即付的独立保函；

2.2 采用银行、保证保险的电子保单的形式需通过银行、保险公司官方网站（无需授权）验证查询；

2.3 提供保函或保险保单的原件（原件不予退还）在招标文件规定的保证金提交时间之前递交到指定地点，逾时不予接受，视为未提供。

2.4 保函有效期须不少于投标有效期，否则视为不满足要求。

3、采用其他形式缴纳保证金的，需提供符合国家规定的相应凭证。

未提供保证金凭证、或提供的保证金凭证及资料不满足上述要求的，视为未缴纳保证金。

所有提交的保函原件在评标结束后由采购代理机构留存，且不予退回。

格式 7-10 制造商出具的授权函（适用于进口产品参加投标）

注：招标文件另有规定的从其规定或投标人与制造商的经销协议、代理协议

致：南昌市政府采购中心

我们(制造商名称)，主要营业地点设在(制造商地址)。我们获悉按中华人民共和国法律成立的,主要营业地点设在(贸易公司地址)的(贸易公司名称)将以我方的产品对贵公司的招标项目进行投标，我们特作如下说明：

(1) 同意(贸易公司名称)在中华人民共和国境内以(制造商名称)的(产品名称、型号)参加贵公司有关(项目名称、项目编号)招标，并在中标后向我方购买相关产品。

(2) (贸易公司名称)在中标后，将按照与采购人签订的合同承担责任。

(3) 我们将依法承担制造商的责任。

我方于年月日签署本文件，(贸易公司名称)于年月日接受此件，以此为证。

贸易公司签章： 制造商签章：

法定代表人或授权代表职务和部门： 法定代表人或授权代表职务和部门：

签字人签名或签章： 签字人签名或签章：

格式 7-11 联合体协议（适用于联合体投标）

联合协议应当载明联合体各方承担的工作和义务，联合体协议各方均应当签章。

格式 7-12 其他资格证明文件

格式 8.为落实政府采购政策投标人须提供证明材料

格式 8-1 中小企业声明

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

注：1、从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、所有货物都由一家制造商生产的，中小企业声明函写一个总的即可，如下格式：

（1）. 南昌市人民医院经开院区办公家具采购项目，属于（工业）；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

3、所有货物由多家制造商生产的，响应供应商需对照采购清单顺序逐条进行中

小企业声明，如存在漏项投标无效。如下格式：

(1) . (标的名称)，属于(工业)；制造商为(企业名称)，从业人员__人，营业收入为____万元，资产总额为__万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

(2) . (标的名称)，属于(工业)；制造商为(企业名称)，从业人员__人，营业收入为__万元，资产总额为__万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

.....

附：中小企业划型标准规定

（工信部联企业〔2011〕300号）

（一）农、林、牧、渔业。营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 500 万元及以上的为中型企业，营业收入 50 万元及以上的为小型企业，营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为

中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计局部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

格式 8-2 省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件

- 注：1、省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件格式由出具单位提供；
- 2、不属于监狱企业的不需提供。

格式 8-3 残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

格式 8-4 属于《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》的产品，提供证书复印件（文件另有规定的从其规定）

附件：

节能产品政府采购品目清单

品目序号	名称		依据的标准	
1	A020101 计算机设备	★A02010104 台式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
		★A02010105 便携式计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
		★A02010107 平板式微型计算机	《微型计算机能效限定值及能效等级》（GB 28380）	
2	A020106 输入输出设备	A0201060101 喷墨打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）	
		A02010601 打印设备	★ A0201060102 激光打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
			★ A0201060104 针式打印机	《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）
		A02010604 显示设备	★ A0201060401 液晶显示器	《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
		A02010609 图形图像输入设备	A0201060901 扫描仪	参照《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）中打印速度为 15 页/分的针式打印机相关要求
3	A020202 投影仪		《投影机能效限定值及能效等级》（GB 32028）	
4	A020204 多功能一体机		《复印机、打印机和传真机能效限定值及能效等级》（GB 21521）	
5	A020519 泵	A02051901 离心泵	《清水离心泵能效限定值及节能评价价值》（GB 19762）	
6	A020523 制冷空调设备	★A02052301 制冷压缩机	冷水机组	《冷水机组能效限定值及能效等级》（GB 19577），《低环境温度空气源热泵（冷水）机组能效限定值及能效等级》（GB 37480）
			水源热泵机组	《水（地）源热泵机组能效限定值及能效等级》（GB 30721）

			溴化锂吸收式冷水机组	《溴化锂吸收式冷水机组能效限定值及能效等级》（GB 29540）
		★A02052305 空调机组	多联式空调（热泵）机组（制冷量>14000W）	《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级》（GB 21454）
			单元式空气调节机（制冷量>14000W）	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》（GB 19576）《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》（GB 37479）
		★A02052309 专用制冷、空调设备	机房空调	《单元式空气调节机能效限定值及能效等级》（GB 19576）
		A02052399 其他制冷空调设备	冷却塔	《机械通风冷却塔第1部分：中小型开式冷却塔》（GB /T7190.1）；《机械通风冷却塔第2部分：大型开式冷却塔》（GB/T7190.2）
7	A020601 电机			《中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级》（GB 18613）
8	A020602 变压器	配电变压器		《三相配电变压器能效限定值及能效等级》（GB 20052）
9	★ A020609 镇流器	管型荧光灯镇流器		《管形荧光灯镇流器能效限定值及能效等级》（GB 17896）
10	A020618 生活用电器	A0206180101 电冰箱		《家用电冰箱耗电量限定值及能效等级》（GB 12021.2）
		★A0206180203 空调机	房间空气调节器	《房间空气调节器能效限定值及能效等级》（GB21455-2019）实施。
			多联式空调（热泵）机组（制冷量 W 14000W）	《多联式空调（热泵）机组能效限定值及能源效率等级》（GB 21454）
			单元式空气调节机（制冷量 W14000W）	《单元式空气调节机能效限定值及能源效率等级》（GB 19576）《风管送风式空调机组能效限定值及能效等级》（GB 37479）

		A0206180301 洗衣机		《电动洗衣机能效水效限定值及等级》（GB 12021.4）
		A02061808 热水器	★电热水器	《储水式电热水器能效限定值及能效等级》（GB 21519）
			燃气热水器	《家用燃气快速热水器和燃气采暖热水炉能效限定值及能效等级》（GB 20665）
			热泵热水器	《热泵热水机（器）能效限定值及能效等级》（GB 29541）
		太阳能热水系统	《家用太阳能热水系统能效限定值及能效等级》（GB 26969）	
11	A020619 照明设备	★普通照明用双端荧光灯		《普通照明用双端荧光灯能效限定值及能效等级》（GB 19043）
		LED 道路/隧道照明产品		《道路和隧道照明用 LED 灯具能效限定值及能效等级》（GB 37478）
		LED 筒灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
		普通照明用非定向自镇流 LED 灯		《室内照明用 LED 产品能效限定值及能效等级》（GB 30255）
12	★ A020910 电视设备	A02091001 普通电视设备（电视机）		《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850）
13	★ A020911 视频设备	A02091107 视频监控设备	监视器	以射频信号为主要信号输入的监视器应符合《平板电视能效限定值及能效等级》（GB 24850），以数字信号为主要信号输入的监视器应符合《计算机显示器能效限定值及能效等级》（GB 21520）
14	A031210 饮食炊事机械	商用燃气灶具		《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》（GB 30531）
15	★ A060805 便器	坐便器		《坐便器水效限定值及水效等级》（GB 25502）
		蹲便器		《蹲便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 30717）
		小便器		《小便器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28377）

16	★ A060806 水嘴			《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》（GB 25501）
17	A060807 便器冲洗 阀			《便器冲洗阀用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28379）
18	A060810 淋浴器			《淋浴器用水效率限定值及用水效率等级》（GB 28378）

注：1、节能产品认证应依据相关国家标准的最新版本，依据国家标准中二级能效（水效）指标。

2、上述产品中认证标准发生变更的，依据原认证标准获得的、仍在有效期内的认证证书可使用至 2019 年 6 月 1 日。

3、以“★”标注的为政府强制采购产品。

格式 9.技术文件

内容包括：

- 1、货物的技术规格与功能的详细说明
- 2、主要外购件、配套件的型号规格和制造商明细表
- 3、标准附件、备品备件和专用工具等
- 4、投标人认为需要说明的其他内容（投标人视需要自行编写）

格式 10、其他资料

格式 10-1 投标企业情况一览表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			联系电话		
	传真			网址/邮箱		
企业性质						
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数：			
营业执照号						
注册资金						
开户银行						
银行账号						
经营范围备注						

格式 10-2 与技术、商务等评审计分有关的资料

第五章 货物需求表及采购需求

一、货物需求表

采 购 名 称 内 容	详见“第一章投标邀请”
数量	详见第五章中的“技术要求”
交货期	详见第五章中的“商务条件”
交货地点	详见第五章中的“商务条件”
安装地点	详见第五章中的“商务条件”
备注	本项目为交钥匙项目，报价内容包含招标文件规定的货物；标准附件；备品备件；专用工具；安装、调试、检验；技术服务；运至最终目的地的运费和保险费等完成本项目所需的一切相关费用。其他详见招标文件。

二、技术要求

采购条目编号	采购标的名称	数量	单位	采购预算 (元)
洪购 2026J000204992	南昌市人民医院经开院区办 公家具采购项目	1	批	8000000.00
核心产品为：屏风位办公桌(1.5米)、上下木床（床垫为上下床附属品，无需与核心产品同一品牌）；需为同一品牌。				
最高限价：7876462.00 元				

（一）总体需求

1. 如有参考图或效果图的，仅用于帮助投标人更好的理解采购需求，如图中有涉及到设备型号品牌等相关的字样或标识，对本次采购要求没有任何约束。


2. 参数中描述为类似“参考颜色”、“参考重量”、“参考尺寸”的，该参数用于帮助投标人更好的理解采购需求。实际供货允许有所偏离，但不得实质性影响货物性能，影响货物安装及采购人的使用体验，所有产品中标后按采购人需求确定颜色。

3. 所投货物材质厚度、管径应大于或等于技术参数要求（技术参数要求中有偏离要求的，按要求执行）。

4. 技术参数中描述为规格或尺寸的货物，允许±3mm 偏离（技术参数要求中有偏离要求的，按要求执行）。

5. 所投采购标的属于国家强制节能认证范围、强制 3C 认证范围，则所投产品必须满足，并在项目实施期间提供相关证明材料（分项技术要求中有明确要求的，按要求提供）。

(二) 采购清单及分项技术要求 (基础参数详见: 技术要求 (三) 家具辅材基本要求)



序号	产品图片	单位	品名	规格	数量	最高单价(元)	最高金额(元)	技术参数
1		张	L 形办公桌 (1 米 4)	1400*1300*7 50H	3	780	2340	<p>1、主体: 采用 E0 级三聚氰胺板, 双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面, 具有防潮、耐磨性能强; 台面厚度\geq25mm, 层板、门板厚度\geq16mm。</p> <p>2、饰面: 采用三聚氰胺浸渍胶膜纸, 浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边: 选用 PVC 封边条, 厚度\geq2.0mm, 颜色与板材一致。</p> <p>4、台架: 采用方管钢架, 金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后, 静电喷涂, 牢固安全耐用, 易清洁消毒;</p> <p>5、五金配件: 采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等, 所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>6、配置: 木质键盘架 (带轨道)、木质多功能底盘 (放置电脑主机), 带尼龙脚轮可万向转动。桌子 2 层抽屉 (带拉手, 一把锁控制 2 个抽屉)、3 个置物柜 (隔板可拆卸)。</p> <p>7、功能: 内部强弱电走线管理分区、桌面标配铝合金拉丝线盖, 内部预留 3 个 86 插座安装孔位。</p>
2			L 形办公桌 (1 米 5)	1500*1300*7 50H	41	860	35260	



3			L 形收费桌 (1.8 米)	1800*1600*8 50H	2	1200	2400	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。</p> <p>4、配置：木质键盘架（带导轨）、木质多功能底盘（放置电脑主机），带尼龙脚轮可万向转动。桌子 3 层抽屉（带锁具，1 把锁控制 3 层抽屉）</p> <p>5、小矮柜：可移动，带两层置物层、1 个抽屉（带锁具）。</p> <p>6、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>7、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面开孔配 ABS 塑料线孔盖用于理线。</p>
4		张	L 形收费桌 (1.4 米)	1400*1100*8 50H	7	966	6762	

5		个	矮柜	800*400*118 0H	30	460	13800	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。</p> <p>4、桌子 2 层隔板隔出 3 层，其中一层隔板可活动调节。柜门带锁及 2 个拉手。</p> <p>5、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p>
6			定制矮柜 (0.75 米高)	800*400*750 H	5	420	2100	
7	 	张	班台	主台： 1800*900*76 0H 副台： 1200*440*66 0	1	3000	3000	<p>1、主体：采用 E0 级环保实木多层板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强，应无裂缝、虫孔、排钉孔、孔洞、腐朽。台面厚度$\geq 50\text{mm}$，门板厚度$\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度 0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>3、PVC 封边：封边带厚度$\geq 2\text{mm}$；</p> <p>4、台面采用木纹饰面，斜边顶板+斜边金属装饰铝材，配智能集成插座，具备 2 个五孔取电插口、USB 插座、无线充电 1 个。</p> <p>5、副台：预留电脑主机位、配双层储物阁、带锁抽屉 2 个。</p> <p>6、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p>
8				主台： 1600*800*76 0H 副台： 1000*440*66 0H	8	2800	22400	




9		个	实木文件柜	900*400*200 0H	27	1600	43200	<p>1、主体：采用 E0 级环保实木多层板；双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；应无裂缝、虫孔、排钉孔、孔洞、腐朽。台面厚度$\geq 50\text{mm}$，门板厚度$\geq 25\text{mm}$。</p> <p>2、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>3、PVC 封边：封边带厚度$\geq 2\text{mm}$；</p> <p>4、功能：带 3 个柜门，柜体内带 1 层隔板将柜内分隔成 2 层。上层书柜敞开式，分隔成 3 层。</p> <p>5、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p>
10		把	班椅（皮面）	总高： 115-125cm； 坐垫宽度： 50cm；坐垫深度： 55cm，座高 420，扶手高 220，靠背高度：69cm，背倾角 95~105	9	800	7200	<p>1、面料：选用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适，光泽持久性；</p> <p>2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、脚架：为钢制五星脚。</p> <p>4、脚轮：脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，直径$\geq 50\text{mm}$。</p> <p>5、底盘：$\geq 3.0\text{mm}$厚冷轧钢板底盘，固定角度，手柄可调节座椅高度；</p> <p>6、气压棒：座椅可上下升降，升上高度 60cm，降下高度 45cm。可承受不小于 250KG 压力，升降不少于 15 万次无损。</p>




11		把	班椅(网布面)	总高： 115-125cm； 坐垫宽度： 50cm；坐垫深 度：55cm；扶 手高 220，靠 背高度：69cm	150	360	54000	<p>1、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>2、布料：耐磨性强、透气性好，舒适清洁方便。</p> <p>3、支撑部件：靠背、扶手为金属骨架注 pv 塑料成型，质量轻便；</p> <p>4、底盘：≥3.0mm 厚冷轧钢板底盘，固定角度，手柄可调节座椅高度；</p> <p>5、脚架：尼龙脚轮，活动自如，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准；</p> <p>6、脚轮：脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，直径≥50mm；</p> <p>7、气压棒：座椅可上下升降，升上高度 60cm，降下高度 45cm。可承受不小于 250KG 压力，升降不少于 15 万次无损。</p>
12		把	办公椅(弓形弯管椅)	总高：108cm； 坐垫宽度： 51cm；坐垫深 度：50cm；靠 背高度：63cm， 扶手高 62cm， 坐垫高度： 45cm	127	460	58420	<p>1、面料：选用厚度≥1.3mm 超纤皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适，光泽持久性；</p> <p>2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、配件：配电镀弓型脚架，20 管≥2.0mm 厚电镀弓形架，配有防滑垫。</p>



13		把	办公椅（不转网面）	总高：99cm； 坐垫宽度： 48cm；坐垫深 度：50cm；靠 背高度：50cm， 扶手高 61cm， 坐垫高度： 46cm	8	270	2160	1、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形； 2、布料：耐磨性强、透气性好，舒适清洁方便。 3、其他：配电镀弓型脚架，20 管 \geq 2.0mm 厚电镀弓形架。
14		把	办公椅（加厚不转皮面）	总高：108cm； 坐垫宽度： 53cm；坐垫深 度：50cm；靠 背高度：63cm， 扶手高 62cm， 坐垫高度： 45cm	112	520	58240	1、面料：选用厚度 \geq 1.3mm 超纤皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理，皮面更加柔软舒适，光泽持久性； 2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形； 3、配件：采用 2.0mm 厚纯钢弓形脚架，配有防滑垫。

15		把	办公转椅	总高： 115-125cm； 坐垫宽度： 50cm；坐垫深 度：55cm；靠 背高度：55cm	1020	260	265200	<p>1、面材：背为横纹黑色网布，坐为黑色涤纶布艺。</p> <p>2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、基材：靠背和扶手基材为玻璃纤维（黑色不转网面）原生聚丙烯（PP+GF），坐垫底板为实木胶合板，厚度≥12mm。</p> <p>4、扶手：一点式固定扶手，扶手由玻璃纤维原生聚丙烯（PP+GF）注塑而成。</p> <p>5、气压棒：座椅可上下升降，升上高度 60cm，降下高度 45cm。可承受不小于 250KG 压力，升降不少于 15 万次无损；</p> <p>6、底盘：≥3.0mm 厚冷轧钢板底盘，固定角度，手柄可调节座椅高度。</p> <p>7、脚架：为钢制五星脚。活动自如，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准。</p> <p>8、脚轮：脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，直径≥50mm。</p>
16		把	包厢餐椅	总高：94cm； 坐垫宽度： 59cm；坐垫深 度：52cm；坐 垫高度：45cm； 靠背高度 49cm	16	624	9984	<p>1 实木框架：白蜡木实木框架，后背为实木多层热弯板，靠背及坐垫为厚度≥1.3mm 超纤皮，采用环保净味油漆；</p> <p>2、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形。</p>

17		张	包厢餐桌	直径 1800*750	2	5200	10400	<ul style="list-style-type: none"> 1、主材料采用实木制作； 2、台面面板采用实木多层板贴天然胡桃木皮，板材下附有实木框架，谨防台面变形；转盘为岩板材质； 3、底座附有不锈钢包边底框；转盘电动转遥控控制； 4、采用环保净味油漆。
18		张	病房单人电动沙发床	910*100*104 H	8	3500	28000	<ul style="list-style-type: none"> 1、面料：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能； 2、合金框架 3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形； 4、功能、可30度摇动，带电动控制可平躺至最大幅度为160度，有USB充电接口。
19		组	病房休闲桌椅组合	1桌2椅（桌子直径60cm，椅子总高82cm；坐位宽度：43.5cm；坐位高度：46cm；靠背高度36cm）	2	1500	3000	桌椅为白蜡木实木框架，带防滑脚垫。后背及座位为一体PP环保塑料材质，靠背曲线贴合体坐姿。

20		组	病友餐厅桌椅组合	1桌4椅（桌子直长130*宽60cm高75cm；椅子总高76cm；坐位宽度：44cm；坐位深度48cm；坐位高度：46cm；靠背高度30cm）	20	2500	50000	<p>1、桌子：采用白蜡木实木，台面$\geq 30\text{mm}$厚，经高温烘干、防虫防腐处理，稳定性强，不易变形开裂，符合E0级环保标准。纯实木白蜡木框架，榫卯工艺加固，结实耐用，使用寿命长。桌腿为白蜡木实木，宽度$\geq 60\text{mm}$，稳定性强，带可调节脚垫。</p> <p>2、椅子：</p> <p>①面料：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>②实木框架：框架采用白蜡木，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>③海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p>
21		张	长条形病友餐厅餐桌	600*1200*750H	50	1500	75000	<p>1、桌面为人造石，厚度$\geq 30\text{mm}$，桌面四角作圆角处理，台面防水不易渗色、不易变形；</p> <p>2、台架选用钢管及钢板底座，酸洗氧化烤漆工艺，不易生锈，底座内加7mm实心钢板，表面做拉丝防污处理。</p>
22		张	方形病友餐厅餐桌	600*600*750H	10	800	8000	<p>1、桌面为人造石，厚度$\geq 30\text{mm}$，桌面四角作圆角处理，台面防水不易渗色、不易变形；</p> <p>2、台架选用钢管及钢板底座，酸洗氧化烤漆工艺，不易生锈，底座内加7mm实心钢板，表面做拉丝防污处理。</p>

23		把	加厚马鞍餐椅	椅子总高75cm;坐位宽度: 40cm;坐位高度: 45cm;靠背高度30cm	220	200	44000	<p>1、主材: 一体成型, 有加强筋设计 使用加厚 PP 材料, 防刮耐磨, 使用寿命及安全稳固抗变性能强, 承重达 300KG 以上, 落座不易倒;</p> <p>2、功能: 贴合人体曲线, 配有防滑底脚, 多色可选。椅面配有布艺可拆洗防滑坐垫, 舒适耐用。</p>
24		张	玻璃长茶几	1200*600*430H	1	420	420	黑色玻璃, 常规喷黑漆铁架
25		把	操作椅(有靠背转椅)	Φ 380*530-630 H	40	220	8800	<p>1、面料: 椅座、椅背表面西皮, 厚度$\geq 0.8\text{mm}$, 具有防污抗菌功能;</p> <p>2、海绵: 采用 PU 成型发泡高密度海绵, 表面带有保护面, 防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>3、气压棒: 座椅可上下升降, 升上高度 60cm, 降下高度 45cm。可承受不小于 250KG 压力, 升降不少于 15 万次无损;</p> <p>4、脚架: 铝合金材质, 底盘直径 360mm, 活动自如, 耐磨性及其它理化性能均达到国家标准;</p> <p>5、脚轮: 脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙 (PA+GF), 柔性聚氨酯 (PU) 包边, 直径$\geq 50\text{mm}$。</p>



26		把	操作椅(无靠背不带轮)	ϕ 330*420-560 H	14	180	2520	<p>1、面料：椅座、椅背表面西皮，厚度$\geq 0.8\text{mm}$。具有防污抗菌功能；</p> <p>2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、脚架：铝合金材质，底盘直径360mm，配脚垫防滑，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准；</p> <p>4、气压棒：座椅可上下升降，升上高度60cm，降下高度45cm。可承受不小于250KG压力，升降不少于15万次无损；</p>
27		把	操作椅(无靠背转椅)	ϕ 330*400-530 H	36	200	7200	<p>1、面料：椅座、椅背表面西皮，厚度$\geq 0.8\text{mm}$。具有防污抗菌功能；</p> <p>2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、脚架：铝合金材质，底盘直径360mm，配脚垫防滑，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准；</p> <p>4、气压棒：座椅可上下升降，升上高度60cm，降下高度45cm。可承受不小于250KG压力，升降不少于15万次无损；</p> <p>5、脚轮：脚轮为静音轴承轮，直径$\geq 50\text{mm}$。</p>


28		把	螺杆升降 不锈钢手术 圆凳	Φ 300*510-810 H	24	200	4800	<p>1、全 304 不锈钢材质，满焊，管壁厚度$\geq 1.2\text{mm}$，橡胶防滑脚套</p> <p>2、所有钢铁件外表采用抗菌粉末涂料，抗细菌性能、抗霉菌性能等均符合 GB/T 21866-2008 等标准要求。</p> <p>3、钢铁的焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边和飞溅，并保证无脱焊、虚焊、焊穿现象，焊接部位打磨去除焊渣，不出现尖角或可能伤及人体的部位。</p>
29		个	茶水柜（米白 配色）	800W*400D*8 05H	2	500	1000	<p>1、采用 E0 级环保实木多层板；柜体主体、桌面、台面、承重板厚度$\geq 18\text{mm}$，柜体侧板、层板、桌面基层$\geq 12\text{mm}$；</p> <p>2、饰面纸：采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强。压纹浮雕细腻，质感明显。</p> <p>3、PVC 封边：封边带厚度$\geq 2\text{mm}$；</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链，均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p>
30		个	茶水柜（深胡 桃木色）	800W*400D*7 60H	3	460	1380	<p>1、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度 0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2、基材：采用（E1 级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3、油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。</p>

31		把	抽血椅	总高：99cm； 坐垫宽度： 50cm；坐垫深 度：50cm；靠 背高度：54cm， 扶手高 61cm， 坐垫高度： 46cm	10	360	3600	1、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形； 2、布料：耐磨性强、透气性好，舒适清洁方便； 3、其他：配电镀弓型脚架，20 管≥2.0mm 厚电镀弓形钢质架。
32		个	床头柜	400*400*450 H	84	180	15120	1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面≥25mm 厚，门板≥16mm。 2、封边：采用≥2.0mm 厚 PVC 同色封边带，全自动封边机完成封边，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨； 3、饰面：环保三聚氰胺饰面，表面耐磨，耐高温，耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂； 4、导轨：0.8mm 厚静音三节导轨，符合 QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准，检测结果为合格。







33		个	单面药架	900*500*200 0H	14	1600	22400	<p>1、主体材质:立柱采用 40*60*1.2MM 方管,耳朵侧板 1.5MM,抽屉 1.0mm 电解钢板,激光焊接成型,经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型;</p> <p>2、工艺:表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末,全自动喷涂线静电喷涂,产品防潮、耐用、抑菌;</p> <p>3、所有工件经模具冲压折弯焊接而成,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊接口表面光滑;</p> <p>4、分 4 层水平药斗;</p> <p>5、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。</p>
34		个	双面药架	900*1000*20 00	32	2100	67200	<p>1、主体材质:立柱采用 40*60*1.2MM 方管,耳朵侧板 1.5MM,抽屉 1.0mm 电解钢板,激光焊接成型,经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型;</p> <p>2、工艺:表面选用符合医用环境安全热固性树脂银离子抗菌粉末,全自动喷涂线静电喷涂,产品防潮、耐用、抑菌;</p> <p>3、所有工件经模具冲压折弯焊接而成,焊接部分打磨、抛光处理平滑过渡,焊接口表面光滑;</p> <p>4、分 5 层水平药斗,药斗都能往外拉出,更于增加药物,底座高 130mm;</p> <p>5、整体坚实稳固、美观大方、操作灵活方便。</p>
35		个	无门药架	900*500*180 0	18	880	15840	<p>1、材料及厚度:采用≥ 1.0MM 厚一级冷扎钢,金属喷涂涂层理化性能,耐腐蚀、附着力、硬度 3H。</p> <p>2、表面处理:采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂,涂层膜厚度均匀,内外一致,抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击,抗腐蚀力强。</p>







36		个	中药包柜	900*500*180 0	12	1000	12000	<p>1、材料及厚度：采用$\geq 1.0\text{MM}$厚一级冷扎钢，金属喷涂涂层理化性能，耐腐蚀、附着力、硬度3H。</p> <p>2、表面处理：采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，内外一致，抗菌、防霉、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。</p>
37		个	中药柜（8层5列）	1600*550*1800	5	2800	14000	<p>1、材质：$\geq 1.0\text{mm}$厚一级电解钢板；</p> <p>2、五金配件：一字折弯斜拉手、0.8mm厚三节路轨、标签卡槽；</p> <p>3、工艺：金属表面抑菌粉末静电喷涂，根据现场装修及空间搭配不同颜色，门板及抽屉木纹转印效果。</p> <p>4、功能：中草药分类存放，便于检索、添加和抓取，顶部双开门，用于草药的临时储存。</p>
38		把	导诊台椅	总高：80cm； 坐垫宽度： 35cm；坐垫深度： 38cm；靠背高度： 30cm	41	220	9020	<p>1、面料：椅座、椅背表面西皮，厚度$\geq 0.8\text{mm}$，具有防污抗菌功能；</p> <p>2、功能：可升降移动，带脚踏；</p> <p>3、气压棒：座椅可上下升降，升上高度60cm，降下高度45cm。可承受不小于250KG压力，升降不少于15万次无损；</p> <p>4、脚架：铝合金脚架，方便医生移动。</p>

39		张	调剂台	1200*1000*900	6	2500	15000	<p>1、采用 SUS304 不锈钢板材； 2、台面板厚度\geq1.0mm； 3、侧板、门板厚度\geq0.8mm； 4、工艺、其它说明：所有工件经数控激光切割、模具冲压、数控折弯、亚弧焊接、机器打磨、抛光、拉丝而成。</p>
40		张	定制 L 形 40 款屏风位办公桌(1米5)	1500*1200*1100H	329	1100	361900	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度\geq25mm，层板、门板厚度\geq16mm。 2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。 3、封边：采用\geq2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨； 4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。 5、配置：40 款铝合金屏风+玻璃+活动柜（一抽屉一柜体，抽屉带拉手及锁，柜体有一层隔板并带门，带 4 个滚轮）、木质键盘架（带轨道）；木质多功能底盘（放置电脑主机）带尼龙脚可万向转动。 6、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面开孔配 ABS 塑料线孔盖用于理线。</p>

41		张	定制 L 形办公桌(1 米 5 无屏风)	1500*1200*750H	3	1000	3000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>5、配置：活动柜（一抽屉一柜体，抽屉带拉手及锁，柜体有一层隔板并带门，带 4 个滚轮）、木质键盘架（带轨道）；木质多功能底盘（放置电脑主机）带尼龙脚可万向转动。</p> <p>6、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面开孔配 ABS 塑料线孔盖用于理线。</p>
----	---	---	----------------------	----------------	---	------	------	---




42		张	定制办公桌 (介入室专用)	6000*1100*800H	1	5000	5000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>5、配置：三抽屉一柜体，抽屉带拉手及 2 把锁，柜体有一层隔板并带门、木质键盘架（带轨道）。</p> <p>6、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面开孔配 ABS 塑料线孔盖用于理线。</p>
43			定制办公桌 (药房专用)	3600*500*850H	1	2500	2500	
44		组	定制二十四门铁皮换鞋柜	1200*400*1500H	22	1000	22000	<p>以下 1-8 条为本清单序号 44-58 办公家具之要求。</p> <p>1、采用冷轧钢板，厚度$\geq 1.0\text{mm}$，符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》，冲压件应无脱层、裂缝，接触人体的部位应无毛刺、刃口、棱角等；金属理化性能；</p> <p>2、表面采用热固性环氧/聚酯型粉末静电喷塑，环保无毒害、</p>
45		组	六开门铁皮更衣柜	900*500*2000H	215	900	193500	



46		组	十五门铁皮更衣柜	900*500*200 0H	25	1200	30000	<p>无气味、平整美观，不易脱；</p> <p>3、门铰链：符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》标准；</p> <p>4、锁具：每个柜门均配有锁具 1 套，为内部实芯钢制安全锁具，符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》要求；冲压件无脱层、裂缝；电镀层应无剥落、返锈、毛刺、烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑、划痕等缺陷；</p> <p>5、拉手：铝合金材质把手，符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》要求，接触人体部位应无毛刺、刃口、棱角；</p> <p>6、每层鞋柜中间有一层铁皮板隔成两层；</p> <p>7、更衣柜上下层钢柜均带金属挂衣杆，更衣柜柜门内面配小镜子，下层钢柜带置鞋架。</p> <p>8、文件柜上层玻璃柜内配 2 层铁皮隔板，下层柜门配 1 层铁皮隔板隔成两层。</p>
47		组	十二门铁皮换鞋柜	900*400*100 0H	14	600	8400	
48		组	十八门铁皮换鞋柜	900*400*150 0H	6	1000	6000	
49		组	铁皮文件柜	800*400*200 0	64	800	51200	
50		组	铁皮文件柜 (木纹转印)	800*400*200 0	830	1000	830000	
51		组	定制铁皮文件柜 (木纹转印)	900*500*200 0H	98	1100	107800	

52		组	铁皮文件柜 组合（木纹转 印）	1000*400*20 00	15	1200	18000	
53		组	六开门铁皮 更衣柜（木纹 转印）	900*500*200 0H	149	1000	149000	
54		组	三开门铁皮 更衣柜（木纹 转印）	900*500*200 0H	79	1000	79000	
55		组	十八门铁皮 换鞋柜（木纹 转印）	900*500*200 0H	2	1100	2200	
56		组	二十四门铁 皮换鞋柜（木 纹转印）	900*500*200 0	6	1100	6600	
57		组	定制三开门 铁皮更衣柜 （木纹转印）	900*500*200 0H	22	1000	22000	



58		组	四门铁皮更衣柜（木纹转印）	1200*500*200H	28	1200	33600	
59		张	定制发药桌	1500*600*850H	2	780	1560	<p>1、采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。</p> <p>4、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>5、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>6、钢架桌脚：采用钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。</p> <p>7、配置：四抽屉，抽屉带拉手。</p>

60		个	定制方形边几	400*600*580 H	28	600	16800	<p>1、采用 18/25MM E0 级实木多层板，具有防潮、耐磨性能强；健康安全，性能稳定，不开裂、不变形，耐刮；</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。</p> <p>4、封边：采用≥2.0mm 厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>5、五金配件：采用 0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>6、配置：三抽屉，抽屉带隐形拉手。</p>
61		个	定制四门鞋柜	1950*350*40 0H	7	600	4200	<p>1、采用 16/25MM E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，经防潮、防虫、防腐处理，具有强度、不变形、耐磨性等性能，顶板加厚 30mm；</p> <p>2、饰面：环保三聚氰胺饰面，表面耐磨，耐高温，耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂；</p> <p>3、封边：2.0mm 厚 PVC 封边条，全自动封边机完成封边；</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>5、4 个拉门，每个柜门内置隔板分成两层。</p>


62		个	四开门百叶换鞋凳(木质)	1200*500*200H	13	800	10400	<p>1、采用 16/25MM E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，经防潮、防虫、防腐处理，具有强度、不变形、耐磨性等性能；</p> <p>2、饰面：环保三聚氰胺饰面，表面耐磨，耐高温，耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂；</p> <p>3、封边：2.0mm 厚 PVC 封边条，全自动封边机完成封边；</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>5、4 个拉门均为百叶门，每个柜门内置隔板分成两层。</p> <p>6、凳面软包：采用纳米环保科技皮，具有超强耐磨性能、不易起褶，持久耐用，在潮湿的地方也不会发霉等性能；填充海绵；</p> <p>7、采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形。</p>
63		把	方木凳	380*300*450H	1393	90	125370	<p>1、采用橡胶木基材，喷清漆，木纹纹理自然，拼合细密；经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理，握钉力、鼓胀系数达到 E1 标准；采用传统木榫制作工艺，并用五金件加固，牢固耐用。</p> <p>2、油漆：必须符合 GB18581-2020 《木器涂料中有害物质限量》标准，且符合 E1 级环保标准。</p>
64		把	定制方木凳	570*350*810H	2	120	240	
65		张	高级医生办茶几	600*600*750H	27	260	7020	<p>1、台面：选用 E0 级实木多层板，直径为 60CM，台面≥25mm 厚，表面环保三聚氰胺饰面，表面耐磨，耐高温，耐干热、水蒸汽、污染、腐蚀、弱酸、弱碱及清洁剂；</p> <p>2、脚架：钢制脚架，表面静电喷涂处理。</p>

66		把	高级医生办 休闲椅	520*520*460 -810H	54	450	24300	<p>1、饰面：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮，具有耐磨性能、不易起褶，不褪色、不起球，不会产生静电，良好的透气性和吸湿性，持久耐用；</p> <p>2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、椅架：采用3A碳素钢框架，喷砂碳素钢烤漆，防腐防锈，结实耐用，椅脚配防滑垫。</p>
67		张	胡桃木色方 茶几	600W*600D*4 20	2	400	800	<p>1. 面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2. 基材：16/25MM E0级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3. 油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。</p>
68		张	胡桃木色实 木长茶几	1200*600*42 0	12	600	7200	
69		张	值班床（单层 含棕垫）	1200*2000*9 90H	13	1100	14300	<p>1、基材：采用橡胶木实木，经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理，握钉力、鼓胀系数达到E1标准；采用传统木榫制作工艺，并用五金件加固，牢固耐用。</p> <p>2、油漆：五底三面，漆面硬度1H以上，可长期保持漆面效果；必须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，且符合E1级环保标准；</p> <p>3、床板：杉木静音满铺12mm床板，双面刨光，结实耐用；</p> <p>4、床垫与床长宽一致，每张床配1个床垫，床垫厚度不低于6cm成份为0胶水天然椰棕，高温热压非胶水粘合，大小与床必须匹配。打开包装无明显刺鼻异味，按压有弹性。面料为舒适防螨针织面料，有侧拉链开口便于观看内棕垫，精细滚边线条围边上下边锋对齐平整。</p>


70		张	上下木床(含床垫 2 张)	1000*2000*1800H	300	2800	840000	<p>1、基材：采用橡胶木，经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理，握钉力、鼓胀系数达到 E1 标准；采用传统木榫制作工艺，并用五金件加固，牢固耐用；</p> <p>2、油漆：五底三面，漆面硬度 1H 以上，可长期保持漆面效果；必须符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，且符合 E1 级环保标准；</p> <p>3、床板：杉木静音满铺 12mm 床板，双面刨光，结实耐用，；</p> <p>4、爬梯可开左开右；上床与下床均为 1000*2000mm；</p> <p>5、床垫与床长宽一致，每张床配 2 个床垫，床垫厚度不低于 6CM；成份为 0 胶水天然椰棕，高温热压非胶水粘合，大小与床必须匹配，打开包装无明显刺鼻异味，按压有弹性。面料为舒适防螨针织面料，有侧拉链开口便于观看内棕垫，精细滚边线条围边上下边锋对齐平整。</p>
71		张	会议桌(12米 8)	12800*2000*750	1	13000	13000	<p>1、基材：采用中密度纤维板，经防虫防腐等化学处理，各项指标均达到标准。台面厚度达 45mm 以上。符合 GB18580—2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》；</p> <p>2、面板：实木，AAA 胡桃木贴面，厚不低于 0.6mm；</p> <p>3、油漆：环保封闭面漆，耐温，耐磨，硬度达 2H 标准，其达到 E0 标准；</p> <p>4、五金配件：均经过酸洗、磷洗等防锈处理。金属线盒材质：铝合金外壳（壁厚≥1.5mm），拉丝铝合金面板（厚度≥1.5mm）；</p> <p>表面：涂层硬度≥2H，耐冲击≥50cm·kg；阻燃 V-0 级，耐压 2000V/1min，接地可靠；内置国标五孔≥2 位、RJ45≥1 位、USB ≥2 个（5V/2.4A），插座 3C 认证；开合顺畅，寿命≥10000 次；安装牢固平整；</p>



72		张	会议桌(3米4)	3400*1400*750	1	3500	3500	<p>1、采用E0级环保实木多层板；台面厚度达45mm以上</p> <p>2、饰面纸：耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温、采用纯三聚氰胺浸胶，使表面透明度更好，耐污性更强。压纹浮雕细腻，质感明显。</p> <p>3、PVC封边：封边带厚度≥2mm；</p> <p>4、钢架桌脚：钢管壁厚≥2.0mm。</p> <p>5、五金配件：均经过酸洗、磷洗等防锈处理。金属线盒材质：铝合金外壳（壁厚≥1.5mm），拉丝铝合金面板（厚度≥1.5mm）；</p> <p>表面：涂层硬度≥2H，耐冲击≥50cm·kg；阻燃V-0级，耐压2000V/1min，接地可靠；内置国标五孔≥2位、RJ45≥1位、USB≥2个（5V/2.4A），插座3C认证；开合顺畅，寿命≥10000次；安装牢固平整；</p>
73			会议桌(5米5)	5500*1600*750	2	5500	11000	
74			会议桌(6米6)	6600*1800*750	1	5800	5800	
75			会议桌(7米4)	7400*1800*750	1	7000	7000	
76		个	货架(1米)	1000*500*2000	7	600	4200	<p>1、框架采用75*45*1.2mm冷轧钢板立柱，P型梁80*40*1.2mm；层板0.9mm中间加强筋，经激光数控机床裁剪、数控自动折弯、高频焊接、打磨、成型；产品表面经除油、清洗、去锈、磷化清洗、预处理、清洗、钝化等九道工序处理，采用亚光静电喷塑，高温塑化而成。冷轧钢板通过乙酸盐雾试验。</p> <p>2、工艺：表面选用抗菌粉末，全自动喷涂线静电喷涂，产品防潮、耐用、抑菌。</p> <p>3、货架结构每块层板静载不低于80kg。层高节距可调；底脚离地≥20cm。</p>
77			货架(1米1)	1100*500*2000	4	620	2480	
78			货架(1米2)	1200*500*2000	11	650	7150	
79			货架(1米3)	1300*500*2000	7	680	4760	
80			货架(1米5)	1500*500*2000	51	700	35700	
81			货架(1米8)	1800*500*2000	22	750	16500	
82			货架(2米)	2000*500*2000	185	850	157250	





83		张	写字桌	1200*600*750H	132	750	99000	<p>1、基材: 采用橡胶木板, 经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理, 握钉力、鼓胀系数达到 E1 标准; 符合 GB18580—2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》;</p> <p>2、油漆: 涂刷工艺五底三面, 漆面硬度 1H 以上, 可长期保持漆面效果;</p> <p>3、工艺: 采用传统木榫制作工艺, 并用五金件加固, 牢固耐用。</p> <p>4、功能: 带抽屉 2 个。</p>
84		把	写字椅	440*455*780H (座高 44cm; 座宽: 44cm; 座深 44.5cm)	206	220	45320	<p>1、基材: 采用橡胶木板, 经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理, 握钉力、鼓胀系数达到 E1 标准;</p> <p>2、油漆: 涂刷工艺五底三面, 漆面硬度 1H 以上, 可长期保持漆面效果;</p> <p>3、工艺: 采用传统木榫制作工艺, 并用五金件加固。</p>


85		把	医生椅	尺寸详见图样	145	320	46400	<p>1、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>2、布料：耐磨性强、透气性好，舒适清洁方便；</p> <p>3、支撑部件：靠背、扶手为金属骨架注 pv 塑料成型，质量轻便；</p> <p>4、底盘：≥3.0mm 厚冷轧钢板底盘，固定角度，手柄可调节座椅高度；</p> <p>5、脚架：为钢制五星脚，活动自如，耐磨性及其它理化性能均达到国家标准；</p> <p>6、脚轮：脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，直径≥50mm；</p> <p>7、气压棒：座椅可上下升降，升上高度 60cm，降下高度 45cm。可承受不小于 250KG 压力，升降不少于 15 万次无损。</p>
----	---	---	-----	--------	-----	-----	-------	---



86		把	休闲椅（半靠背软包）	460*550*780	18	360	6480	<p>1、面料：采用环保皮面，厚度$\geq 0.8\text{mm}$。具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木框架：框架采用榉木，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、喷胶：符合E1环保要求，粘结力强，耐热，耐水，耐老化；</p> <p>5、油漆：引用先进的“五底三面”喷漆工艺，达到美观、光滑耐磨，多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑，漆膜硬度高，达到3H，抗划伤，耐水耐污；</p> <p>6、脚架：采用实木脚架，油漆工艺处理。</p>
87		把	休闲椅（全靠背软包）	610*550*800	30	500	15000	<p>1、面料：厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮覆面，游离甲醛未检出，无色差，经液态浸色及防潮、工艺处理，光泽持久性透气性强、耐磨性强、无异味、弹性好、肌理清晰，健康环保，经久耐用。</p> <p>2、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>3、实木框架：经高温烘烤，防虫、防霉变；表面采用环保油性漆处理，抗磨花能力强、防水性能好。</p>




88		把	就诊凳	48*48*80H(座高 46cm;坐深 49cm)	138	380	52440	<p>1、面料：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木框架：框架采用白蜡木，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、喷胶：符合E1环保要求，粘结力强，耐热，耐水，耐老化；</p> <p>5、油漆：引用先进的“五底三面”喷漆工艺，达到美观、光滑耐磨，多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑，漆膜硬度高，达到3H，抗划伤，耐水耐污；</p> <p>6、脚架：采用实木脚架，油漆工艺处理。</p>
----	---	---	-----	----------------------------	-----	-----	-------	--





89		把	折叠培训椅	46*57*83H	1146	220	252120	<p>1、面料：椅座采用三防面料摩擦后依然具备防水标准；椅背：加密网，含尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成，具有阻燃功能；</p> <p>2、背框：聚丙烯+纤维注塑成型背框，后背可倾仰，采用双向螺丝固定；靠背全新 PP 材质一体成型，加厚条纹网，透气抗拉力强 靠背与钢架直接连接 5 公分，螺丝固定</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、架子：采用铁制黑色烤漆架子，采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成，壁厚达$\geq 15\text{mm}$，配套链接件采用铝合金铸件，架子面喷加强漆，经耐磨处理。椅背铝合金连接件直径 $45 \pm 1\text{mm}$ 脚架铝合金套保护件宽 $40 \pm 1\text{mm}$，长 $68 \pm 1\text{mm}$。</p> <p>32.3*19.2*1.2 厚冷拉钢管经除油，烤漆处理，坚固防锈，2 条钢丝保护增加拉力。</p> <p>5、扶手采用 PP 材质，带前后活动功能；可前后滑动；前后移动距离 40mm。</p>
90		把	培训椅（带写字板）	50*55*84H	40	260	10400	<p>6、功能：可整体折叠，多张排列节省空间。</p> <p>7、写字板尺寸 26*37CM，采用 PP+玻纤加厚板面，连接件铝合金压铸，板面可以旋转收放使用。</p>




91		把	塑料圆凳	φ 330*460H	30	30	900	<ol style="list-style-type: none"> 1. 聚丙烯一体注塑成型、零甲醛释放。 2. 可多张堆叠设计；
92		张	主席台（1米4）	1400*600*760	4	1050	4200	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理； 2. 基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准； 3. 油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。
93		张	主席台（90公分）	900*600*760	1	820	820	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理； 2. 基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准； 3. 油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。
94		把	主席椅	尺寸详见图样	9	630	5670	<ol style="list-style-type: none"> 1. 基材：采用 12mm 实木成型板材，高弹性阻燃定型海绵，回弹性能好，不变形，坐感舒适； 2. 面料：采用厚度≥1.3mm 超纤皮，皮质无残疵点、无龟裂、破损，色差小； 3. 脚架：采用经烘干、防虫、防腐、等处理的实木脚； 4. 油漆：涂层平整、光滑、清晰、无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。

95		把	远程会诊会议椅	尺寸详见图样	20	700	14000	<p>1、面料:选用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理,皮面更加柔软舒适,光泽持久性;</p> <p>2、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>3、脚架:为钢制五星脚,活动自如,耐磨性及其它理化性能均达到国家标准。</p> <p>4、脚轮:脚轮基材为玻璃纤维增强工程尼龙(PA+GF),柔性聚氨酯(PU)包边,直径$\geq 50\text{mm}$。</p> <p>5、底盘:$\geq 3.0\text{mm}$厚冷轧钢板底盘,固定角度,手柄可调节座椅高度;</p> <p>6、气压棒:座椅可上下升降,升上高度60cm,降下高度45cm。可承受不小于250KG压力,升降不少于15万次无损。</p>
----	---	---	---------	--------	----	-----	-------	--

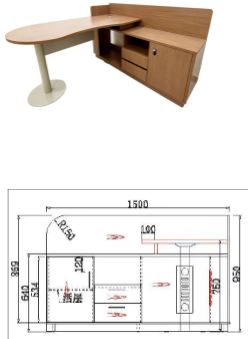
96		把	可叠放培训椅	44*48*87H(座高 43cm;坐深 48cm)	24	210	5040	<p>1、面料:椅座采用三防面料防污、阻燃、防菌;摩擦后依然具备防水标准;椅背:加密网,含尼龙弹力筋+涤纶线混纺编织而成,具有阻燃功能;</p> <p>2、背框:聚丙烯+纤维注塑成型背框,后背可倾仰,采用双向螺丝固定;靠背全新 PP 材质一体成型,加厚条纹网,透气抗拉力强 靠背与钢架直接连接 5 公分,螺丝固定</p> <p>3、海绵:采用 PU 成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4、架子:采用铁制黑色烤漆架子,采用材质较硬的冷轧管经变管机变管造型而成,壁厚达$\geq 15\text{mm}$,配套链接件采用铝合金铸件,架子面喷加强漆,经耐磨处理。椅背铝合金连接件直径 $45 \pm 1\text{mm}$ 脚架铝合金套保护件宽 $40 \pm 1\text{mm}$,长 $68 \pm 1\text{mm}$。 32.3*19.2*1.2 厚冷拉钢管经除油,烤漆处理,坚固防锈,2 条钢丝保护增加拉力。</p> <p>5、功能:可多把椅子叠放,多张排列节省空间。</p>
97		张	培训桌(1米2)	1200*600*750	389	920	357880	<p>1、主体:采用 E0 级三聚氰胺板,双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面,具有防潮、耐磨性能强;台面$\geq 25\text{mm}$厚。</p> <p>2、饰面:采用三聚氰胺浸渍胶膜纸,浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边:采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带,色泽均匀一致,使用热熔胶全自动封边技术,封边润滑无毛刺,密封性好,防水、耐磨;</p> <p>4、热熔胶:应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。</p>
98			培训桌(1米2宽/0.4米深)	1200*400*750H	88	860	75680	

99			培训桌(1米4)	1400*600*750H	40	960	38400	<p>5、钢架桌脚：采用钢管，钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。</p> <p>6、五金配件：均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p> <p>7、脚轮：脚架为尼龙脚轮。脚轮为基材为玻璃纤维增强工程尼龙（PA+GF），柔性聚氨酯（PU）包边，直径$\geq 50\text{mm}$；</p>
100			培训桌(1米8)	1800*600*750H	4	1000	4000	
101	 	张	屏风办公桌	1340*630*1100H	380	700	266000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>3、配置：木质键盘架（带轨道）、木质多功能底盘（放置电脑主机）带尼龙脚轮可万向转动；</p> <p>4、活动柜：E0 级三聚氰胺板，台面厚度达 25mm。桌子 1 层抽屉（带锁具）、1 个柜子（带门及锁具，内有隔板分隔为两层）。带尼龙脚轮可万向转动；</p> <p>5、屏风为 1.2MM 厚铝合金框架，面材为选 E1 级阻燃板与玻璃搭配整体风格简洁和富于现代感并可外挂文件架，铝材外表面采用抗冲、耐磨擦、耐酸碱且环保的全封闭式银色电泳工艺，防腐防锈，经久耐用；屏风内材为木条框架内填环保三聚氰胺板，质轻耐用，环保无毒；</p> <p>6、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理；</p> <p>7、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面打孔用于理线。</p>




102		张	屏风位培训桌	单个桌位 1100*600*750	20	600	12000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面$\geq 25\text{mm}$厚，层板$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>3、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面打孔用于理线。</p>
103		组	雾化吸入桌 (3个一组)	2400*600*750H	2	1300	2600	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>3、功能：桌面上层设计置物架，桌面打孔用于理线。</p>
104	 	张	一字办公桌 (1米2)	1200*600*750	200	780	156000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热；</p> <p>3、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。；</p> <p>4、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>5、台架：采用方管钢架，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后，静电喷涂，牢固安全耐用，易清洁消毒；</p>

105		张	一字办公桌 (1米4)	1400*600*75 0	11	800	8800	<p>6、配置：木质键盘架（带轨道）、多功能木质底盘（放置电脑主机），带尼龙脚轮可万向转动。桌子1层抽屉（带拉手）、1个柜子（带门板，内有隔板1层）。均配锁；</p> <p>7、五金配件：采用1.0mm厚304不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm厚静音三节导轨、96式合金拉手、锌合金加强版19*22锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理；</p> <p>8、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面铝合金方形开孔用于理线。</p>
106	 	张	一字办公桌 (1米3)	1300*700*75 0	2	790	1580	<p>1、主体：主体：采用E0级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$；</p> <p>2、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚PVC同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>3、配置：桌子3个抽屉（均带锁具）、1个柜子（带门及锁具，内有隔板分隔为两层）。桌面需软包，使用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮覆盖。</p> <p>4、五金配件：采用1.0mm厚304不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm厚静音三节导轨、96式合金拉手、锌合金加强版19*22锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理；</p>



107		张	一字收费桌 (1.5米)	1500*500*75 0	1	1000	1000	<p>1、主体：主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$；</p> <p>2、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>3、配置：木质键盘架（带导轨）、桌子 4 个抽屉（均带锁具）、1 个柜子（带门及锁具，内有隔板分隔为两层）、1 个电脑主机柜。</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理；</p> <p>5、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面开孔配 ABS 塑料线孔盖用于理线。</p>
108			一字收费桌 (1.64米)	1640*500*75 0	2	1100	2200	
109			一字收费桌 (1.8米)	1800*500*75 0	2	1200	2400	

110		张	诊察桌	1500*1500*7 50	100	1100	110000	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>4、台架：配圆盘支撑脚（亚光白），采用方管钢架，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后，静电喷涂，牢固安全耐用，易清洁消毒；</p> <p>5、配置：木质键盘架（带轨道）、桌子 2 层抽屉（带拉手）、1 个置物柜（带门）、1 个柜体用于放电脑主机。</p> <p>6、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>7、功能：内部强弱电走线管理分区、桌面标配铝合金拉丝线盖，内部预留 3 个 86 插座安装孔位。</p>
-----	---	---	-----	-------------------	-----	------	--------	--

111		个	医用织物打包台(1米2)	1200*600*80 0H	2	360	720	<p>1、主体:采用(E1级)中密度纤维板,经过防虫,防潮,防腐等处理,各项技术指标均达到国家标准;</p> <p>2、饰面:采用三聚氰胺浸渍胶膜纸,浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热;</p> <p>3、热熔胶:应符合GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。;</p> <p>4、封边:选用PVC封边条,厚度$\geq 2.0\text{mm}$,颜色与板材一致。使用热熔胶全自动封边技术,封边润滑无毛刺,密封性好,防水、耐磨;</p> <p>5、台架:采用方管钢架,金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后,静电喷涂,牢固安全耐用,易清洁消毒;</p> <p>6、配置:6个台架脚,2层台面。</p>
112			医用织物打包台(2米2)	2200*1400*8 00H	5	880	4400	
113		张	阅片桌	1500*700*75 0	6	700	4200	<p>1、采用E0级三聚氰胺板,双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面,具有防潮、耐磨性能强;台面厚度$\geq 25\text{mm}$,层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面纸:耐刮、耐磨、耐腐蚀、耐高温、不怕烟头烫;采用纯三聚氰胺浸胶,使表面透明度更好,耐污性更强。压纹浮雕细腻,质感明显。</p> <p>3、PVC封边:封边带厚度$\geq 2\text{mm}$;</p> <p>4、钢架桌脚:采用钢管,钢管壁厚$\geq 2.0\text{mm}$。</p> <p>5、五金配件:均经过酸洗、磷洗等防锈处理。金属线盒材质:铝合金外壳,拉丝铝合金面板;涂层硬度$\geq 2\text{H}$,耐冲击$\geq 50\text{cm} \cdot \text{kg}$;开合顺畅,寿命$\geq 10000$次;安装牢固平整;</p>


114		张	方茶几	600W*600D*420	13	400	5200	<p>1、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2、基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3、油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。</p>
115		张	接待长茶几	1200W*600D*420	1	490	490	<p>1、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2、基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3、油漆：采用环保油漆、经五底三面磨退工艺处理。</p>
116		个	可移动升降发言台	715*495*710-1100H	2	1600	3200	<p>1、桌面板材：采用中密度纤维板，经防虫防腐等化学处理，各项指标均达到标准。符合 GB18580—2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；</p> <p>2、面板：实木 AAA 白色贴面，厚不低于 0.6mm；</p> <p>3、油漆：封闭面漆，耐温，耐磨，硬度达 2H 标准，其达到 E0 标准；</p> <p>4、台架：采用全钢底座，金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后，静电喷涂，牢固安全耐用，易清洁消毒；</p> <p>5、五金配件：0.8mm 厚静音三节导轨，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 采用气动升降系统，双气杆支撑，支持无级调节台面升降高度 71-110cm。 • 配备 4 个万向轮，其中 2 个带刹车，移动灵活且可固定位置。轮子材质为 PU 静音耐磨橡胶，推动无噪音、不损伤地面。 • 支持单手操作升降，设有专用升降把手。


117		组	三人位候诊椅	710*1786*90 0H	190	1200	228000	<p>1、椅座/椅背：内置高强度钢架（椅座内部采用网格穿孔钢板焊接边框钢架上模压浇注高密度聚氨酯（PU）材料成型，椅背内部采用钢架上模压浇注高密度聚氨酯（PU）材料成型），表面有弹性，坐感舒适。外部采用高密度聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模注成型，椅座及椅背内不填充其它物质。整张椅面采用一体式设计，安装简单牢固，座椅各部件间采用螺纹连接，不能采用焊接，PU椅面颜色可换。座椅清洁方便，无需专用清洁剂；</p> <p>2、椅座及椅背按照人体维度设计，坐感舒适。背板具有立体曲线结构，座背与人体生理曲线相吻合，有良好的弹性，材料结合紧密，频繁使用不会引起变形、起皱、断裂、破碎；</p> <p>3、椅座和椅背采用分体式设计，安装上有一定的倾角；</p> <p>4、扶手：采用冷轧钢管压铸折弯成型，扶手为封闭式，不分左右，中间加扶手的安装不影响座椅的宽度空间；表面做静电喷粉喷涂处理，不易磨损掉漆，符合人体工程学设计；</p> <p>5、脚材质：采用冷轧钢管拉伸成型，椅腿表面采用耐磨的静电环氧基粉末喷涂，结构形状为“人”字形以确保最佳的支撑稳定性，不用任何方式拼接；椅腿底部附有不易刮伤表面的防滑橡塑垫以防损坏地面，提供高度调节及地面水平恢复系统；</p> <p>6、横梁：采用采用厚度 1.5mm、形状为三角形的冷轧钢管拉伸成型外表喷涂，安装简单且结实稳固，不易断裂。表面与扶手、椅腿及椅座完全咬合。椅面与横梁之间采用厚度$\geq 4.5\text{mm}$的钢制夹码上下卡扣式紧固连接，使整排座椅使用后保持一条水平线，加强椅面稳固性能。</p> <p>7、椅间夹缝$\leq 5\text{mm}$，婴幼儿手指脚趾、四肢伸入时不会被卡住。</p>
-----	---	---	--------	-------------------	-----	------	--------	---


118		组	三人位软包等候椅	1780*680*860H	20	2000	40000	<p>1、面料：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木框架：所有实木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、喷胶：符合E1环保要求，粘结力强，耐热，耐水，耐老化；</p> <p>5、油漆：引用先进的“五底三面”喷漆工艺，达到美观、光滑耐磨，多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑，漆膜硬度高，达到3H，抗划伤，耐水耐污；</p> <p>6、脚架：采用橡木脚架，油漆工艺处理。</p>
119		把	单人位软包等候椅	640*680*860H	30	1200	36000	
120		组	双人位软包等候椅	1210*680*860H	20	1500	30000	
121		张	软包签字桌(1米)	1000*400*680H	1	2000	2000	
122		把	软包沙发椅(不带扶手)	550*600*450-1090H	3	1000	3000	

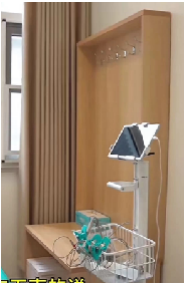

123		把	软包沙发椅 (带扶手)	800*760*450 -1090H	1	1800	1800	
124		张	软包谈话桌 (1米8)	1800*600*76 0H	1	2600	2600	
125		立方	密集架(4米 5)	宽 4500*深 600*高 2400*2 列	235.28	880	207046.4	<p>1、底架(座): 采用$\geq 3.0\text{mm}$冷轧钢板, 底架为分段组合式, 整体焊接而成, 运行平稳, 具有对接互换功能及防倾倒装置。压制槽型, 并双弯边加强, 上弯边$\geq 50\text{mm}$, 架体长期荷重存放资料不变形, 底盘与立柱连接采用 M10X20 螺栓, 底架装配后的直线平行度$\leq 0.5\text{mm/m}$。</p> <p>2、路轨: 轨芯采用 20*20mm 方钢, 路轨两顶端设有限位装置, 防止底盘脱轨, 路轨保护板采用钢板, 在承重$\geq 2000\text{kg}$时不变型。按要求铺设轨道, 轨道的平行偏差$\leq 1\text{mm}$, 轨道之间任何位置的水平偏差$\leq 0.5\text{mm}$。</p> <p>3、立柱: 采用$\geq 1.2\text{mm}$冷轧钢板一体成型工艺, 设计为半敞开式, 立柱成型尺寸 $50*50 \pm 2\text{mm}$, 正面压制梯形凹槽, 梯形凹槽底部尺寸$\geq 23\text{mm}$, 上面尺寸$\geq 30\text{mm}$, 深度$\geq 1.5\text{mm}$, 侧面设有双排立柱调节孔, 孔中心距 $58 \pm 3\text{mm}$。</p> <p>4、搁板: 采用$\geq 1.0\text{mm}$冷轧钢板, 采用多折折弯边一体成型工艺不允许通点焊和电焊连接, 单边设有防脱落挡边, 厚度为 $27 \pm$</p>


126		立方	密集架(5米4)	宽 5400*深 600*高 2400*13 列	150	880	132000	<p>3mm, 另一边厚度为 $23 \pm 3\text{mm}$, 搁板正面压制两条梯形凹槽, 凹槽底部宽度 $12 \pm 2\text{mm}$, 上部宽度 $18 \pm 2\text{mm}$, 两侧面压制平面凹型槽, 凹槽宽度 $13 \pm 2\text{mm}$。</p> <p>5、挂板: 采用腰型环拉伸矩形挂板表面双压筋处理, 采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板冲压成型。挂板与立柱、挂板与搁板之间的连接方式采用双扣勾方式, 挂板与立柱连接的扣勾和挂板与搁板连接的扣勾平行度相差 $\leq 1\text{mm}$。</p> <p>6、挡棒: 每二块搁板中间设一根挡棒, 便于分隔架体双面存放档案, 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板压制成槽型, 成型尺寸为 $15*15 \pm 2\text{mm}$; 四道弯边设计, 三面压筋, 顶面与侧面圆角过渡, 圆角半径为 $\geq R4$。</p> <p>7、顶板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板。顶板为整体平板式结构, 采用螺栓紧固于立柱上端。</p> <p>8、门板及锁具: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板。锁具使用密集架专用扣拉式方形锁, 门栓、门孔具有消声防护措施。</p> <p>9、侧面板: 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 冷轧钢板冷轧钢板折弯成型。</p> <p>10、折叠摇把: 手柄可折叠, 可避免通道障碍, 使用方便, 摇动任何一列均不会带动其他手柄转动, 自动挂档, 可单列或多列一起移动。</p>
-----	---	----	----------	--------------------------	-----	-----	--------	--

127		组	双门木质更衣柜	1000*500*2000	139	1500	208500	<p>1、基材：采用橡胶木实木，经过烘干耐酸碱、防虫、防腐处理，握钉力、鼓胀系数达到 E1 标准；采用传统木榫制作工艺，并用五金件加固，牢固耐用。</p> <p>2、油漆：五底三面，漆面硬度 1H 以上，可长期保持漆面效果；必须符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，且符合 E1 级环保标准；</p> <p>3、功能：上层 2 个柜门（内有两层隔板分成三层），下有 2 个柜门（内有一层隔板分成两层）</p> <p>4、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p>
128		个	分体双门钢质保险柜 (1.85 米高)	900*400*1850H	5	2800	14000	<p>1、材质：门板采用 1.2mm 厚冷轧钢板，柜体主材 1.2mm 厚冷轧钢板。</p> <p>2、冷轧钢板：须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》。</p> <p>3、采用标准多工位表面处理工艺：脱脂-水洗-表调-皮膜-水洗-沥水-烘干-喷粉-粉末固化。</p> <p>4、粉末涂料：杯突试验、耐酸性、耐碱性、耐沸水性均检测合格。</p>

129		个	钢质保险柜 (60CM 高)	420*380*600 H	1	1800	1800	<p>5、门板为内藏式，内藏尺寸不低于 15mm，提高防撬性能。柜体与门板闭合处带有防撞胶垫。</p> <p>6、柜体内置活动搁板；门板带电子密码指纹锁。双层钢柜配离合式把手、数字按键、应急电源插孔</p>
130		套	四人位餐桌椅组合	<p>桌： 1200*600*75 0H</p> <p>靠背椅：尺寸 见图</p> <p>长条凳： 1200*300*45 0H</p>	60	3500	210000	<p>1、桌子:采用白蜡木实木，台面$\geq 30\text{mm}$厚，经高温烘干、防虫防腐处理，稳定性强，不易变形开裂，符合 E0 级环保标准。纯实木白蜡木框架，榫卯工艺加固，结实耐用，使用寿命长。桌腿为天然白蜡木实木，宽度$\geq 40\text{mm}$，稳定性强，带可调节脚垫。</p> <p>2、靠背椅 2 张： ①倒 V 实木椅腿，靠背为藤编，坐垫面料: 采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能； ②实木框架：框架采用白蜡木，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀； ③海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；；</p> <p>3、长条凳 1 张: 采用白蜡木实木，椅面$\geq 20\text{mm}$厚，榫卯工艺加固，结实耐用。</p>

131		张	条桌	1200*450*75 0	58	600	34800	<p>1、面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2、基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3、油漆：采用环保油漆，油漆工艺：底着色漆工艺，经五底三面磨退工艺处理。</p>
132		个	演讲台	600*380*110 0	1	1300	1300	<p>1. 面材：饰面选用胡桃木皮，纹理清晰，无节疤。木皮厚度0.8mm，经过防虫防蛀防腐处理；</p> <p>2. 基材：采用（E1级）中密度纤维板，经过防虫，防潮，防腐等处理，各项技术指标均达到国家标准；</p> <p>3. 油漆：采用环保油漆，油漆工艺：底着色漆工艺，经五底三面磨退工艺处理。</p>
133		个	可升降电子屏演讲台	700*380*120 0	1	16000	16000	<p>1、主体材质：10cm厚亚克力有机玻璃，各项指标均达到标准。符合 GB/T 7134-2008 《浇铸型工业有机玻璃板材》；</p> <p>2、支持电动开关控制升降，最高可升 200mm，内置静音纯铜机芯电机</p> <p>3、带 2 个电子显示屏，分别为 19 寸、40 寸；通过高清线、U 盘链接，电脑后台或遥控器可自由更换显示内容。</p>



134		个	一体式挂衣柜	900*400*1800	8	1400	11200	<p>1、采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热；</p> <p>3、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。；</p> <p>4、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>5、桌面：900*400*750H，台面厚度$\geq 30\text{mm}$；</p> <p>6、五金配件：上柜 5 个挂衣勾挂衣服下柜无门收纳五金配件，采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p>
135		个	组合衣柜	2300*500*2600	2	2000	4000	<p>1、采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热；</p> <p>3、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。；</p> <p>4、封边：选用 PVC 封边条，厚度$\geq 2.0\text{mm}$，颜色与板材一致。使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>5、左侧为双开门衣柜，配有实木挂衣杆，中间一层隔板将衣柜内分两层；右侧为敞开式置物架（共 3 层），下面配 2 个抽屉。</p> <p>6、五金配件：五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、0.8mm 厚静音三节导轨、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件均经过酸洗、磷洗等防锈处理。</p>


136		张	定制收纳床 (0.9米)	900*900*200 0H	16	1400	22400	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>4、热熔胶：应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。</p> <p>5、柜体 2 层隔板隔出 3 层，其中一层隔板可活动调节。柜门带锁及 2 个拉手。</p> <p>6、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>7、入柜式单床要求：折叠床为钢管床架折叠式。①折叠床由床面床板和床架三部分组成，床面为三层材料面层为棉麻，内层透气高密海绵和加密海绵；床板为实木多层板不低于 15mm；床架焊接钢管 20*20，承重不低于 250kg，床体加装液压缓冲杆。②折叠床展开 尺寸：长度 1910mm；宽度 800\pm5mm；高度 300mm，折叠后尺寸 900mm\times350mm\times590mm。③折叠床带 12 个静音滑轮，轮子材质为 PU 静音耐磨橡胶，推动无噪音、不损伤地面。④床头预留通孔与前挡板可用自攻螺丝链接固定；床尾预留内螺母柜子背板开通孔，可用机丝螺丝链接固定</p>
-----	---	---	-----------------	-------------------	----	------	-------	---

137		张	定制收纳床 (1米)	1000*900*2000H	11	1500	16500	<p>1、主体：采用 E0 级三聚氰胺板，双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面，具有防潮、耐磨性能强；台面厚度$\geq 25\text{mm}$，层板、门板厚度$\geq 16\text{mm}$。</p> <p>2、饰面：采用三聚氰胺浸渍胶膜纸，浸渍胶膜纸饰面纤维板理化性能表面耐干热。</p> <p>3、封边：采用$\geq 2.0\text{mm}$厚 PVC 同色封边带，色泽均匀一致，使用热熔胶全自动封边技术，封边润滑无毛刺，密封性好，防水、耐磨；</p> <p>4、柜体 2 层隔板隔出 3 层，其中一层隔板可活动调节。柜门带锁及 2 个拉手。</p> <p>5、五金配件：采用 1.0mm 厚 304 不锈钢缓冲阻尼铰链、96 式合金拉手、锌合金加强版 19*22 锁具等，所有五金件做防锈、防腐处理。</p> <p>6、入柜式单床要求：折叠床为钢管床架折叠式。①折叠床由床面床板和床架三部分组成，床面为三层材料面层为棉麻，内层透气高密海绵和加密海绵；床板为实木多层板不低于 15mm；床架焊接钢管 20*20，承重不低于 250kg，床体加装液压缓冲杆。②折叠床展开 尺寸：长度 1910mm；宽度 900\pm5mm；高度 300mm，折叠后尺寸 1000mm\times350mm\times590mm。③折叠床带 12 个静音滑轮，轮子材质为 PU 静音耐磨橡胶，推动无噪音、不损伤地面。④床头预留通孔与前挡板可用自攻螺丝链接固定；床尾预留内螺母柜子背板开通孔，可用机丝螺丝链接固定</p>
-----	---	---	---------------	----------------	----	------	-------	--

138		张	长方形餐桌	1200*600*750	10	900	9000	台面为 E0 级实木多层板基材，表面贴防火防水装饰板，四周经多次打磨油漆防水封边；台架选用钢管及钢板底座，表面做拉丝防污处理。
139		把	餐椅	椅子总高 91cm;坐位宽度: 36cm;坐位深度 45cm;坐位高度: 43cm;靠背高度 48cm	40	180	7200	<ol style="list-style-type: none"> 1、椅架: ≥19mm 管, 1.2mm 壁厚, 不锈钢口字架 2、坐垫部分为 12mm 多层曲木板基材, 表面贴防火防水装饰板, 四周经多次打磨油漆防水封边; 3、椅脚选用 201 不锈钢钢管, 表面经多次打磨亮光处理。
140		个	塑料地脚架	1200*1200*140H	94	220	20680	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用全新高密度聚乙烯 HDPE 材质; 2、尺寸(长宽高) 1200*1200*140mm, 高度偏差≤5mm, 长度和宽度偏差均≤10mm; 3、圆柱形九脚支撑; 4、动态承重(每平方米≥0.75T, 静态承重(每平方米≥1.5T), 单件重量≥7.5kg; 5、颜色: 蓝色。

141		个	十二门红外 条码柜	850*460*180 0H	20	1900	38000	<p>1、材质:储物柜柜体采用 1.0mm 厚热镀锌冷轧板制作,颜色可按客户要求制作,柜体表面处理采用烤漆工艺。符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》,冲压件应无脱层、裂缝,接触人体的部位应无毛刺、刃口、棱角等;</p> <p>2、表面采用热固性环氧/聚酯型粉末静电喷塑,环保无毒害、无气味、平整美观,不易脱;</p> <p>3、门铰链:符合 QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》标准;</p> <p>4、身份验证方式</p> <p>①身份验证方式:验证二维码</p> <p>②验证手机上二维码后自动开门存取物品,后台记录操作日志</p> <p>③屏幕分辨率:3.5 寸 TFT 彩色显示屏</p> <p>④加工工艺:二氧化碳气体保护焊接装配</p> <p>⑤电控锁:表面均作热涂锌防锈处理</p>
142		张	长茶几	1100*700*32 0	10	1700	17000	<p>1、主体:采用 E0 级实木多层板,双面三聚氰胺浸渍纸作为饰面,具有防潮、耐磨性能强;应无裂缝、虫孔、排钉孔、孔洞、腐朽。台面为洞石花纹台面。符合 GB18580—2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》;</p> <p>2、功能:带两面共 4 个实木抽屉;</p> <p>3、五金配件:采用 0.8mm 厚三届静音导轨、所有五金件做防锈、防腐处理。</p>



143		个	两人位沙发床	2100*800*400-580H	9	4200	37800	<p>1、面材：采用全粒面皮胚，成品厚度不少于 1.6mm，涂层轻薄，完整保留天然毛孔结构，纹理自然不规则，透气性和耐磨性优异；</p> <p>2、主体框架 2.0mm 厚钢架，底脚 2.8mm 厚钢架；耐磨防锈；表面处理：静电喷涂处理，环氧树脂粉末喷涂。</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、可电动开关控制展开，配备推拉助力滑轮，展开床总长 2000mm、内径 1750mm、高 800mm，内置 24v 静音纯铜机芯电机</p>
144		个	定制沙发床	2100*800*400-580H	50	2800	140000	<p>1、面材：采用厚度≥ 1.5mm 超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。可三折拉出长度 1.9m 以上的床。</p>



145		个	弧形大厅休闲沙发	尺寸见图	6	5000	30000	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及5mm的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p>
146		个	大厅单人沙发	尺寸见图	12	1800	21600	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及5mm的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p>
147		张	大厅休闲区茶几	尺寸见图	6	1800	10800	<p>1、台面：人造石，厚度$\geq 30\text{mm}$，健康安全，耐高温，防火，性能稳定，不开裂、不变形，耐刮，抗油污易清洁；</p> <p>2、整体材料均具有稳定的色彩，抗UV，不会受光照影响而变。符合GB18580—2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》。</p>

148		套	大厅休闲马鞍椅	尺寸见图	24	500	12000	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及5mm的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3.海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4.工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p>
149		套	大厅异形沙发组合1	尺寸见图（小茶几直径60cm高40cm）	2	6500	13000	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及5mm的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3.海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4.工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p> <p>5.配置清单：6个“7”字形沙发、3个软包茶几</p>
150		套	大厅异形沙发组合2	尺寸见图（小茶几直径60cm高40cm）	2	4000	8000	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及5mm的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3.海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4.工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p> <p>5.配置清单：3个“7”字形沙发、3个软包茶几</p>

151		套	大厅异形沙发组合 3	尺寸见图	2	2300	4600	<p>1、面材：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮；具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适，皮面采用衍边 / 锁边缝线工艺。</p> <p>5. 配置清单：2 个“7”字形沙发、1 个软包茶几</p>
152		个	三人位超纤皮沙发	1900*700*610H	10	2200	22000	<p>1、面料：选用高级厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，富有弹性；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p>
153		个	三人位沙发 (超纤皮 2 米宽)	2090*865*820	1	2500	2500	<p>1、面料：选用高级厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮，经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好，纹理细腻，富有弹性；</p> <p>2、实木板框架：实木木方及 5mm 的多层夹板，经防虫、防腐等化学处理；</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、工艺：采用人体工学设计，坐感舒适。</p>

154		个	黑色单人沙发（超纤皮）	1560*890*810	2	1100	2200	<p>1、面料:选用高级厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,富有弹性;</p> <p>2、实木板框架:实木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理;</p> <p>3、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4、工艺:采用人体工学设计,坐感舒适。</p>
155		个	单人位超纤皮沙发	860*800*800	6	1300	7800	<p>1、面料:选用高级厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,富有弹性;</p> <p>2、实木板框架:实木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理;</p> <p>3、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4、工艺:采用人体工学设计,坐感舒适。</p>
156		个	三人位沙发（米色超纤皮）	2080*800*800	2	2200	4400	<p>1、面料:选用高级厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,富有弹性;</p> <p>2、实木板框架:实木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理;</p> <p>3、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4、工艺:采用人体工学设计,坐感舒适。</p>

157		个	接待米白色 单人沙发	1080*950*80 0	17	1000	17000	<p>1、面料:选用高级厚度≥ 1.5mm超纤皮,经液态浸色及防潮、防污等工艺处理、皮面更加柔软舒适、光泽持久性好,纹理细腻,富有弹性;</p> <p>2、实木板框架:实木木方及5mm的多层夹板,经防虫、防腐等化学处理;</p> <p>3、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4.工艺:采用人体工学设计,坐感舒适。</p>
158		张	接待条几	700*400*500	11	600	6600	<p>1、台架:采用方管钢架,金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后,静电喷涂,牢固安全耐用,易清洁消毒;</p> <p>2、台面:台面为12mm的岩板面,健康安全,耐高温,防火,性能稳定,不开裂、不变形,耐刮,抗油污易清洁,防水抗霉菌抗重压韧性强抗霜冻;</p> <p>3、整体材料均具有稳定的色彩,抗UV,不会受光照影响而变。</p>
159		张	接待茶几	大圆:宽80* 高46cm 小圆:宽60高 41cm	2	800	1600	<p>1、台架:采用方管钢架,金属表面经酸洗、磷化等化学防锈处理后,静电喷涂,牢固安全耐用,易清洁消毒;</p> <p>2、台面:台面为12mm的岩板面,健康安全,耐高温,防火,性能稳定,不开裂、不变形,耐刮,抗油污易清洁,防水抗霉菌抗重压韧性强抗霜冻;</p> <p>3、整体材料均具有稳定的色彩,抗UV,不会受光照影响而变。</p>

160		套	木质组合沙发	1 个三人位沙发 (2050*780*860) 2 个单人位沙发 (850*780*860) 1 个茶几 (1210*700*500)	2	7000	14000	<p>1、主材：茶几及所有沙发靠背板、坐板、扶手均选用实木，经烘干、杀虫，杀菌处理，表面精细抛光打磨无腐朽和虫蛀，锁水处理；防腐，防虫；靠背板达 30mm 厚；</p> <p>2、靠垫及坐垫、抱枕面料：透气棉麻面料均可拆洗；质量工艺：线条流畅，转角顺畅，防污，具有透气性，紧密平整，倒角、脚线、钉脚均匀；</p> <p>3、海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p>
161		套	休闲沙发桌椅组合（一桌三椅）	桌子：直径 60*60cm 高 75cm 沙发椅： 62*61*45H 椅 背高 78cm	40	1500	60000	<p>1、桌子台面采用通体岩板设计，具有防水耐磨，耐高温，易清洁特点；</p> <p>2、桌脚采用不锈钢镀钛金桌脚，成型管壁厚度$\geq 1.2\text{mm}$，防腐防锈，耐高温，易清洁特点。</p> <p>3、沙发椅：</p> <p>①饰面：采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$超纤皮，具有耐磨性能、不易起褶，不褪色、不起球，不会产生静电，良好的透气性和吸湿性，持久耐用；</p> <p>②海绵：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>③椅架：采用 3A 碳素钢框架，喷砂碳素钢烤漆，防腐防锈，结实耐用，椅脚配防滑垫。</p>

162		组	职工餐厅定制弧形卡座	宽 2400 深 550 高 450-1050H	20	2000	40000	<p>1、主材:采用实木,靠背为藤编,坐垫面料:采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电,抗菌,防尘等功能;</p> <p>2、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>3、靠垫:透气棉麻面料均可拆洗;质量工艺:线条流畅,转角顺畅,防污,具有透气性,紧密平整,倒角、脚线、钉脚均匀。</p>
163		把	职工餐厅就餐椅	450*500*450 -800H	159	500	79500	<p>1、面料:采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电,抗菌,防尘等功能;</p> <p>2、实木框架:框架采用实木,所有原木经脱脂烘干处理,经平刨处理,不带树皮,无昆虫侵蚀;</p> <p>3、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>4、喷胶:符合E1环保要求,粘结力强,耐热,耐水,耐老化;</p> <p>5、油漆:引用先进的“五底三面”喷漆工艺,达到美观、光滑耐磨,多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑,漆膜硬度高,达到3H,抗划伤,耐水耐污;</p> <p>6、脚架:采用实木脚架,油漆工艺处理。</p>

164		个	职工餐厅双人位卡座	1200*600*450H*1050H	20	1200	24000	<p>1、主材:采用实木,靠背为藤编,坐垫面料:采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电,抗菌,防尘等功能;</p> <p>2、海绵:采用PU成型发泡高密度海绵,表面带有保护面,防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形;</p> <p>3、靠垫:透气棉麻面料均可拆洗;质量工艺:线条流畅,转角顺畅,防污,具有透气性,紧密平整,倒角、脚线、钉脚均匀。</p>
165		张	职工餐厅圆形木制餐桌	ϕ 600*600-750 H	7	900	6300	<p>1、基材:采用实木板,台面$\geq 25\text{mm}$厚,总体强度性能好,拼接严密牢固;</p> <p>2、油漆:喷涂工艺五底三面,漆面硬度1H以上,可长期保持漆面效果;</p> <p>3、工艺:采用传统木榫制作工艺,并用五金件加固,牢固耐用。</p> <p>4、底部带藤艺装饰面。</p>
166		张	职工餐厅长条形餐桌	1200*600*750H	31	1100	34100	<p>1、基材:采用实木板,台面$\geq 25\text{mm}$厚,总体强度性能好,拼接严密牢固;</p> <p>2、油漆:喷涂工艺五底三面,漆面硬度1H以上;</p> <p>3、工艺:采用传统木榫制作工艺,并用五金件加固,牢固耐用;</p> <p>4、底部带藤艺装饰面。</p>
167		张	职工餐厅正方形餐桌	800*800*750H	5	900	4500	<p>1、基材:采用实木板,台面$\geq 25\text{mm}$厚,总体强度性能好,拼接严密牢固。</p> <p>2、油漆:喷涂工艺五底三面,漆面硬度1H以上;</p> <p>3、工艺:采用传统木榫制作工艺,并用五金件加固,牢固耐用。</p>

168		张	高脚椅	尺寸见图	112	450	50400	<p>1、面料：采用厚度$\geq 1.3\text{mm}$超纤皮。具有抗静电，抗菌，防尘等功能；</p> <p>2、实木框架：框架采用白蜡木，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>3、海绵：采用PU成型发泡高密度海绵，表面带有保护面，防氧化、抗疲劳、耐冲击、回弹力强、不易变形；</p> <p>4、喷胶：符合E1环保要求，粘结力强，耐热，耐水，耐老化；</p> <p>5、油漆：引用先进的“五底三面”喷漆工艺，达到美观、光滑耐磨，多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑，漆膜硬度高，达到3H，抗划伤，耐水耐污；</p> <p>6、脚架：采用实木脚架，油漆工艺处理。</p>
169		张	高脚桌	尺寸见图	14	2500	35000	<p>1、基材：采用白蜡木，台面$\geq 30\text{mm}$厚，所有原木经脱脂烘干处理，经平刨处理，不带树皮，无昆虫侵蚀；</p> <p>2、油漆：引用先进的“五底三面”喷漆工艺，达到美观、光滑耐磨，多道工序打磨、喷漆、漆膜平滑，漆膜硬度高，达到3H，抗划伤，耐水耐污；</p> <p>3、工艺：采用传统木榫制作工艺，稳定性强，带可调节脚垫。</p>
总计					11189. 28		7876462	

(三) 家具辅材基本要求 (依据国家现行强制性标准或推荐性标准, 符合以下技术要求, 验收时采购人可随时进行抽检或破坏性检测, 不符合要求的作退货处理, 并追究其违约责任, 违约金为成交金额的 20%)

A、按材料分类:

序号	原材料名称	原材料基本性能要求
1	网布	网布均须符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》中窗帘幕布、家具制品装饰用织物的燃烧性能等级 B1 级; 氧指数 $OI \geq 32.0\%$ 、损毁长度 $\leq 150\text{mm}$ 、续燃时间 $\leq 5\text{s}$ 、阴燃时间 $\leq 15\text{s}$ 、燃烧滴落物未引起脱脂棉燃烧或阴燃; GB/T21196.2-2007《纺织品 马丁代尔法织物耐磨性的测定 第 2 部分: 试样破损的测定》: 耐磨性能 ≥ 30000 转 (次); GB/T39104.1-2020《纺织品 抗真菌性能的测定 第一部分: 荧光法》: 黑曲霉抑菌值 $Aa \geq 2.0$ 、桔青霉抑菌值 $Aa \geq 2.0$; GB/T 30159.1-2013《纺织品防污性能的检测和评价 第 1 部分: 耐沾污性》: 耐沾污性 ≥ 3 级。
2	海绵	海绵均须符合 GB/T10802-2023《通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料》: 65%/25% 压陷比 ≥ 1.8 、75% 压缩永久变形 $\leq 8\%$ 、拉伸强度 $\geq 100\text{kPa}$ 、伸长率 $\geq 100\%$ 、撕裂强度 $\geq 1.8\text{N/cm}$ 、干热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kPa}$ 、湿热老化后拉伸强度 $\geq 55\text{kPa}$ 、甲醛散发 $\leq 10\text{mg/kg}$ 。
3	西皮	西皮均须符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》: 摩擦色牢度 (干擦、湿擦、碱性汗液均 ≥ 4 级), 涂层粘着牢度 $\geq 2.5\text{N/10mm}$, 耐折牢度 ≥ 50000 次无裂纹, 撕裂力 $\geq 20\text{N}$; QB/T4199-2011《皮革防霉性能测试方法》: 防霉等级 ≥ 2 级; QB/T4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》: 大肠埃希氏菌 $\geq 90\%$, 鼠伤寒沙门氏菌 $\geq 90\%$;
4	实木多层板	实木多层板须符合 GB/T9846-2015《普通胶合板》: 静曲强度 (顺纹) $\geq 22\text{MPa}$, 静曲强度 (横纹) $\geq 20\text{MPa}$, 弹性模量 (顺纹) $\geq 5000\text{MPa}$, 弹性模量 (横纹) $\geq 4000\text{MPa}$; GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》: 平板状建筑材料及制品的燃烧性能等级 B1 (B) 级, 燃烧增长速率指数 $\leq 120\text{W/s}$, 火焰横向蔓延未到达试样长翼边缘, 600s 内的总放热量 $\leq 7.5\text{MJ}$, 60s 内焰尖高度 $\leq 150\text{mm}$, 60s 内无燃烧滴落物引燃滤纸现象; GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》: $E0 \leq 0.05\text{mg/m}^3$; GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》: 胶合强度 $\geq 0.7\text{MPa}$, 表面胶合强度 $\geq 0.6\text{MPa}$, 表面耐污染腐蚀 (素色) ≥ 4 级, 表面耐香烟灼烧 ≥ 4 级, 表面耐干热 ≥ 4 级, 表面耐龟裂 ≥ 4 级, 表面耐水蒸汽 ≥ 4 级; JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》: 金黄色葡萄球菌 $\geq 90\%$ 、大肠埃希氏菌 (大肠杆菌) $\geq 90\%$;
5	封边条	封边条须符合 QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》: 理化性能: 耐光色牢度 $\geq 4-5$ 级, 有害物质限量: 甲醛释放量未检出, 可迁移元素 (可溶性重金属): (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒) 未检出, 邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP) 的总量未检出、氯乙烯单体未检出;

		GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》：多环芳烃（苯并[α]芘、16种多环芳烃（PAH）总量）均未检出，多溴二苯醚（PBDE）未检出；
6	冷轧钢板	冷轧钢板须符合QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为10级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为10级； QB/T 4767-2014《家具用钢构件》：产品表面涂层理化性能：金属喷涂层（硬度≥5H、附着力≥1级） GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》：黑曲霉≥1级。
7	高密度纤维板	高密度纤维板须符合GB/T31765-2015《高密度纤维板》：板内密度偏差±10.0%，静曲强度≥35.0MPa，弹性模量≥3200MPa，内结合强度≥0.8MPa、表面结合强度≥1.20MPa； GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》：甲醛释放量E0≤0.05mg/m ³ ，挥发性有机化合物（72h）（苯≤10μg/m ³ 、甲苯≤20μg/m ³ 、二甲苯≤20μg/m ³ 、总挥发性有机化合物（TVOC）≤100μg/m ³ ）； JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》：鼠伤寒沙门氏菌≥90%。
8	中密度纤维板	中密度纤维板须符合GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》GB/T 35601-2017 或 GB/T 35601-2024《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》标准、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》：垂直度：≤2mm/m、表面胶合强度≥0.9MPa，密度0.65-0.8g/cm ³ ，含水率3%~13%，静曲强度≥23MPa，弹性模量≥1800MPa，内胶合强度≥0.4MPa，吸水厚度膨胀率≤10%，板边握螺钉力≥500N，板面握螺钉力≥650N，甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ，苯≤10μg/m ³ 、甲苯≤20μg/m ³ 、二甲苯≤20μg/m ³ 、总挥发性有机化合物≤100μg/m ³ ，防霉菌等级1级或0级。
9	油漆（底漆、面漆）	水性漆（底漆、面漆）须符合GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》：VOC含量≤250g/L、甲醛含量≤100mg/kg、总铅含量（限色漆、腻子 and 醇酸清漆）≤90mg/kg、苯系物总和含量≤250mg/kg、可溶性重金属含量（镉（Cd）≤75mg/kg、铬（Cr）≤60mg/kg、汞（Hg）≤60mg/kg）； GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》：硬度（擦伤）≥H； GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》：抗菌性能：大肠杆菌≥90%； JC/T1074-2021《室内空气净化功能涂覆材料净化性能》：甲醛净化效率≥80%。
10	防腐抗菌喷涂粉末	防腐抗菌喷涂粉末须符合HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》：铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥H，弯曲试验≤4.0mm； HG/T3950-2007《抗菌涂料》：金黄色葡萄球菌≥90%； GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》：黑曲霉≥2级。
11	三聚氰胺板	三聚氰胺板须符合GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》：静曲强度≥35MPa，弹性模量≥4200MPa，内结合强度≥1MPa，表面胶合强度≥2MPa、24h吸水厚度膨胀率≤2.5%、表面耐磨（磨耗值）≤25mg/100r，表面耐香烟灼烧≥5级，表面耐干热≥5级，表面耐龟裂≥5级，表面耐水蒸气≥5级，耐光色牢度≥4-5级；

		2、检测依据 GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》：甲醛释放量甲醛释放量未检出，挥发性有机化合物（72h）（苯、甲苯、二甲苯均未检出）； 3、检测依据 JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》：大肠杆菌≥99%。
12	PP 扶手	PP 扶手须符合 GB/T32487-2016《塑料家具通用技术条件》：冲击强度≥1000J/m ² ，邵氏 D 硬度≥HD63； GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》：邻苯二甲酸酯（DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP）均≤0.1%；重金属（可溶性铅≤90mg/kg、可溶性镉≤75mg/kg、可溶性铬≤60mg/kg、可溶性汞≤60mg/kg）；多环芳烃（苯并[α]芘≤1.0mg/kg；16 种多环芳烃（PAH）总量≤10mg/kg）；多溴联苯（PBB）≤1000mg/kg；多溴二苯醚（PBDE）≤1000mg/kg； GB/T31402-2015《塑料 塑料表面抗菌性能试验方法》：白色念珠菌≥90%、铜绿假单胞菌≥90%。
13	转椅底盘	转椅底盘须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》：抗拉强度≥515MPa，断后伸长率≥40%，下屈服强度≥205MPa。
14	锁具	锁具须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； QB/T1621-2015《家具锁》：保密度（钥匙牙花≥5 个、钥匙不同牙花数≥750 种、互开率≤0.612%、锁舌伸出长度≥6mm），灵活度（钥匙拔出静拉力≤6N，钥匙开启扭矩≤0.65N·m）； GB/T21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》：大肠杆菌抗菌率≥90%、粘质沙雷氏菌抗菌率≥90%； GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》：球毛壳霉≥2 级、杂色曲霉≥2 级。
15	导轨	导轨须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； QB/T2454-2013《家具五金抽屉导轨》：耐久性≥80000 次，无损坏；下沉量≤抽屉导轨拉出长度的 4%。 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准合格
16	铰链	铰链须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》：下沉量≤3.0mm。
17	三合一连接件	三合一连接件须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法（CASS）法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及实验方法》：三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥250N，三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度≥570N，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度≥850N，三合一偏心连接件中偏心

		体与连接螺杆的扭矩 $\geq 6.0N \cdot m$ 。
18	拉手	拉手须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾 $\geq 96h$ ，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；
19	弹簧	弹簧须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾 $\geq 96h$ ，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；
20	螺丝钉	螺丝钉须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾 $\geq 96h$ ，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；
21	气压棒	气压棒须符合 QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾 $\geq 96h$ ，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级； GB/T29525-2013《座椅升降气弹簧 技术条件》：内筒壁厚 $\geq 1.0mm$ ，外筒壁厚 $\geq 1.5mm$ ，立筒壁厚 $\geq 1.2mm$ ；耐高低温性能：气弹簧经 $-30^{\circ}C$ 和 $60^{\circ}C$ 高低温储存后，公称力 F_a 衰减量 $\leq 5\%$ ；循环寿命：经高低温性能试验后的气弹簧，再经 60000 次循环寿命试验后，公称力 F_a 的总衰减量 $\leq 13\%$ ； QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》：金黄色葡萄球菌 $\geq 90\%$ ； GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》：黑曲霉 ≥ 1 级。
22	热熔胶	应符合 GB 18584—2024《家具中有害物质限量》的规定。甲醛含量 $\leq 0.08mg/m^3$ ，苯 $\leq 0.06mg/m^3$ ，甲苯 $\leq 0.15mg/m^3$ ，二甲苯（邻、间、对二甲苯之和） $\leq 0.20mg/m^3$ ，总挥发性有机化合物(TVOC) $\leq 0.50mg/m^3$ 。
23	人造石	符合 GB/T 33282-2016《室内用石材家具通用技术条件》和 JC/T 908-2013《人造石》，主要尺寸偏差、形状和位置公差、外观要求、理化性能、力学性能要求、有害物质限量、落球冲击、弯曲性能、耐磨性、线性热膨胀系数、色牢度与老化性能、光泽度、耐污染性、耐燃烧性能、耐化学药品性、耐热性、耐高温性能等均检测合格；莫氏硬度 ≥ 5 ；抗菌率 $\geq 99.9\%$ 。

24	木皮	木皮须符合GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》和GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》标准：总挥发性有机化合物 $\leq 100 \mu\text{g}/\text{m}^3$ 、甲醛释放量 $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合GB/T 13010-2020《木材工业用单板》和GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》标准：厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，单板含水率 $\leq 10\%$ 。
25	304 不锈钢	符合 GB/T 20878-2024《不锈钢 牌号及化学成分》中统一数字代号 S30408, 牌号 06Cr19Ni10 的要求。
26	有机玻璃	符合 GB/T 7134-2008《浇铸型工业有机玻璃板材》
27	实木框架	符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》：表面理化性能（漆膜：耐液性、耐湿热、耐干热、耐磨性）均高于等于 3 级，抗冲击 ≥ 4 级
28	超纤皮	符合 GB/T 32933-2016《超纤合成革的技术要求》拉伸强度 $\geq 10 - 12\text{MPa}$ ，撕裂力 $\geq 80 - 100\text{N}$ ，耐折牢度 -23°C ，20 万次无裂纹，干摩擦色牢度 $\geq 4 - 5$ 级，湿摩擦色牢度 $\geq 4 - 5$ 级， QB/T 4045-2010《聚氨酯家居用合成革安全技术条件》：游离甲醛 $\leq 75 \text{mg}/\text{kg}$ ，禁用偶氮染料不得检出 QB/T 4712-2014《沙发用聚氨酯合成革》：耐水解性 72h（70 $^\circ\text{C}$ /95% RH）无异常

B、按功能分类

1、办公桌：采购清单第 1、2、40、41、42、43、101、104、105、106 项

GB/T 35607-2024《绿色产品评价家具》、GB/T 39223.3-2020《健康家居的人类工效学要求第 3 部分：办公桌椅》的要求。外观性能要求一金属件管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，外观性能要求一木制件封边处应无脱胶、鼓泡、透胶、露底，板件外观检测均符合要

求。

2、货架：采购清单第 76、77、78、79、80、81、82 项

符合 GB/T3325-2024 金属家具通用技术条件，GB/T28200-2011 钢制储物柜(架)技术要求及试验方法的要求，金属件外观要求管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，结构安全符合要求。

3、铁皮更衣柜、文件柜：采购清单第 44 到 58 项

符合 GB/T 3325-2024 《金属家具通用技术条件》、GB/T35607-2024 《绿色产品评价 家具》、GB/T13668-2015 《钢制书柜、资料柜通用技术条件》要求，外观性能要求-金属件管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，焊接件应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，喷涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺。

4、办公椅：采购清单第 10 到 15 项

符合 GB/T39223.3-2020 《健康家居的人类工效学要求第 3 部分:办公桌椅》GB/T35607-2024 《绿色产品评价家具》要求，塑料件外观应无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，软、硬包件外观符合要求，金属件外观焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿，涂层和镀层金属件涂层应无漏底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、无剥落、返锈、漏漆现象。

5、木质文件柜：采购清单第 9 项

符合 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》、GB 18584-2024 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》、GB/T35607-2024 《绿色产品评价 家具》、QB/T 2530-2023 《木制柜》要求，人造板件外观外表应无明显压痕，外表应无鼓泡、龟裂、分层，电镀件镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底，喷涂件涂层应无漏喷、锈蚀、色差等缺陷。通过搁板支承件与定位、结构和底架强度、跌落、拉门（垂直、水平、猛关）加载、门锁及插销强度等试验后，所有部件及连接件无断裂或严重影响功能的变形，结构无松动；稳定性试验应无倾翻。

6、会议桌：采购清单第 71 到 75 项

符合 GB/T 3324-2024 《木家具通用技术条件》要求，人造板件外观外表应无明显划痕，外表无鼓泡、龟裂、分层，电镀件镀层表面应无锈蚀、毛刺、露底，喷涂件涂层应无漏喷、锈蚀，焊接件焊接部件应牢固，应无脱焊、虚焊、焊穿，桌类稳定性按 GB/T10357.7-2013 中附录 A 进行垂直加载、垂直和水平加载试验，应无倾翻现象，结构安全性：折叠产品应无非预期的自行折叠现象。

7、候诊椅：采购清单第 117 项

符合 GB/T 3325-2024 金属家具通用技术条件要求，椅凳类主要尺寸座高硬面:400-440MM，扶手椅扶手内宽 \geq 480MM，金属件外观性能要求管材应无裂缝、叠缝，外露管口端面应封闭，焊接件焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位，喷涂层涂层应无漏喷，锈蚀和脱色、掉色现象，电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺，结构安全合格。

8、会议椅：采购清单第 95 项

符合 GB/T 39223.3-2020 《健康家居的人类工效学要求 第 3 部分:办公桌椅》、GB18584-2024 《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》和 GB/T3325-2024 《金属家具通用技术条件》要求，塑料件外观应无裂纹，无明显变形，无明显缩孔、气泡、杂质、伤痕，软、硬包件外观符合要求，金属件外观应无裂纹、结疤，焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿，涂层和镀层金属件涂层应无漏底、凹凸、明显流挂、疙瘩、皱皮、飞漆、无剥落、返锈、漏漆现象。

9、沙发：采购清单第 18、122、123、143 至 146、152 至 157、160 至 162 项

产品用料、加工木制件内部用料不应使用:贯通裂缝材、昆虫尚在侵蚀的木材、轻微腐朽材面积超过零部件面积的 15%的木材、腐朽材深度超过材厚的 25%、有轻微裂缝或节子，影响结构强度的木材、带有树皮的木材;金属件焊接处不应有脱焊、虚焊、毛刺、焊穿、锐棱、咬边或飞溅、裂纹。泡沫塑料表观密度（座面及其他部位） \geq 40KG/M³，回弹性能 \geq 53%，压缩永久变形 \leq 4%；座面、相同扶手及围边厚度差 \leq 3MM，背面对称度 \leq 4MM。

10、茶几：采购清单第 65、67、68、114、115、142、147、149、150、160 项

符合 GB/T 3324-2024 木家具通用技术条件、GB/T 35607-2024 绿色产品评价家具的要求，人造板件外观符合要求，漆膜外观要求符合要求，通过主桌面垂直静载荷、水平静载荷、垂直冲击、桌腿跌落等强度测试后，结构无松动或损坏；稳定性试验（垂直及水平加

载) 应无倾翻。

11、上下木床、值班床：采购清单第 69、70 项

符合 GB/T 35607-2024、QB/T 4371-2012、GB/T 1741-2020、GB/T 3324-2024、GB 18584-2024 检测标准；木材无贯通裂缝；无褪色、掉色现象；板件或部件的外表光滑，倒棱、圆角、圆线均匀一致；零部件的结合严密牢固。

12、培训椅、折叠培训椅、可叠放培训椅：采购清单第 89、90、95 项

符合国家标准要求，金属件外观：管材、焊接件、冲压件、喷涂层、皱纹或波纹（圆管和扁线管弯曲处弧形应圆滑一致），塑料件均符合要求；安全性要求-结构安全，人体接触或存放物品的部位应无毛刺、刃口、棱角，固定部位的结合应牢固无松动、无少件、透钉、漏钉(预留孔、选择孔除外)。

注：以上技术要求为最低指标，供应商必须全部响应（满足或优于），否则其响应无效。

三、商务条件

序号	条款名称	条款内容
1	付款方式 (进度和方式)	合同项下所有货物按采购人要求分批次送达指定现场，货物到达现场后，以累积金额达合同价款 10%以上为有效计算批次，经采购人验收合格后按实际供货量支付该批次货物相应货款。
2	合同履行期 (交货期/交付时间)	合同履行期限：自本合同签订之日，接到采购人供货通知单后，需在 20 自然日内完成 30%清单家具安装调试、25 自然日内完成 60%清单家具安装调试、30 自然日内完成招标文件所列清单所有家具的供货、安装、调试合格。甲方根据现场逐步开放所有病区并配备办公家具，所有货物运抵安装现场且安装调试合格的日期为最终交货日期。
3	交货(服务)地点及方式	<p>采购人指定地点</p> <p>方式：</p> <p>1. 中标人下单生产前，需到医院指定地点详细踏勘，根据场地大小、地面材质、房间及窗帘颜色、现有家具配置等对中标家具样式进行二次深化设计方案（一周内提供深化设计方案），提供家具的详细技术标准供甲方人员参考。二次深化设计的标准不低于采购文件所列技术要求，不得对采购文件的所列清单及技术需求照搬照抄。</p> <p>2. 投标人具备完备供货实力</p> <p>2.1 需承诺并提供《承诺函》可在 20 自然日内完成 30%清单家具安装调试、25 自然日内完成 60%清单家具安装调试、30 自然日内完成招标文件所列清单所有家具的供货、安装、调试合格。否则投标无效。</p> <p>2.2 时间起算为：接甲方通知后开始计算，一周内提供深化设计方案，其余时间投产、安装、调试。如：第一个自然日甲方通知，第一到第七个自然日内提供深化方案、第二到第二十个自然日内完成 30%以内清单产品生产、安装、调试。</p> <p>2.3 中标方在方案环节、交货环节，非不可抗力及类似原因，每延误一天，按合同 0.5%/天予以扣罚，扣罚上限不超合同价 10%。超出</p>

		<p>10%时，甲方有权解除合同，并追究中标方不能按期交货的损失。</p> <p>甲方根据实际情况逐步开放病区，最终成交数量与采购文件所述清单数量可在±10%以内调整，具体费用按实际结算。</p>
4	质保和售后服务要求	<p>1、质量保证期限：本项目中标合同项下所有货物自最终验收合格之日起陆拾（60）个月。</p> <p>2、质量保证期内必须提供每半年至少一次上门检修服务。</p> <p>3、质量保证期内，非人为因素的质量问题，一切无条件调换、维修，免收材料费和服务费等一切费用；人为因素则予以维修，保修期满后，收取材料费。</p> <p>4、有固定的售后服务网点及维修人员，并提供 24 小时售后服务，提供不间断的服务直到修复为止。供应商接到用户维修请求后，10 分钟内响应，24 小时内到达现场，1 小时内解决问题。</p> <p>5、中标供应商应在货物安装验收后按合同成交数量件易损配件（螺丝、7 字贴、各类轨道、拉手、铰链、锁具、脚轮、气杆等）总量的 10%交付易损件配件予采购方，方便采购方随时维修，且易损件也应达到采购文件相关要求。</p> <p>6、在签订合同后三个工作日内须提供五金件小样及检测报告原件（送货前提供三合一连接件、阻尼缓冲铰链、缓冲阻尼导轨、锁具及拉手（执手）、脚轮、气压棒、封边条的小样及其具有 CMA 或 CNAS 标志的第三方专业检验检测中心出具的检验报告原件全国认证认可信息公共服务平台网址：http://cx.cnca.cn/查询截图并加盖投标人公章。）核查。五金件应按下列标准进行检测：</p> <p>（1）三合一连接件</p> <p>1、检测依据 QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》：连续喷雾≥96h，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；</p> <p>2、检测依据 GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及实验方法》：三合一偏心连接件偏心体抗压强度≥250N，三合一偏心连接</p>

	<p>件预埋螺母抗拉强度$\geq 570N$，三合一偏心连接件中连接螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度$\geq 850N$，三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭矩$\geq 6.0N \cdot m$。</p> <p>(2) 阻尼缓冲铰链</p> <p>1、铰链须符合 QB/T 3828-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾$\geq 96h$，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；</p> <p>2、QB/T2189-2013 《家具五金 杯状暗铰链》：下沉量$\leq 3.0mm$。</p> <p>(3) 缓冲阻尼导轨</p> <p>1、检测依据 QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3828-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》：连续喷雾$\geq 96h$，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；</p> <p>2、检测依据 QB/T2454-2013 《家具五金抽屉导轨》：耐久性≥ 80000次，无损坏；下沉量\leq抽屉导轨拉出长度的 4%。</p> <p>(4) 锁具及拉手（执手）</p> <p>检测依据 QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3828-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》：连续喷雾$\geq 96h$，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；</p> <p>(5) 气压棒</p> <p>1、气压棒须符合 QB/T 3828-1999 《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法(CASS)法铜盐加速乙酸盐雾试验》、QB/T3832-1999 《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》：连续喷雾$\geq 96h$，达到镀（涂）层对基体的保护等级为 10 级；镀（涂）层本身耐腐蚀等级为 10 级；</p> <p>2、GB/T29525-2013 《座椅升降气弹簧 技术条件》：内筒壁厚\geq</p>
--	---

		<p>1.0mm, 外筒壁厚≥ 1.5mm, 立筒壁厚≥ 1.2mm; 耐高低温性能: 气弹簧经-30°C和60°C高低温储存后, 公称力 Fa 衰减量$\leq 5\%$; 循环寿命: 经高低温性能试验后的气弹簧, 再经 60000 次循环寿命试验后, 公称力 Fa 的总衰减量$\leq 13\%$;</p> <p>QB/T4371-2012《家具抗菌性能的评价》: 金黄色葡萄球菌$\geq 90\%$;</p> <p>GB/T1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》: 黑曲霉≥ 1级。</p> <p>(6) 封边条</p> <p>检测依据 QB/T4463-2013《家具用封边条技术要求》:</p> <p>1、理化性能: 耐光色牢度$\geq 4-5$级, 有害物质限量: 甲醛释放量未检出, 可迁移元素(可溶性重金属): (铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒)未检出, 邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP)的总量未检出、氯乙烯单体未检出;</p> <p>2、检测依据 GB28481-2012《塑料家具中有害物质限量》: 多环芳烃(苯并[α]芘、16种多环芳烃(PAH)总量)均未检出, 多溴二苯醚(PBDE)未检出;</p> <p>(7) 三聚氰胺板</p> <p>1、检测依据 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》: 静曲强度$\geq 35\text{MPa}$, 弹性模量$\geq 4200\text{MPa}$, 内结合强度$\geq 1\text{MPa}$, 表面胶合强度$\geq 2\text{MPa}$、24h吸水厚度膨胀率$\leq 2.5\%$、表面耐磨(磨耗值)$\leq 25\text{mg}/100\text{r}$, 表面耐香烟灼烧$\geq 5$级, 表面耐干热$\geq 5$级, 表面耐龟裂$\geq 5$级, 表面耐水蒸气$\geq 5$级, 耐光色牢度$\geq 4-5$级;</p> <p>2、检测依据 GB/T35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》: 甲醛释放量未检出, 挥发性有机化合物(72h)(苯、甲苯、二甲苯均未检出);</p> <p>3、检测依据 JC/T2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》: 大肠杆菌$\geq 99\%$。</p>
5	交货包装、运输要求	包装要求: 产品包装要求须符合《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》标准要求。
6	安装、验收	1. 保证货物是全新、未使用过的、是用满足竞价文件的工艺和材料

	<p>(履约验收) 制造而成的产品，并完全符合招标文件规定的质量、规格和性能的要求；</p> <p>2. 中标供应商应更换被拒收的货物，或者免费进行必要的修改以满足规格质量的要求。如果退货或换货还不达标准，采购人可提出索赔并要求中标人按照合同总价的 20%向采购人支付违约金。</p> <p>3. 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，采购人或使用单位可以拒绝接受该货物。</p> <p>4. 货物抵达现场后，中标人还需提供采购人或使用单位对货物的质量、规格、性能、数量等进行检验，安装前 7 个工作日提交每批次货物的抽检合格报告（须明确检测标准和检测内容和检测结果要求），未达标或抽检报告不符合招标文件要求的不得进场安装，采购人有权向中标人要求退货或换货且工期不顺延。货物安装调试完毕后方进行验收，在货物验收合格证书上签字确认后视为验收合格。</p> <p>5. 如果货物在合同条款规定的保修期内，根据采购人、使用单位或相关国家质量监督检验部门的检验结果，发现货物的质量或规格与合同要求不符，或被证实有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，采购人或使用单位有权向中标供应商提出索赔并要求退货或换货。</p> <p>6. 验收依据：供应商交付的货物，应与响应文件的品牌和数量及技术参数一致，未有规定的，以国家和企业标准为准。</p> <p>7. 验收程序：待货物安装，调试，培训好之后有采购单位组织验收，主要验收货物，品名，规格，型号，技术规格及参数，数量等与采购需求文件及响应文件是否相符，产品合格证，用户手册，保修卡，质量性能指标是否合格，安装调试，使用培训是否到位，如验收合格，采购单位在验收单上签署验收意见，验收人签字，采购单位盖章确认，如验收不合格，投标供应商应及时整改，如第二次验收仍不合格，中标供应商应无条件退货，并承担由此造成的一切损失，如采购单位委托第三方组织专家等有关人员进行验收费用供应商承担。</p> <p>8. 验收时采购方有权选择性进行抽检，抽检产品有破损的由供应商</p>
--	--

		<p>重新提供。检测机构由采购方指定并送检，检测费由供应商承担，须在投标文件中对此出具《承诺函》，否则投标无效。</p> <p>9. 验收时，采购人将参照 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》：实木、人造板等木质家具（桌、椅、柜、床等）的设计、生产、检测与质量管控。投标人承诺所投产品的木材含水率、人造板甲醛释放量、外观要求（木材、漆膜、木工工艺）、理化性能（漆膜性能、覆面材料耐划痕等）、力学性能（强度与耐久）、环保与安全（有害物质限量；结构边缘倒圆、无锐尖角安全等；阻燃性）等文中所述各项标准。标准进行验收并要求中标人提供检测报告。涉及金属家具的，参照 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》提供检测报告。</p>
7	保险	<p>(1) 质量要求: 投标供应商必须提供全新的符合国家的国家标准和环保要求的货物，其质量，规格及技术要求符合采购文件及响应竞价等文件等要求。货物质量出现问题，供应商负责(包修，包换，包退)费用由供应商负责，货物在使用期限内，因设计，工艺，材料等的缺陷而导致的任何事故，故障，都由供应商承担全部责任。</p> <p>(2) 货物运输等要求: 运输及搬运等造成货物损坏和损失由供应商承担，货物进场到验收合格交付采购单位之前，所有货物的保管工作均由供应商负责，货物所需的临时存放地点由投标供应商自行考虑费用自理。</p> <p>(3) 培训服务: 投标供应商须提供免费培训服务，培训内容为货物的基本结构，主要部件的构造及处理和保养，常见的故障排除等，培训地点项目所在地。</p> <p>(4) 成交供应商在项目实施期间应加强安全教育，所有与本项目有关的安全责任均由成交供应商承担。</p> <p>(5) 成交供应商在货物安装调试时必须做到文明施工，安装完成后清理所有安装垃圾并及时运走。</p>
8	培训要求	<p>拟派经验丰富的专业技术人员提供技术培训, 保证所有使用人员能熟练掌握货物各种功能的技术操作，培训地点主要在设备安装现场或按采购单位安排。</p>

9	其他要求	<p>1. 保证货物是全新、未使用过的、是用满足招标文件的工艺和材料制造而成的产品，并完全符合招标文件规定的质量、规格和性能的要求。</p> <p>2. 履约保证金：</p> <p>（1）本项目的履约保证金为合同金额的 5%。</p> <p>（2）履约保证金的缴纳时间和缴纳方式：自合同签订之日 7 个工作日内，中标人自主选择采用转账或者金融机构出具的保函方式等非现金形式，提交至采购人指定账户。</p> <p>（3）履约保证金的退还：所有货物、服务验收合格，采购人在十五个工作日内按原缴纳方式退还。</p> <p>（4）中标人如未能履行合同约定的相关义务，采购人在书面通知供应商后，有权不予退还其履约保证金；如提交保函的，则有权向保证方依法取得赔偿。采购人逾期退还履约保证金的，应按合同约定对中标人受到损失予以补偿。</p>
---	------	---

注：以上商务条件为最低指标，供应商必须全部响应（满足或优于商务条件），否则其响应无效

第六章 评标标准

一、符合性审查

不符合下列情况之一的，其投标将作无效投标处理：

- 1) 通过电子化政府采购系统提交的投标文件须正常打开；
- 2) 须提交开标一览表、分项报价表、开标一览明细表，开标一览明细表中应列出分项报价；
- 3) 须提交唯一固定报价；
- 4) 投标报价不能超过政府采购项目总预算和最高限价；
- 5) 投标有效期应满足招标文件要求；
- 6) 应按招标文件“第四章格式7”的规定提供资格证明文件；
- 7) 应按招标文件要求签字、签章，签字（签章）人应有法定代表人的有效委托；
- 8) 响应内容不得与事实不符或虚假投标；
- 9) 没有招标文件规定的其它无效投标情形。

废标情形

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- 1) 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
- 2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 4) 因重大变故，采购任务取消。

二、评分标准

评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

(一) 价格评分 100 分

<p>价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×100 分</p> <p>注：评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，并提交相关证明材料，请各位投标人提前做好准备，如果在规定时间内没有提供相关说明或相关说明并不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。</p>	100 分
---	----------

(二) 技术评分

评分点	评审内容
<p>注：供应商应如实填写偏离情况，如果供应商的所投产品技术明显不符合招标文件要求，却在技术要求响应偏离表中作“满足”、“响应”等说明的，作投标无效。</p>	
技术响应	<p>投标文件对招标文件第五章中“技术要求”中的全部条款完全响应，否则视为无效投标。（评审依据：技术要求响应/偏离表，如技术要求中有单独提出评审依据的，投标人需提供佐证材料。）</p>

(三) 商务评分

评分点	评审内容
<p>注：供应商应如实填写偏离情况，如果供应商所响应的商务条件明显不符合招标文件要求，却在商务条件响应偏离表中作“满足”、“响应”等说明的，作投标无效。</p>	
商务响应	<p>投标文件对招标文件第五章中“商务条件”中的全部条款完全响应，否则视为无效投标。（评审依据：商务条件响应/偏离表，如商务条件中有单独提出评审依据的，投标人需提供佐证材</p>

	料。)
--	-----