

## 第五章 货物需求表及采购需求

### 一、货物需求表

名称 内容	详见“第一章投标邀请”
数量	详见第五章中的“采购需求”
交货期	详见第五章中的“商务条件”
交货地点	详见第五章中的“商务条件”
安装地点	详见第五章中的“商务条件”
备注	本项目为交钥匙项目，报价内容完成本项目所需的一切相关费用。

## 二、采购需求

### （一）技术需求

#### 一、货物清单

教学楼教室改造		
序号	货物名称	数量（单位）
1	铝合金阶梯课桌排椅（写字板宽 300mm）	1195 位 15（间）
2	铝合金阶梯课桌排椅（写字板宽 350mm）	600 位 10（间）
合计：		1795 位 25（间）
3	搬运：旧课桌椅搬运调整	240 人位

#### 二、技术要求

##### （1）货物技术要求

序号	产品名称	技术参数	数量	参考图片
1	铝合金 阶梯课 桌排椅 （写字 板宽 300mm）	<p><b>1. 主结构：</b>一体成型，含立柱、回位机构外壳，采用铝合金材料经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、抛丸、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不生锈、不褪色、经久耐用。</p> <p>外观设计：颜色可选。主结构及座板固定件采用全铝合金压铸。</p> <p><b>2. 规格：</b>三人位长为 1610mm（±5mm），四人位长为 2130mm（±5mm），五人位长为 2650mm（±5mm），七人位长为 3690mm（±5mm）座椅，总高：810mm（±10mm），座高：450mm（±5mm），座深度：430mm（±5mm），写字板高：750mm（±5mm），写字板宽：300mm，最小排距：900mm。</p> <p><b>3. 站脚：</b>采用优质铝合金材料经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、抛丸、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不生锈、</p>	1195位	

	<p>不褪色、经久耐用。站脚总高810mm(±10mm)，宽度50mm(±2mm)，站脚壁厚≥4mm，地脚长380mm(±2mm)，宽60mm(±2mm)，地脚厚度22mm(±2mm)，全包围式地脚螺栓孔，内藏式地脚螺栓，地脚螺栓确保椅子安全稳固的固定于地面。每只站脚配2个塑料地脚盖。放置角码内孔大小为Ø96mm(±1mm)，角码孔设计有利于增加脚承受重量确保椅子强度。坐人位置内侧增加三条加强筋，增强受力。</p> <p><b>4. 座板:</b>深430mm(±5mm)×宽450(±5mm)，座板采用厚度≥15mm(±1mm)E1及以上标准级环保多层板经模具热压成型并双面贴防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。座椅板与座椅固定件采用穿透式连接，每个角码使用2个M8圆柱头六角不锈钢螺丝连接，整体弧度及曲线符合人体工程学设计，强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。</p> <p><b>5. 背板:</b>椅背板采用厚度≥9mm，E1及以上标准级环保多层板经模具热压成型并双面贴防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。</p> <p><b>6. 背板边框:</b>靠背架喷涂钢板厚度1.2mm，采用冷轧钢板经模具冲压折弯成型后焊接而成，表面工艺采用环保塑粉静电喷涂，经高温固化成型，表面光滑、平整。</p> <p><b>7. 写字桌:</b>桌面板采用(三人位)长1560mm(±5mm)×宽300mm(±5mm)×厚25mm、(四人位)长2080mm(±5mm)×宽300mm(±5mm)×厚25mm、(五人位)长2600mm(±5mm)×宽300mm(±5mm)×厚25mm及(七人位)长3640mm(±5mm)×宽</p>		
--	---	--	--

	<p>300mm(±5mm)×厚25mm, E1及以上标准级三聚氰胺双贴面环保多层板, 2mm厚注塑封边一次成型牢固耐用, 台面注塑封边后总厚度≥29mm, 不褪色。写字桌前置笔槽与注塑封边连为一体。笔槽长260mm(±3mm), 宽25mm(±3mm), 深≥6mm。笔槽左右两侧设计有内凹槽。</p> <p><b>8. 桌面支撑架:</b> 采用规格为长 235mm(±10mm)×高 115mm(±10mm), 厚度 1.8mm 优质冷轧钢板冲压成型, 支撑件外边缘以及中间有弯曲加强筋, 增加支撑件强度, 外观无毛刺, 无焊接, 表面静电喷涂, 经高温固化成型, 表面光滑, 附着力好。</p> <p><b>9. 金属孔板书斗:</b> 书网架采用优质 φ 4mm 冷拉钢焊接成型, 书篓尺寸: 420mm×230mm×100mm(±5mm) 方便放取书物。表面采用静电喷粉、高温铜炉等工序处理, 附着力强、耐腐蚀、不生锈、经久耐用。</p> <p><b>10. 座板固定件:</b> 采用优质铝合金经模具压铸一体成型, 含座板托、回位机构内壳, 表面经静电喷涂, 高温固化成型, 牢固, 承受力大。座板托, 壁厚≥2mm, 内镶六角钢筋, 总长205mm(±3mm), 宽度 65mm(±3mm), 厚度≥16mm。内部合理分布三处以上固定螺丝孔位及≥5条加强筋设计。</p> <p><b>11. 塑料边条:</b> 座椅两端站脚采用ABS塑料卡条封盖, 塑料卡条内镶3个M5螺杆注塑一体成型, 长320mm(±5mm), 宽40mm(±5mm), 高≥8mm, 上端设计成圆弧形, 与站脚一致。塑料卡条内镶一体成型注塑螺杆定位孔, 并采用螺杆固定。</p> <p><b>12. 回复机构:</b> 采用加厚重力回复机构, 消音定位、自动回位处理, 回位准确无杂音</p>		
--	---	--	--

		，回位次数可达10万次以上。		
		<b>13. 五金件：</b> 采用电镀圆柱头内六角螺杆和螺帽，坚固、耐用、不易生锈。		

2	铝铸课桌椅（写字桌350mm）	<p>1. <b>主结构：</b>一体成型，含立柱、回位机构外壳，采用铝合金材料经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、抛丸、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不生锈、不褪色、经久耐用。</p> <p>外观设计：颜色可选。主结构及座板固定件采用全铝合金压铸。</p> <p>2. <b>规格：</b>三人位长为1610mm（±5mm），五人位长为2650mm（±5mm）座椅，总高：810mm（±10mm），座高：450mm（±5mm），座深度：430mm（±5mm），写字板高：750mm（±5mm），写字板宽：350mm，最小排距：950mm。</p> <p>3. <b>站脚：</b>采用优质铝合金材料经模具压铸一体成型，表面经打磨、抛光、抛丸、静电喷粉、高温焗炉等工序精制而成，附着力强、抗冲击、耐腐蚀、不生锈、不褪色、经久耐用。站脚总高810mm（±10mm），宽度50mm（±2mm），站脚壁厚≥4mm，地脚长380mm（±2mm），宽60mm（±2mm），地脚厚度22mm（±2mm），全包围式地脚螺栓孔，内藏式地脚螺栓，地脚螺栓确保椅子安全稳固的固定于地面。每只站脚配2个塑料地脚盖。放置角码内孔大小为Ø96mm（±1mm），角码孔设计有利于增加脚承受重量确保椅子强度。坐人位置内侧增加三条加强筋，增强受力。</p> <p>4. <b>座板：</b>深430mm（±5mm）×宽450（±5mm），座板采用厚度≥15mm（±1mm）E1</p>	600位	
---	-----------------	--	------	---

	<p>及以上标准级环保多层板经模具热压成型并双面贴防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。座椅板与座椅固定件采用穿透式连接，每个角码使用2个M8 圆柱头六角不锈钢螺丝连接，整体弧度及曲线符合人体工程学设计，强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。</p> <p><b>5. 背板:</b>椅背板采用厚度<math>\geq 9\text{mm}</math>，E1及以上标准级环保多层板经模具热压成型并双面贴防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。</p> <p><b>6. 背板边框:</b>靠背架喷涂钢板厚度 1.2mm，采用冷轧钢板经模具冲压折弯成型后焊接而成，表面工艺采用环保塑粉静电喷涂，经高温固化成型，表面光滑、平整。</p> <p><b>7. 写字桌:</b>桌面板采用(三人位)长1560mm(<math>\pm 5\text{mm}</math>)<math>\times</math>宽 350mm(<math>\pm 5\text{mm}</math>)<math>\times</math>厚25mm 及(五人位)长2600mm(<math>\pm 5\text{mm}</math>)<math>\times</math>宽350mm(<math>\pm 5\text{mm}</math>)<math>\times</math>厚25mm，E1及以上标准级三聚氰胺双贴面环保多层板，2mm 厚注塑封边一次成型牢固耐用，台面注塑封边后总厚度<math>\geq 29\text{mm}</math>，不褪色。写字桌前置笔槽与注塑封边连为一体。笔槽长260mm(<math>\pm 3\text{mm}</math>)，宽25mm(<math>\pm 3\text{mm}</math>)，深<math>\geq 6\text{mm}</math>。笔槽左右两侧设计有内凹槽。</p> <p><b>8. 桌面支撑架:</b>采用规格为长 235mm(<math>\pm 10\text{mm}</math>)<math>\times</math>高 115mm(<math>\pm 10\text{mm}</math>)，厚度 1.8mm 优质冷轧钢板冲压成型，支撑件外边缘以及中间有弯曲加强筋(如图)增加支撑件强度，外观无毛刺，无焊接，表面静电喷涂，经高温固化成型，表面光滑，附着力好。</p>		
--	---	--	--

	<p><b>9. 金属孔板书斗:</b>书网架采用优质 <math>\Phi 4\text{mm}</math> 冷拉钢焊接成型, 书篓尺寸: <math>420\text{mm}\times 230\text{mm}\times 100\text{mm}(\pm 5\text{mm})</math> 方便放取书物。表面采用静电喷粉、高温锡炉等工序处理, 附着力强、耐腐蚀、不生锈、经久耐用。</p> <p><b>10. 座板固定件:</b>采用优质铝合金经模具压铸一体成型, 含座板托、回位机构内壳, 表面经静电喷涂, 高温固化成型, 牢固, 承受力大。座板托, 壁厚<math>\geq 2\text{mm}</math>, 内镶六角钢筋, 总长<math>205\text{mm}(\pm 3\text{mm})</math>, 宽度<math>65\text{mm}(\pm 3\text{mm})</math>, 厚度<math>\geq 16\text{mm}</math>。内部合理分布三处以上固定螺丝孔位及<math>\geq 5</math>条加强筋设计。</p> <p><b>11. 塑料边条:</b>座椅两端站脚采用ABS塑料卡条封盖, 塑料卡条内镶3个M5螺杆注塑一体成型, 长<math>320\text{mm}(\pm 5\text{mm})</math>, 宽<math>40\text{mm}(\pm 5\text{mm})</math>, 高<math>\geq 8\text{mm}</math>, 上端设计成圆弧形, 与站脚一致。塑料卡条内镶一体成型注塑螺杆定位孔, 并采用螺杆固定。</p> <p><b>12. 回复机构:</b>采用加厚重力回复机构, 消音定位、自动回位处理, 回位准确无杂音, 回位次数可达10万次以上。</p> <p><b>13. 五金件:</b>采用电镀圆柱头内六角螺杆和螺帽, 坚固、耐用、不易生锈。</p>		
--	--	--	--

(2) 搬运: 按学校要求进行240人位旧课桌椅搬运调整(费用包含在采购产品总价里)。

附:

课桌椅采购前后中排明细表

序号	类型	规格、数量
1	620人位 (写字板300mm)	7人位前排5张
		7人位后排5张
		7人位中排45张
		3人位前排10张

		3人位后排10张
		3人位中排80张
2	290人位 (写字板300mm)	5人位前排5张
		5人位后排5张
		5人位中排20张
		3人位前排10张
		3人位后排10张
		3人位中排45张
3	285人位 (写字板300mm)	4人位前排5张
		4人位后排5张
		4人位中排25张
		3人位前排10张
		3人位后排10张
		3人位中排45张
4	600人位 (写字板350mm)	5人位前排10张
		5人位后排10张
		5人位中排50张
		3人位前排20张
		3人位后排20张
		3人位中排80张

课桌椅位数以货物清单中的位数为准，上述“课桌椅采购前后中排明细表”中的张数为采购人预估数量，中标人在生产及供货前，必须与采购人最终确定实际所需数量，并按采购人确认后的数量进行生产和交付。

注：上述所有技术要求，投标人需完全响应，否则视为投标无效。

## （二）商务条件

- 1) 课桌椅材质要求：符合国家安全环保要求，固定式铝质木组合结构，铝质品一体压铸成型，安装后扎实稳固，产品设计没有安全隐患，材质具备阻燃防火功能。满足教育部的标准化考场规范布局，学生入座桌椅宽敞舒适，进出方便。
- 2) 安装固定排椅：应尽量不破坏地板砖的完整性，如有破坏应负责修复为原样。
- 3) 中标价必须包含：240 人位旧课桌椅校内搬运调整费用（交钥匙工程）。
- 4) 包装运输：送货上门。
- 5) 地点：江西制造职业技术学院（艾溪湖校区）。
- 6) 交付时间：签订合同之日起，40 天内竣工验收。
- 7) 付款进度和方式：验收合格，采购人收到中标人提供的正规发票后，15 个工作日内支付合同价的 100%。
- 8) 售后质保：五年免费质保。
- 9) 履约保证金金额：签定合同后 5 个工作日内，中标人需将合同总价的 5% 履约保证金支付到采购人的指定账户。
- 10) 售后服务：质保期内投标人在接到维修通知后，需 2 小时内响应，24 小时内到达现场解决；
- 11) 质保期内，每学年寒暑假各一次来校对课桌椅使用情况进行巡检，有松动、损坏的要及时加固、更换等维修。
- 12) 产品配件全部运送到校后：各方在场，由校方随机抽取相关配件组成一套课桌椅，送有资质的检测机构检测（检测检验费用由中标方提供），待检测结果合格后再进行安装施工。若检查结果为不合格产品，必须全部退货，重新提供合格的产品。由此造成不能如期交付造成的损失，校方将保留追究中标方违约责任。

**注：上述所有商务条件，投标人需完全响应，否则视为投标无效。**